Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMATIONS TECHNIQUES RELATIVES: DOUBLE GLASS LINE TPE

MACHINE

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

1. DESCRIPTION TECHNIQUE

TPE Thermo Plastic Edge, est le terme avec lequel le fabricant MGM appelle ce type d'étanchéité.
Bystronic utilise TPS , Lisec PTA Thermo Plastic Application, dans d'autres pays, PTI Thermo Plastic Isolation est utilisée.
Pour des raisons de marque commerciale, le fabricant MGM ne peut pas utiliser ces noms, chaque fabricant de ligne utilise son propre nom.
Bien qu'avec une dénomination différente, tous les fabricants de lignes utilisent les produits Kommerling TPS / 4SG (Kodispace 4SG) ou Fenzi.

Le système d'entrelacement TPE offre plusieurs avantages par rapport aux anciens systèmes:
1-Il a un haut niveau d'automatisation et de production.
2-Le TPE est un système d'estampage à chaud, le superspacer et le profil en aluminium sont scellés à froid. Les joints froids ont une valeur U beaucoup plus faible, de sorte que le système TPE économise de l'énergie.
3-Le remplissage de l'unité avec du gaz Argon pour l'emboutissage à froid reste 2-3 ans sans pertes, à partir de ce moment, il commence à perdre ses propriétés isolantes. Pour le scellage à chaud, le TPE reste sans perte 25 ans à 90% de remplissage.
4-Le système TPE n'a pas besoin de machines périphériques telles que remplisseuse de sel, plieuse de profilés, butilateur, cintres, etc., ce qui entraîne des économies économiques, d'espace, d'énergie et de personnel.

Performance TPE par Kg.
Prix approximatif par kg. 8 €.
La production approximative de cette ligne est de 120 pièces par heure pour des volumes de 1000X1000 mm.

Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Largeur profil TPE	Hauteur profil TPE	Metros/KG (TPS/4SG)
5.8	6	23
	7	20
	8	17
	9	15
	10	14
	11	13
6.8	12	10
	13	9
	14	9
	15	8
7.8	16	7
	17	6
	18	6
	19	6

2. COMPOSANTS DE LA LIGNE

1-Convoyeur alimentation
2-Laveuse et sécheuse verticales automatiques
3-Convoyeur sorties
4-Convoyeur d'inspection et placement de barres rigides
5-Applicateur TPE
6-Convoyeur entrées
7-Presse plat avec remplissage automatique de gaz
8-Convoyeur sorties
9-Robot de scellement automatique
10-Système Control

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3. DIMENSIONS DES LIGNES

Données techniques de la ligne

Taille du verre max	2500 x 3600 mm.
Taille du verre min	300 x 500 mm.
Douyble vitrage épaisseur	12 a 56 mm.
Épaisseur maximale de verre simple	12 mm
Épaisseur minimale de verre simple	3 mm.
Poids maximum de le double vitrage	500 Kg 1000 Kg. (opcional)
Hauteur profil TPE	De 6 a 19 mm.
Largeur profil TPE	5.8 mm/6.8 mm/7.8 mm.
Hauteur de transport terrestre	600 ±20 mm.
Direction du mouvement	A choisir
Capacite	Carrés et rectangles et formes selon catalogue
Tension	380V,50Hz 3/Pe
Regles	Marquage CE
Inclinaison	6-9º

4. MACHINE A LAVER

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIPTION TECHNIQUE

La partie lavage dispose de 6 brosses.
Il est entièrement réalisé en acier inoxydable.
Brosses spéciales pour une protection en verre à faible émissivité.
Réglage automatique des rouleaux de serrage et des brosses en fonction de l'épaisseur du verre.
La partie de séchage est recouverte de suffisamment de matériau isolant pour maintenir le niveau de bruit bas à l'extérieur de la machine.
Ventilateur haute pression à faible bruit et construction de sortie d'air spécialement développée pour sécher le verre à grande vitesse.
Le filtre à eau et le système de circulation sont conçus pour réduire la consommation d'eau.

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions maximales du verre	2500mmx3600mm.
Mesures minimales de verre	300mmx500mm.
Épaisseur de verre unique	3-12mm
Vitesse de lavage	Réglable 1m-10m / min
Puissance du ventilateur	22KW
Pompes à eau	1.1KW + 0.55KWx2
Filtre à eau	Sable et charbon actif
Chauffage eau	Résistances
Puissance	30KW
Servos	YASKAWA

5. APPLICATEUR TPE

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIPTION TECHNIQUE

Appliquer un matériau thermoplastique qui comprend TPS et 4SG
Avec deux matériaux, les pompes d'alimentation continuent de fonctionner en continu
Avec possibilité de traiter les formulaires conformément au catalogue de formulaires MGM
Machine entièrement automatique pour appliquer une entretoise en verre thermoplastique.
Le guide mobile de la ventouse assure le transport des feuilles de verre avec une grande précision
Les capteurs de la partie puissance mesurent toutes les lunettes directement sur le dispositif applicateur
La tête d'application est contrôlée par un servomoteur pour la rotation et l'élévation
Les matériaux sont pompés vers le dispositif de dosage via une pompe à pression hydraulique chauffée du tambour vers un réservoir d'inertie. La masse du matériau requis est poussée par la pression vers le système de dosage et vers la buse d'extrusion.
Une fois que la tête d'applicateur est revenue à sa position initiale, le système de nettoyage nettoie automatiquement la buse

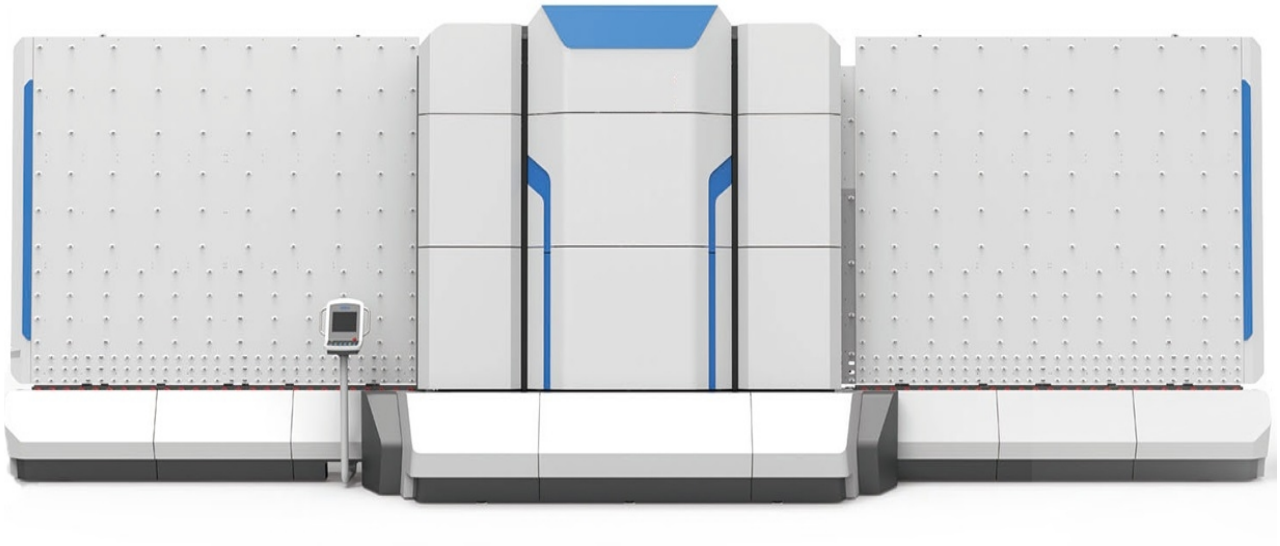
DONNÉES TECHNIQUES

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Dimensions maximales du verre	2500mmx3600mm
Mesures minimales de verre	300mmx500mm
Épaisseur de verre unique	3-12mm
Vitesse d'application	Réglable 1-30m / min
Hauteur entretoise	5.8mm/6.8mm/7.8mm
Largeur d'entretoise	6-19mm
Connexion d'entretoise	Joint biseauté
La température	90-140 ºC
Puissance	65KW
Servos	Beckhoff (Alemania)

6. 6. PRESSE À GAZ PLAT

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



DESCRIPTION TECHNIQUE

Avec possibilité de traiter les formulaires conformément au catalogue de formulaires MGM
Système entièrement automatique pour le remplissage, l'assemblage et le pressage de gaz des unités de verre à double et triple isolation.
La quantité de gaz requise est calculée dans la zone de mesure, l'unité est remplie d'argon par le bas automatiquement et les temps de remplissage et les débits prédéfinis sont calculés par l'automate.
Pendant le remplissage de gaz, la partie de la presse est scellée avec un joint d'étanchéité côté entrée et côté sortie avec un volet d'étanchéité mobile en continu.
Taux de remplissage de gaz supérieur à 90%
Le mouvement de la presse est contrôlé par un servomoteur pour maintenir la presse avec une grande précision

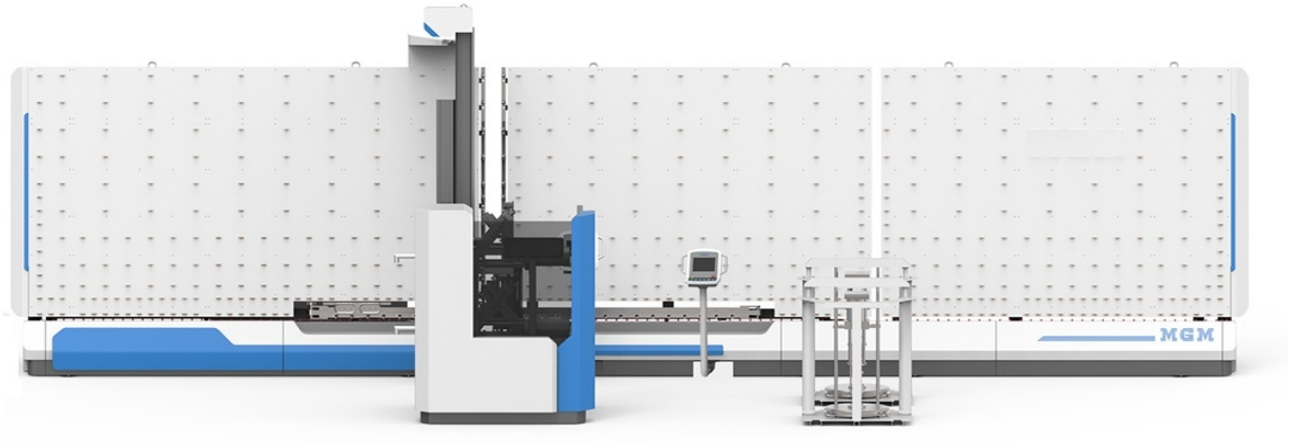
DONNÉES TECHNIQUES

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Dimensions maximales du verre	2500mmx3600mm
Mesures minimales de verre	300mmx500mm
Épaisseur de verre unique	3-12mm
Épaisseur de la caméra	12-56mm
Décalé sur trois côtés	0-100mm
Air	2m3/min
Puissance	23KW
Servo	YASKAWA

7. ROBOT D'ÉTANCHÉITÉ AUTOMATIQUE

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



DESCRIPTION TECHNIQUE

Avec possibilité de traiter les formulaires conformément au catalogue de formulaires MGM
Les unités IG scellées et finies peuvent être stockées dans le troisième convoyeur pour augmenter l'efficacité
Tous les bords et coins sont complètement scellés sans lacunes, laissant une surface lisse.
Système de servocommande utilisant des marques de renommée mondiale (YASKAWA)
Le convoyeur transfère et positionne doucement le verre à l'aide d'un servomoteur.
Le système d'alimentation unique à courroie plate (courroie trapézoïdale) réduit le contact du scellant avec la courroie, ce qui donne une vitre plus propre, ainsi que des goujons remplaçables pour faciliter l'entretien et le nettoyage
Matériaux de haute qualité utilisés pour prolonger la durée de vie de l'équipement.
Vous pouvez faire du triple verre.
Décalcomanie sur 3 côtés (4 en option).
Il peut être scellé avec du polysulfure à deux composants et avec du silicone à deux composants (avec le produit TPS-4SG Kommerling).
Avec le TPS-TPE, le polysulfure biconponent peut être utilisé.
Les fûts peuvent être de 200 Kg. Et peuvent transporter plusieurs fûts d'un même produit pour faciliter le changement de fût ou de produit

DONNÉES TECHNIQUES

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Dimensions maximales du verre	2500mmx3600mm
Mesures minimales de verre	300mmx500mm
Épaisseur de verre unique	3-12mm
Épaisseur de la caméra	12-56mm
Vitesse d'étanchéité	5-40m / min réglable
Profondeur d'étanchéité	≤28mm
Air	2 m3/min
Puissance	13KW
Servo	YASKAWA