



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA:**HST-HORNO EK 4200X2500**

MAQUINA



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

ST-HORNO EK 2500X4200 PARA TEST DE CHOQUE TERMICO

- El horno consta de una sola cámara calentada eléctricamente.
- Los vidrios que se van a testar se colocan en un caballete especial en modo verticalmente, intercalandolos con separadores.
- Los caballetes se transportan mediante transpaletas a la cámara de test.
- El horno presenta una estructura de acero con aislamiento térmico, incluso aislamiento en el suelo.
- La cubierta exterior del horno es de chapa de acero.
- El revestimiento interior y los dispositivos de conducción de aire están hechos de chapa de acero galvanizado-zincado.
- El aire caliente circula gracias a ventiladores de alto rendimiento para lograr una distribución homogénea de la temperatura en toda la cámara del horno.
- La convección del horno garantiza un calentamiento óptimo del vidrio.
- Se utiliza un ventilador para eliminar rápidamente el aire caliente en reposo después de finalizar la prueba.
- Salida de aire residual separada (conducto para abrir el aire a demanda)
- El horno está equipado con una puerta giratoria en la parte frontal que se bloquea mecánicamente y eléctricamente (estándar con bisagras a la derecha).



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DIMENSIONES

Medidas externas	4400 AlturaX5700 LargoX2700 mm Alto
Volumen de la cámara	21 m ³
Capacidad de vidrio	5 Tn.
Altura de la cámara	3100 mm.
Longitud de la cámara	4400 mm.
Anchura de la cámara	1600 mm.
Altura libre de la puerta	3000 mm.
Ancho libre de la puerta	1600 mm.
Medidas máximas del vidrio	2500X4500 mm.
Solera	1500Kg./ m ² .
Foso	70 mm profundidad (adjuntamos planos)
Planimetría del suelo	3-4 mm/mtr.
Suministro eléctrico	3x400V±10%,50Hz,TNC-sPEN
Voltaje interno	24V DC
Potencia	175 Kw.
Aire	6 bar, seco sin aceite
Peso	7000 Kg.
Nivel acústico	78 dB(A)
Temperatura ambiente	35°C
Humedad del aire	85%



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

CONTROL DEL HORNO:

- Control por PLC para introducción de datos y seguimiento del proceso..
- Se opera el horno a través de la pantalla táctil.
- Entrada digital de temperatura de prueba y tiempo de mantenimiento
- Temperatura de prueba estándar 290 ° C / 260 ° C ± 10 ° C (ajustable)
- Tiempo de mantenimiento: 1 - 10 h (ajustable)
- Preselección digital del tiempo de calentamiento y enfriamiento, p. ej. para diferentes vidrios espesor y carga del horno
- Seguimiento automático de temperatura durante el tiempo de calentamiento y enfriamiento
- Control automático de la temperatura de prueba.
- Termostato de valor limitado, observa la temperatura máxima del horno de 320 ° C (ajustable)
- Preselección digital de hora de inicio
- La prueba de temperatura - enfriamiento se registra exactamente para la certificación del vidrio probado por un grabador digital.
- Después de finalizar la prueba, el modo de funcionamiento se establece automáticamente en enfriamiento.
- Señal de liberación para descargar el horno
- Armario de distribución con interruptor principal, elementos fusibles, unidad de control y registrador

GRABACION DIGITAL:

- Grabador de pantalla para las curvas de prueba.
- Visualización gráfica para indicar las curvas.
- Memoria USB industrial (2 GB) para guardar los datos de prueba.
- Grabaciones originales protegidas contra manipulaciones.
- Un canal de reserva para grabaciones adicionales.
- Interfaz RS232 para exportar los datos de pruebas a una PC o al servidor.

El horno está fabricado de acuerdo con el proceso técnico según requisitos de la norma europea EN 14179-1 (E): 09/2005 y nueva norma EN 14179-1: 12/2016 y está diseñada y fabricada de acuerdo con las normas europeas vigentes (CE).



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Calibración del horno HST de acuerdo con las normas europeas.

- Necesarios para la exportación de vidrio a la Unión Europea
- Ejecución en condiciones de producción en el sitio del cliente
- Procedimiento de conformidad con la norma europea EN14179-1 (E) 09/2005, Anexo A, página 24-34 o nueva Norma DIN EN 14179-1 12/2016, Anexo A, páginas 35-41
- 20 puntos de medición por carga.
- Procedimiento para 100% y 10% de carga
- Dos operarios del cliente durante todo el tiempo de calibración
- Informe de calibración en idioma inglés
- Ejecución de la calibración directamente después de la instalación.

