



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
apdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

INFORMACION TECNICA RELATIVA:**LIGNE DE BORD POLI AUTOMATIQUE**

MAQUINA **ST – 2542 CB**



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
apdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



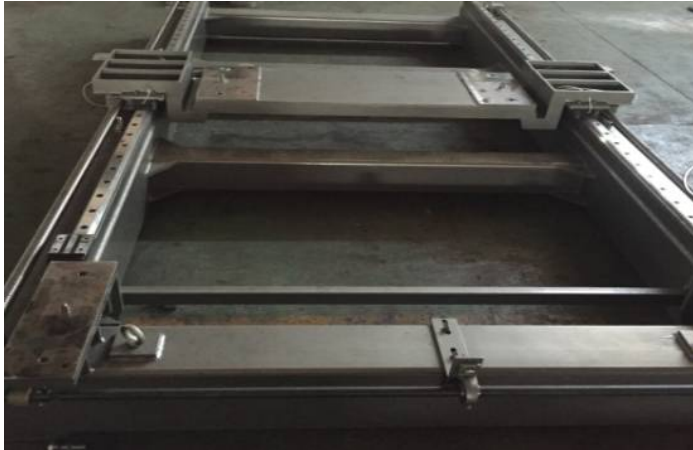


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DESCRIPTION TECHNIQUE

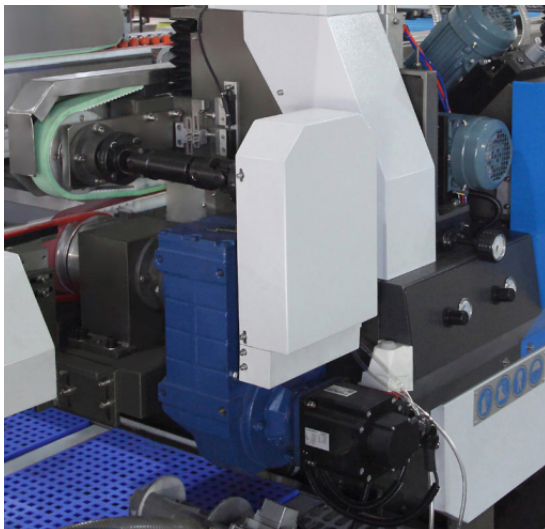
### Ligne bilatérale de 12 roues par côté ST - 2542

1 - Construit avec des profils structurels de 19 mm. épais, très résistant, usiné avec des machines CNC en un seul processus qui garantit une grande précision dans les mesures externes et l'équerrage de la structure.



2 - Système de transport du verre avec servomoteurs indépendants (sans barre de transmission), avec vitesse d'avance de 1 à 15 Mme / min. (Schneider)

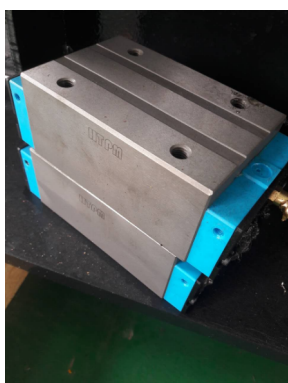
Avec ce système, nous pouvons garantir l'avance correcte des bandes de transport afin que la vitesse soit ajustée automatiquement, en évitant les interstices dans le verre et sur les bords et en facilitant l'entretien.



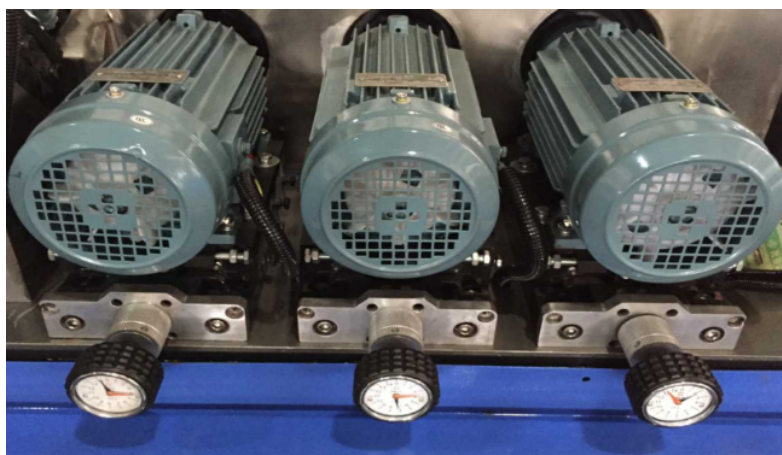


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

**3** - L'ouverture et la fermeture des bancs se font avec des guides et patins de précision. Cette ouverture est réalisée à haute vitesse 12m / min. Pour réduire le temps de changement de mesure. Le positionnement final est de haute précision contrôlé par des encodeurs. Ce processus peut être automatisé à l'aide d'un lecteur de codes-barres.



**4** - Le support des groupes de meules est de construction robuste pour éviter les vibrations des moteurs.



**5** - Les moteurs de chant sont ABB, ils sont capables de garantir une grande quantité de dégrossissage du verre et d'augmenter la vitesse d'avancement du verre. Le premier moteur est de 3 CV.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



**6** - Ces moteurs ont 3 niveaux d'étanchéité pour éviter les fuites d'eau.

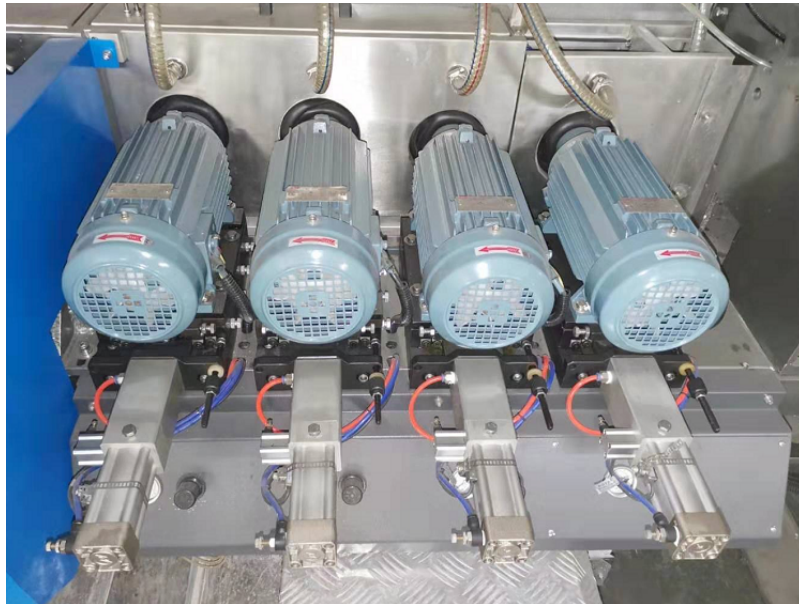
**7**- Meules diamantées pour le bord et pour les bords avec servomoteurs.Le positionnement des roues est automatique. Avec ce système, les meules sont ajustées en fonction de la quantité de verre à broyer. Il n'est pas nécessaire de faire des empreintes ou des réglages fins lors du changement de roue. L'usure de la meule est contrôlée automatiquement.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

**8** - Roues de polissage avec système de compensation de pression (SMC). Avec ce système, la stabilité de la pression de polissage est garantie, ce qui augmente considérablement la qualité de la brillance. Vannes proportionnelles pour automatiser le processus.



**9** - Barre d'appui centrale automatique pour grandes dimensions de verre sur le bilatéral de 2500 mm



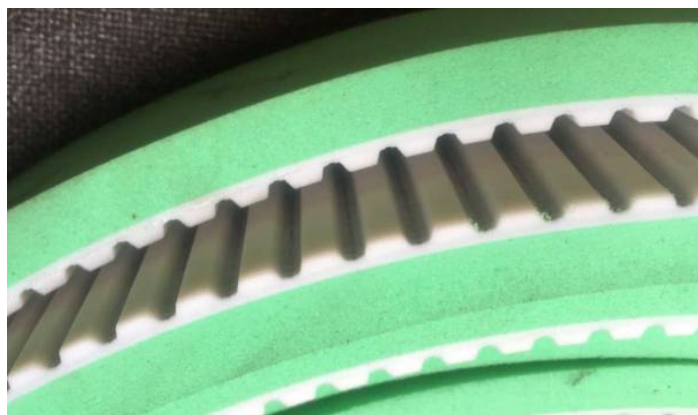
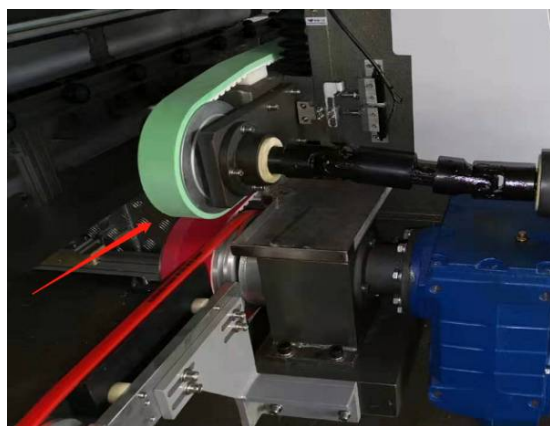


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

**10** - Bancs verrouillables pour empêcher l'eau de couler sur le verre. Avec ce système vous évitez de mettre des buses de séchage ou des rideaux d'eau, et l'eau n'envahit pas le sol.



**11** - Sangles de transport en verre pour low-e. Avec ces sangles, les rayures sur le verre sont évitées. Le remplacement des courroies est très simple car elles n'ont pas de timon. Il dispose d'une brosse pour nettoyer les courroies supérieures et inférieures.

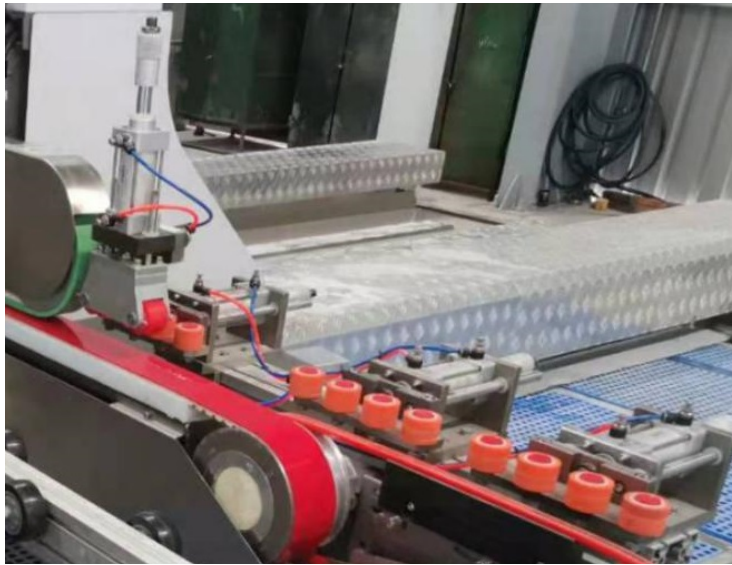






Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

**12** - Dispositif de centrage double pour zéro verre lourd



**13** -Transfert central pour rotation du verre à 90° et transfert de sortie à 90°. Se monte en U, L

**14** - Tous les composants électriques sont Siemens, Omron et Schneider.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## 15 - Système de graissage automatique



## 16 -Contrôle de la consommation de la machine avec des ampèremètres





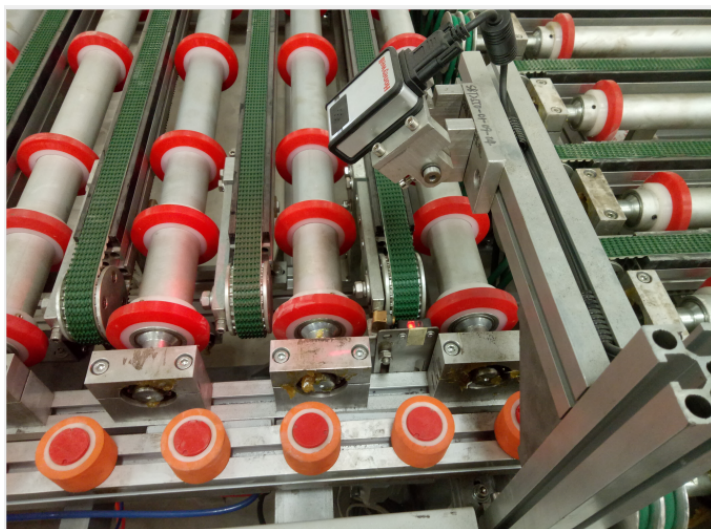


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

**17-** Élévation du banc supérieur jusqu'à 200 mm. Cela facilite le changement des meules.

**18-** Jeu de meules inclus

**19-** Lecteur de codes à barres (en option)





Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



Table de mesure automatique (en option)

**20-** Réservoirs et réservoir d'eau en acier inoxydable ss201 et ss304.

**21-** Coin mouche

Les directions horizontale et verticale sont composées d'une vis à billes avec une structure de servomoteur. Les caractéristiques sont: haute précision, grand couple, contrôle automatique, action.

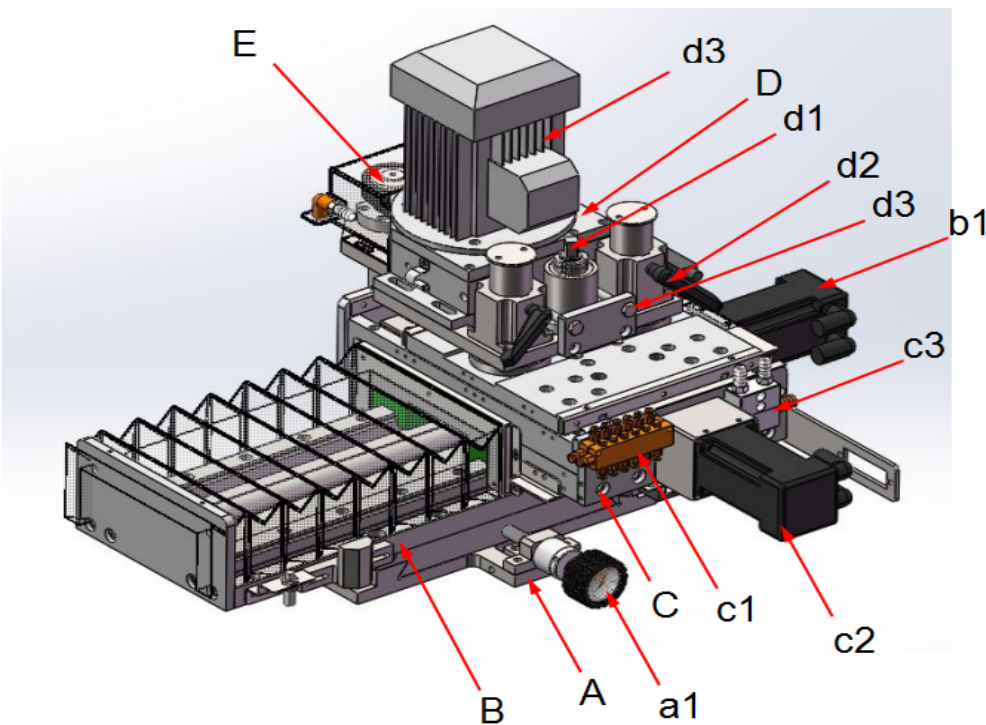
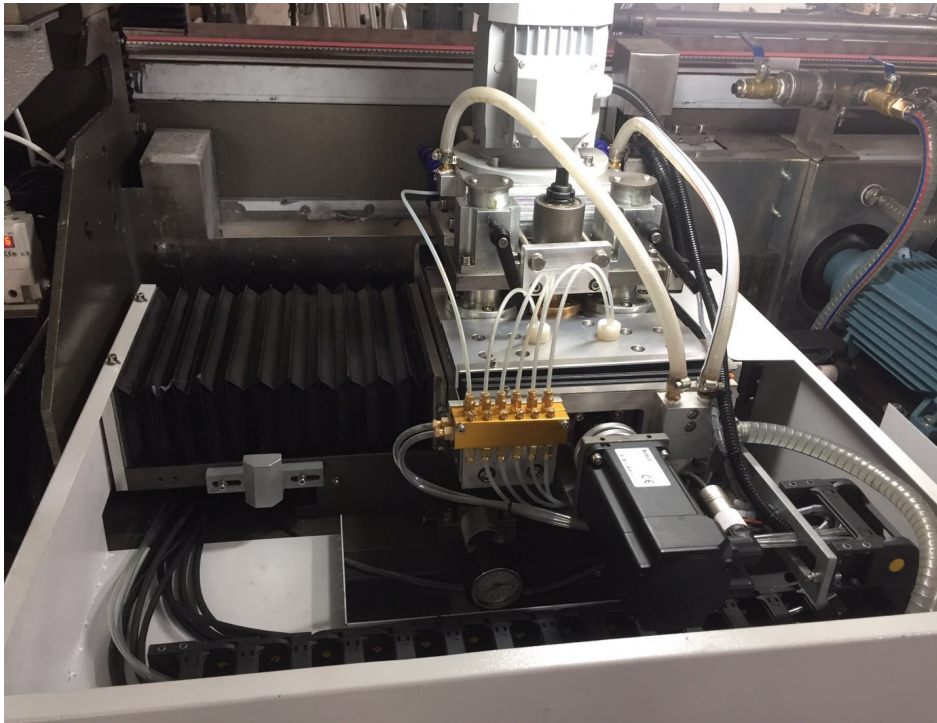
La partie d'arbre principale est une structure de transmission secondaire. Les caractéristiques sont: un couple élevé, une vitesse élevée, une longue durée de vie du moteur, un niveau élevé d'étanchéité, etc.

#### **DONNÉES TECHNIQUES MATAPUNTAS**

Vitesse maximum	13 m / min.
Rayon max	5 mm.
RPM de la meule	5760 tr / min / min.
Mesure minimale entre les verres	250 mm.
Taille minimale du verre	350 mm.
Précision de la pointe	≤ 0,2 mm.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora, 6 46180 Benaguasil (Valencia)  
apdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## PROGRAMMATION

- 1 - Lecteur de codes barres ERP pour la lecture des données.
- 2 - Système d'assistance à distance.
- 3 - Transmission de données, avec clé USB, avec lecteur code-barres ou avec table de mesure
- 4- Écran tactile de 15 ". (En option)
- 5 - Système de compensation automatique des meules diamantées. Réglage automatique
- 6- Système automatique avec valves proportionnelles pour contrôler les roues de polissage.
- 7 - Répétition manuelle de pièces égales.
- 8 - Moteur au démarrage du moteur.
- 9 - Système stand-by de la machine avec démarrage moteur par moteur.
- 10- Positionnement indépendant de chaque machine.
- 11- Réglage automatique des meules, pas besoin de faire une empreinte.
- 12- Réglage en pourcentage de la quantité de verre à broyer.
- 13- Indicateur de la meule terminée.
- 14- Système de sécurité pour détecter une mesure supplémentaire du verre. (En option)
- 15- Système automatique de graissage des points critiques

## DONNÉES TECHNIQUES DE LA LIGNE

Nombre de meules	12 par côté total = 48 roues
Vitesse d'avance	Jusqu'à 20 mètres / min.
Vitesse d'ouverture et de fermeture	15 mètres / min.
Épaisseur du verre	De 3 à 25 mm.
Mesures de verre maximales	2 500 X 4 200 mm.
Mesures de verre minimales	400X 400 mm.
Bords	2,5 à 3,5 mm.
Tolérance carrée	< de 0,2 mm / m.



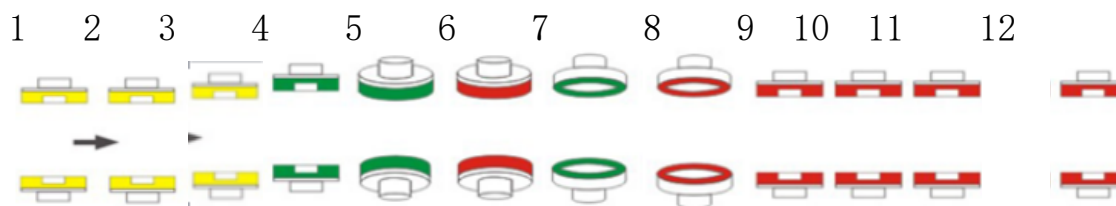
Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
 aptdo.correso/mail box 146  
 tel.+34962737460  
 mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
 web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

Tolérance diagonale	< de 0,5 mm./m.xm.
Puissance installée	75,9 Kw.
Tension	380V / 50Hz
Pression de l'air	0,4-0,8 Mpa. sec et continu
Niveau de bruit	80Db.
Temps de lecture du verre	4-5 secondes
Précision de mesure	+ -0,5 mm.
Moteurs	ABB
Moteurs de rotation	2800 tr / min.

### MARQUES DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

Capteurs	Carlogavazzi
Guides de ligne et patins	Taiwan
Moteurs	ABB
Variateurs	Rexroth
Ecran	Inovance
Pneumatique	Airtech
Encodeur	Malade
Contacteurs	Schneider
les bretelles	Megadine

### EQUIPEMENT DE ROUES



De 1 à 4 sont des meules en diamant ou en résine

De 5 à 8 sont des meules pour les bords

De 9 à 12 sont des meules de polissage.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

#### LIGNE EN FORME DE «U» COMPOSÉE PAR:

Table de chargement inclinable	2,500X4,200 millimètre
Table de lecture de codes à barres	2,500X4,200 millimètre
Bilatéral 1	12 X meules latérales
Transfert 1 90°	2,500X4,200 millimètre
Bilatéral 2	12 X meules latérales + meuleuse à embouts
Transfert 2 90°	2,500X4,200 millimètre
Code à barres (logiciel)	optionnel
Ouverture et fermeture rapides	Inclus
Vitesse d'avance 15 mtrs./min.	Inclus
Barre de support en verre des deux côtés	Inclus
Contrôle automatique des meules diamantées	Inclus
Contrôle automatique des meules de polissage	Inclus
Servomoteurs pour faire avancer les courroies	Inclus
marquage CE	Inclus
Télé assistance	Inclus
Jeu de meules	Inclus