



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: LINEA DOBLE ACRISTALAMIENTO TPE

MAQUINA



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



1. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

TPE Thermo Plastic Edge ,Canto Termo Plástico, es el termino con el que el fabricante denomina este tipo de sellado.

Bystronic utiliza TPS Termo Plastic Spacer, Lisec PTA Thermo Plastic Application, en otros países se utiliza PTI Thermo Plastic Insulation.

Por cuestiones comerciales de marca, el fabricante MGM no puede usar estos nombres, cada fabricante de líneas utiliza su propio nombre.

Aunque con diferente denominación todos los fabricantes de líneas utilizan los productos de Kommerling TPS/4SG(Kodispace 4SG) o Fenzi.

El sistema de intercalario TPE ofrece varias ventajas sobre los antiguos sistemas:

1-Tiene un elevado nivel de automatización y de producción.

2-El TPE es un sistema de sellado en caliente, superspacer y perfil de aluminio son sellados en frío. Los sellados en frío tienen un valor U mucho más bajo, por lo que el sistema TPE ahorra energía.

3-El llenado de la unidad con gas Argón para sellados en frío permanece 2-3 años sin pérdidas, a partir de este tiempo empieza a perder propiedades de aislamiento. Para sellado en caliente TPE permanece sin pérdidas 25 años al 90% de llenado.

4-El sistema TPE no necesita máquinas periféricas como llenadora de sales, plegadora de perfiles, butiladora, perchas etc,..con el consiguiente ahorro económico, de espacio, de energía y de personal.

Rendimiento del TPE por Kg.

Precio aproximado por KG. 8€.

La producción aproximada de esta línea es de 120 piezas por hora para volúmenes de 1000X1000 mm.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com

Ancho perfil	Altura perfil	Metros/KG (TPS/4SG)
5.8	6	23
	7	20
	8	17
	9	15
	10	14
	11	13
6.8	12	10
	13	9
	14	9
	15	8
7.8	16	7
	17	6
	18	6
	19	6

2. COMPONENTES DE LÍNEA

- 1-Transportador de alimentación
- 2-Lavadora y secadora vertical automática
- 3-Transportador de salida
- 4-Transportador de inspección y colocación de barra rígida
- 5-Aplicador TPE
- 6-Transportador de alimentación
- 7-Prensa plana con llenado automático de gas
- 8-Transportador de salida
- 9-Robot de sellado automático
- 10-Sistema de control



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3. DIMENSIONES DE LA LINEA

Datos tecnicos de la linea

Tamaño máximo del vidrio	2500 x 3600 mm.
Tamaño mínimo del vidrio	300 x 500 mm.
Espesor vidrio cámara	12 a 56 mm.
Espesor máximo del vidrio simple	12 mm
Espesor mínimo del vidrio simple	3 mm.
Peso máximo del vidrio cámara	500 Kg 1000 Kg. (opcional)
Altura del perfil TPE	De 6 a 19 mm.
Anchura del perfil TPE	5.8 mm/6.8 mm/7.8 mm.
Altura de transporte al suelo	600 ±20 mm.
Dirección de marcha	A elegir
Capacidad	Cuadrados y rectángulos y formas según catalogo
Voltaje	380V,50Hz 3/Pe
Normas	Marcado CE
Inclinación	6-9°

4. LAVADORA



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La parte de lavado tiene 6 cepillos.

Está hecha completamente con acero inoxidable.

Cepillos especiales para protección de vidrio de baja emisividad.

Ajuste automático de los rodillos de apriete y cepillos según el espesor del vidrio.

La parte de secado está cubierta con suficiente material aislante para mantener el nivel de ruido bajo fuera de la maquina.

Ventilador de alta presión con bajo nivel de ruido y una construcción de salida de aire especialmente desarrollada para secar el vidrio a alta velocidad.

El sistema de circulación y filtro de agua está diseñado para reducir el consumo de agua.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS TECNICOS

Medidas maxima del vidrio	2500mmx3600mm.
Medidas minimas del vidrio	300mmx500mm.
Espesor de vidrio simple	3-12mm
Velocidad de lavado	Ajustable 1m-10m/min
Potencia del ventilador	22KW
Bombas de agua	1.1KW + 0.55KWx2
Filtro de agua	Arena y carbon activado
Calentamiento de agua	Resistencias
Potencia	30KW
Servos	YASKAWA

5. APLICADOR TPE



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Aplicar material termoplástico que incluye TPS y 4SG

Con dos materiales, las bombas de suministro siguen funcionando continuamente

Con capacidad para procesar formas de acuerdo con el catálogo de formas de MGM

Máquina totalmente automática para aplicar espaciador termoplástico en vidrio.

La guía móvil de la ventosa asegura que las láminas de vidrio se transporten con alta precisión

Los sensores en la sección de alimentación miden todos los vidrios directamente en el dispositivo aplicador

El cabezal del aplicador está controlado por un servomotor para rotación y elevación

Los materiales se bombean al dispositivo de dosificación a través de una bomba de presión hidráulica calentada desde el tambor a un depósito de inercia. La masa del material requerida es empujada por la presión al sistema de dosificación y a la boquilla de extrusión.

Una vez que el cabezal del aplicador ha vuelto a la posición inicial, el sistema de limpieza limpiará la boquilla automáticamente

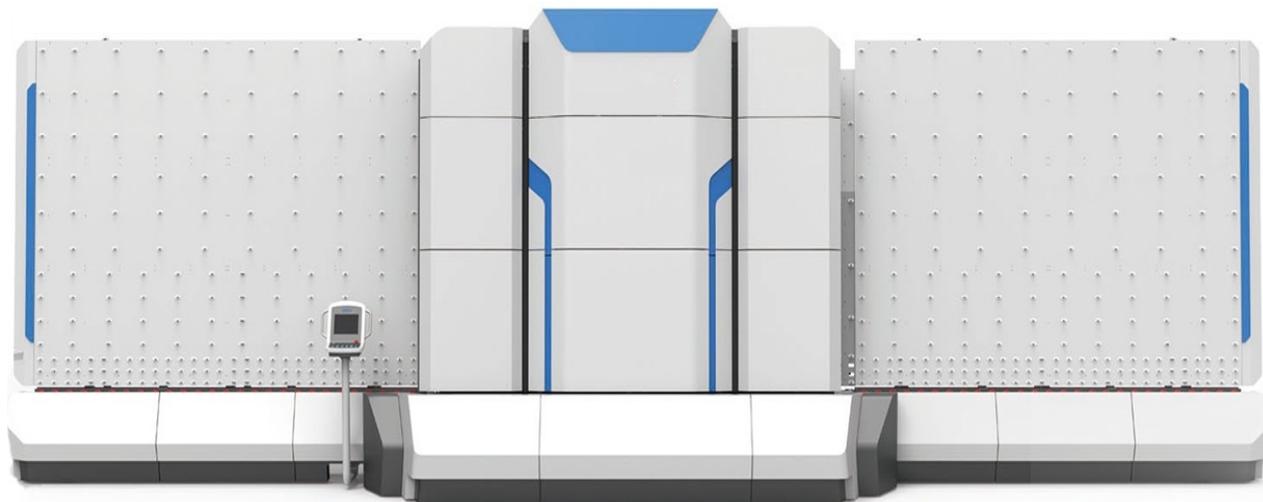


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS TECNICOS

Medidas maximas del vidrio	2500mmx3600mm
Medidas minimas del vidrio	300mmx500mm
Espesor de vidrio simple	3-12mm
Velocidad de aplicacion	Ajustable 1-30m/min
Altura espaciador	5.8mm/6.8mm/7.8mm
Anchura espaciador	6-19mm
Conexion del espaciador	Junta biselada
Temperatura	90-140 °C
Potencia	65KW
Servos	Beckhoff (Alemania)

6. PRENSA PLANA DE GAS



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Con capacidad para procesar formas de acuerdo con el catálogo de formas de MGM
Sistema completamente automático para llenado de gas, montaje y prensado de unidades de vidrio aislante doble y triple.

La cantidad de gas requerida se calcula en la zona de medición, la unidad se llena con argón desde el fondo automáticamente y se calculan los tiempos de llenado y los volúmenes de flujo predefinidos mediante el PLC.

Durante el llenado de gas, la parte de la prensa se sella con un sello en el lado de entrada y en el lado de salida con una aleta de sellado en movimiento continuo.

Tasa de llenado de gas en más del 90%

El movimiento de la prensa está controlado por un servomotor para mantener la prensa con alta precisión

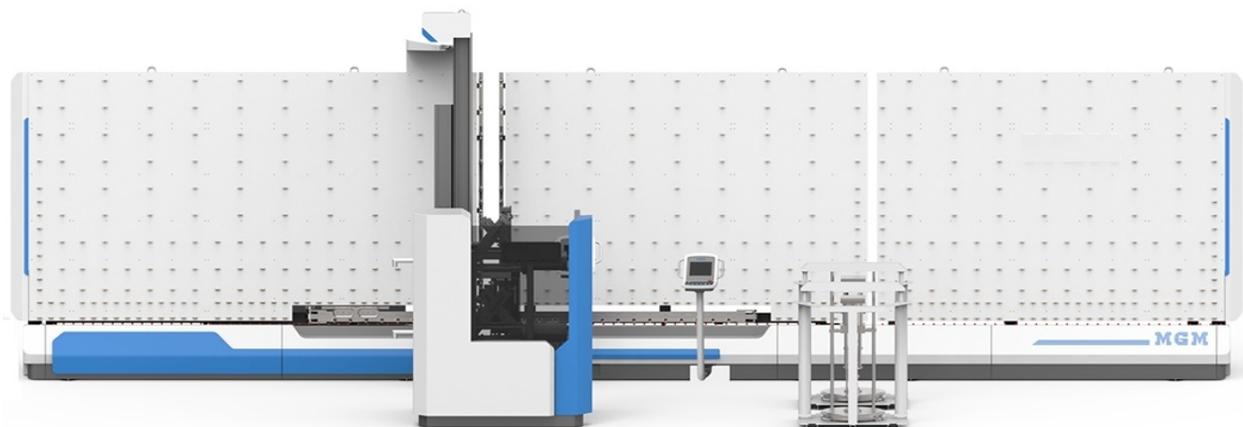


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS TECNICOS

Medidas maximas del vidrio	2500mmx3600mm
Medidas minimas del vidrio	300mmx500mm
Espesor del vidrio simple	3-12mm
Espesor de la unidad de camara	12-56mm
Decalado a tres lados	0-100mm
Aire	2m3/min
Potencia	23KW
Servo	YASKAWA

7. ROBOT DE SELLADO AUTOMATICO



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Con capacidad para procesar formas de acuerdo con el catálogo de formas de MGM
Las unidades IG selladas y terminadas se pueden almacenar en el tercer transportador para aumentar la eficiencia

Todos los bordes y esquinas están completamente sellados sin huecos, dejando una superficie lisa.

Sistema de servocontrol que utiliza marcas de renombre mundial (YASKAWA)

La cinta transportadora transfiere y posiciona suavemente el vidrio mediante un servomotor.

El exclusivo sistema de suministro de correa plana (correa en V) reduce el contacto del sellador con la correa, lo que da como resultado un vidrio más limpio, también tiene tacos reemplazables para un fácil mantenimiento y limpieza

Materiales de alta calidad utilizados para prolongar la vida útil del equipo.

Puede hacer triple vidrio.

Decalados a 3 lados (4 opcional).

Puede sellar con polisulfuro bicomponente y con silicona bicomponente(con producto TPS-4SG Kommerling).

Con TPS-TPE se puede usar polisulfuro bicomponente.

Los bidones pueden ser de 200 Kg. y puede llevar varios bidones del mismo producto para facilitar el cambio de bidón o de producto



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS TECNICOS

Medidas maximas del vidrio	2500mmx3600mm
Medidas minimas del vidrio	300mmx500mm
Espesor del vidrio simple	3-12mm
Espesor de la unidad camara	12-56mm
Velocidad de sellado	Ajustable 5-40m/min
Profundidad de sellado	≤28mm
Aire	2 m3/min
Potencia	13KW
Servo	YASKAWA