



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMAÇÕES TÉCNICAS RELATIVAS: **LINHA AUTOMÁTICA DE BORDAS BILATERAIS**
MAQUINA ST - 2542 CB



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

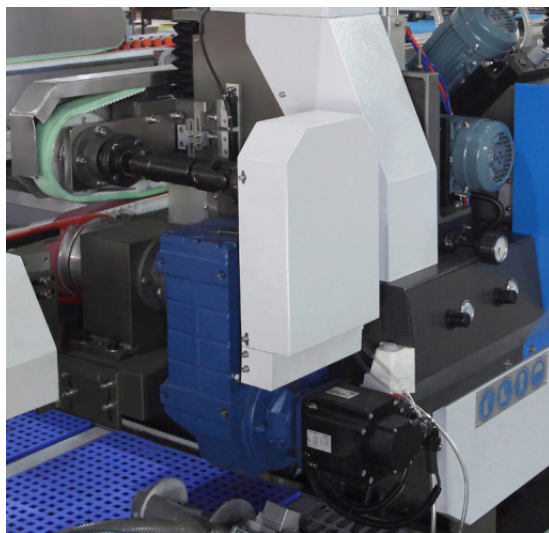
DESCRIÇÃO TÉCNICA

Linha bilateral de 12 rodas por lado ST - 2542

1 - Construído com perfis estruturais de 19 mm. grosso, altamente resistente, usinado com máquinas CNC em um único processo que garante grande precisão nas medidas externas e quadratura da estrutura.



2 - Sistema de transporte de vidro com servo motores independentes (sem barra de transmissão), com velocidade de avanço de 1 a 15 Sra./min. (Schneider) Com este sistema podemos garantir o correto avanço das correias transportadoras para que a velocidade seja ajustada automaticamente, evitando vãos no vidro e nas bordas e facilitando a manutenção.



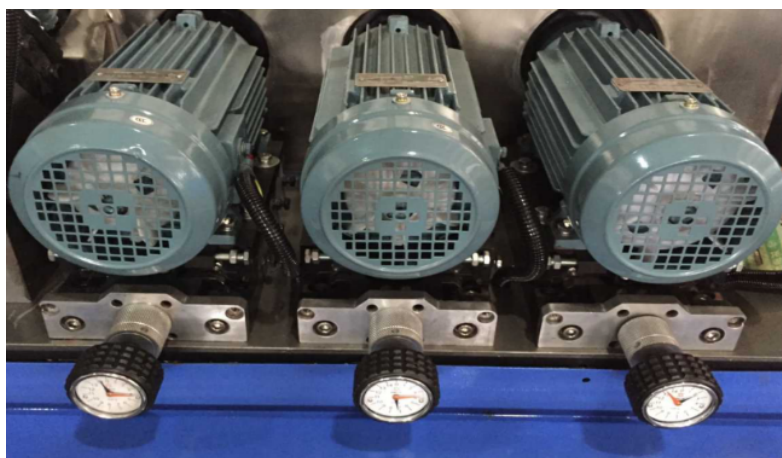


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3 - A abertura e fechamento das bancadas é feito com guias e patins de precisão. Esta abertura é realizada em alta velocidade 12m / min. Para reduzir o tempo de mudança de medição. O posicionamento final é de alta precisão controlado por encoders. Este processo pode ser automatizado usando um leitor de código de barras.



4 - Os suportes para os grupos de rebolos são construídos de forma robusta para evitar vibrações dos motores.



5 - Os motores para afiação são ABB, são capazes de garantir um alto desbaste do vidro e aumentar a velocidade de avanço do vidro. O primeiro motor é de 3 CV.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



6 - Esses motores possuem 3 níveis de vedação para evitar vazamentos de água.

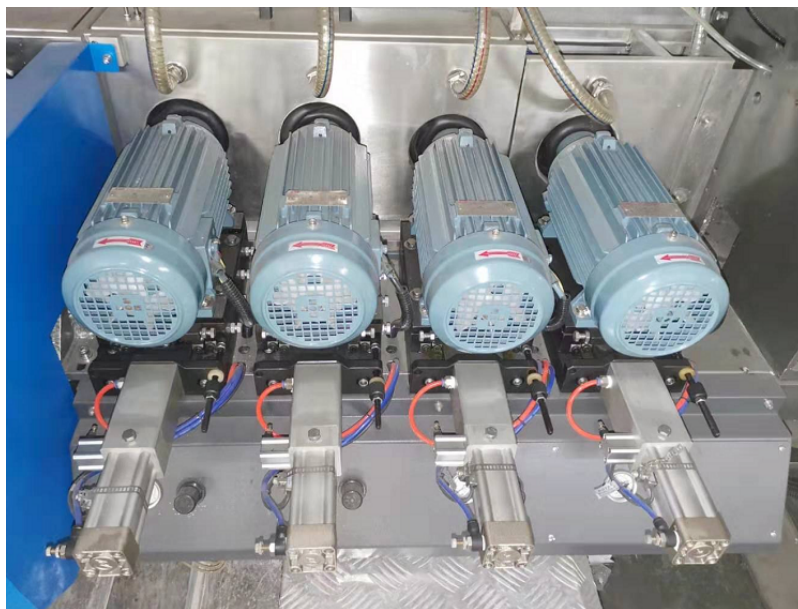
7- Mós diamantadas para borda e para bordas com servo motores. O posicionamento das rodas é automático. Com este sistema, os rebolos são ajustados de acordo com a quantidade de vidro a ser polido. Não é necessário fazer impressões ou ajustes finos ao trocar as rodas. O desgaste do rebolo é controlado automaticamente.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

8 - Rodas de polimento com sistema de compensação de pressão (SMC). Com este sistema, a estabilidade da pressão de polimento é garantida, o que significa que a qualidade do brilho aumenta consideravelmente. Válvulas proporcionais para automatizar o processo.



9 - Barra de suporte central automática para grandes dimensões de vidro no painel bilateral de 2500 mm



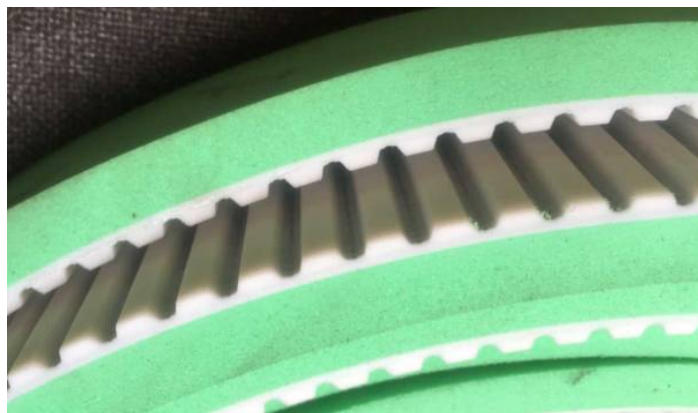
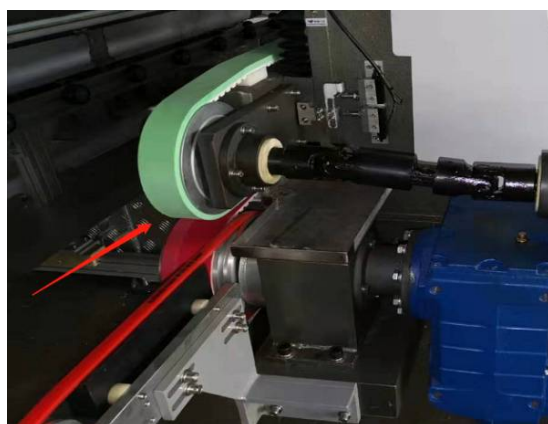


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

10 - Bancadas com chave para evitar que a água vaze para o vidro. Com este sistema você evita colocar bicos de secagem ou cortinas de água, e a água não invade o chão.



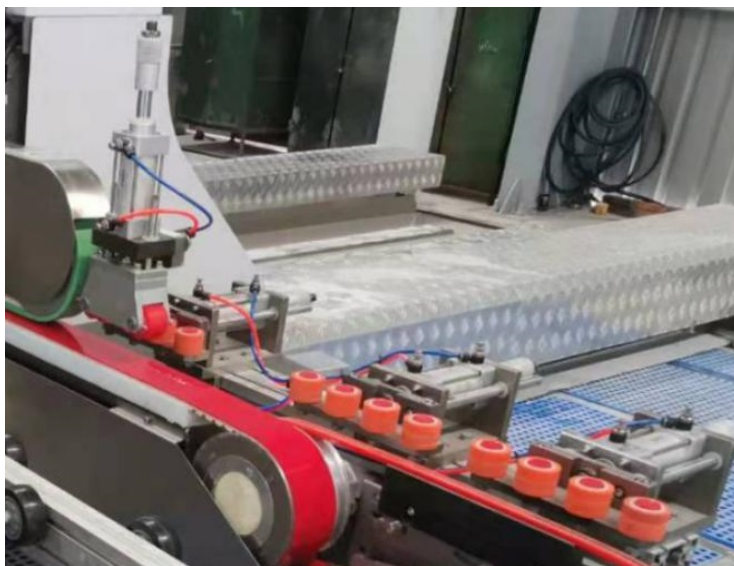
11 - Correias de transporte de vidro para baixa e. Com estas tiras, evitam-se riscos no vidro. A substituição das correias é muito simples, pois não possuem barra de tração. Possui escova para limpeza das correias superior e inferior.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

12 - Dispositivo de centralização dupla para zerar o vidro pesado



13 -Transferência central para girar o vidro 90° e transferência de saída 90°. Montagem em U, L

14 -Todos os componentes elétricos são Siemens, Omron e Schneider.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

15 - Sistema de engraxamento automático



16 - Controle de consumo da máquina com amperímetros



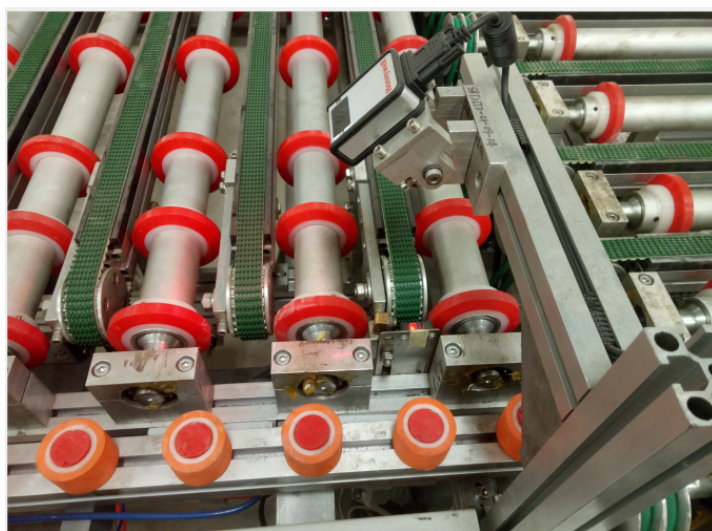


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

17- Elevação da bancada superior até 200 mm. Isso facilita a troca dos rebolos.

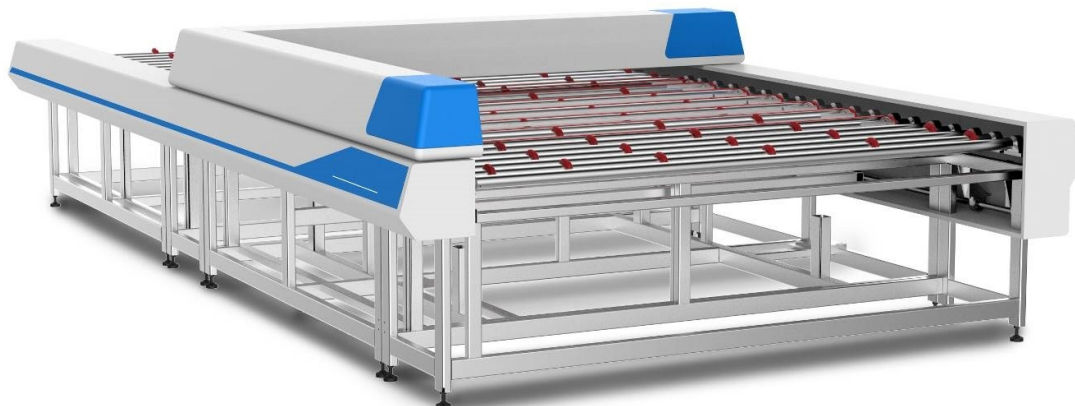
18- Conjunto de rebolos incluso

19- Leitor de código de barras (opcional)





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



Mesa de medição automática (opcional)

20- Tanques e tanque de água em aço inoxidável ss201 e ss304.

21- Matapuntas

As direções horizontal e vertical são compostas por um fuso de esferas com estrutura servo motor, cujas características são: alta precisão, grande torque, controle automático, ação.

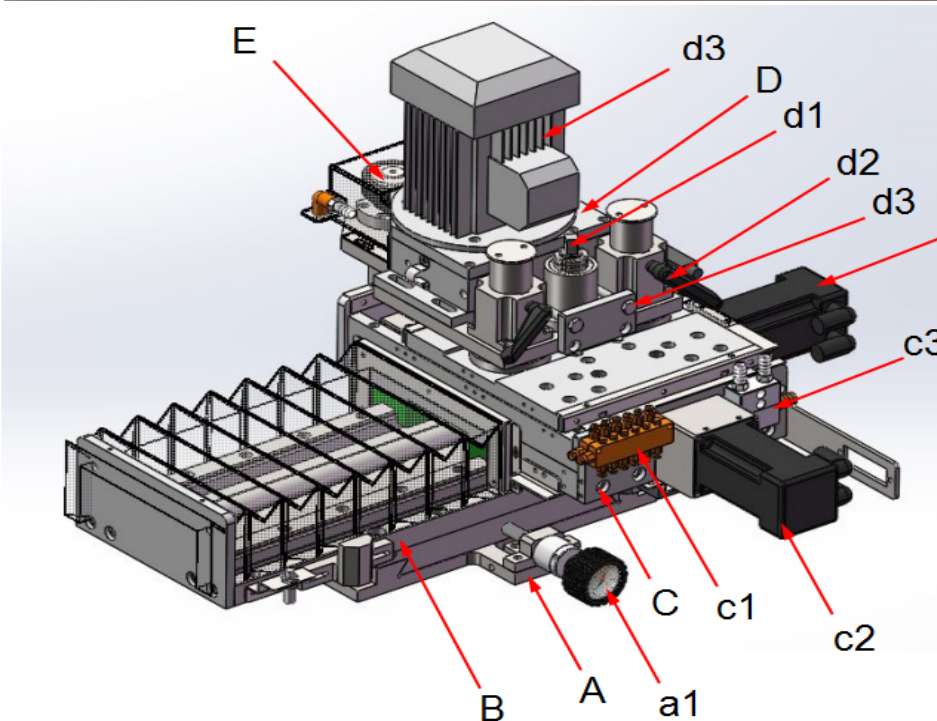
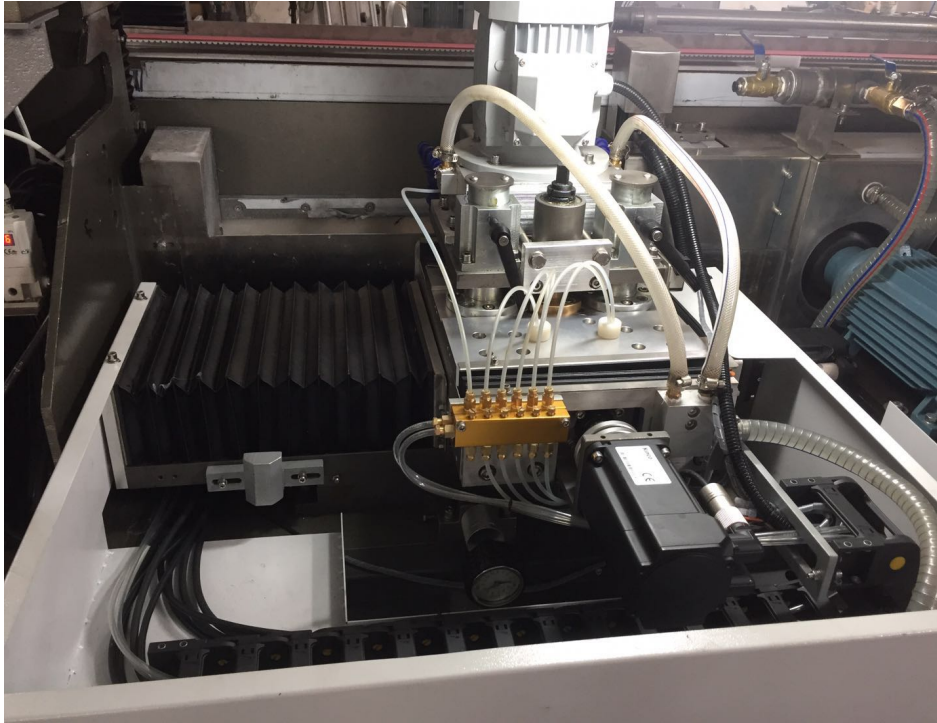
A parte do eixo principal é uma estrutura de transmissão secundária. As características são: grande torque, alta velocidade, longa vida útil do motor, alto nível de impermeabilização, etc.

DADOS TÉCNICOS MATAPUNTAS

Velocidade máxima	13 m / min.
Raio máximo	5 mm.
RPM do rebolo	5760 rpm / min ..
Medida mínima entre vidros	250 mm.
Tamanho mínimo do vidro	350 mm.
Precisão da ponta	≤ 0,2 mm.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

PROGRAMAÇÃO

- 1 - Leitor de código de barras ERP para leitura de dados.
- 2 - Sistema de assistência remota.
- 3 - Transmissão de dados, com pen drive, com leitor de código de barras ou com mesa de medição
- Tela sensível ao toque de 4 a 15 ". (Opcional)
- 5 - Sistema de compensação automática para rebolos diamantados. Ajuste automático
- 6- Sistema automático com válvulas proporcionais para controle das rodas de polimento.
- 7 - Repetição manual de peças iguais.
- 8 - Motor por partida.
- 9 - Sistema reserva da máquina com partida motor a motor.
- 10- Posicionamento independente de cada máquina.
- 11- Ajuste automático dos rebolos, sem necessidade de fazer impressão.
- 12 Ajuste percentual da quantidade de vidro a moer.
- 13- Indicador de rebolo acabado.
- 14- Sistema de segurança para detecção de medida extra do vidro. (Opcional)
- 15- Sistema automático de lubrificação de pontos críticos

DADOS TÉCNICOS DA LINHA

Número de rebolos	12 por lado total = 48 rodas
Velocidade de avanço	Até 20 mtrs / min.
Velocidade de abertura e fechamento	15 mtrs / min.
Espessura do vidro	De 3 a 25 mm.
Medidas máximas de vidro	2.500 x 4.200 mm.
Medidas mínimas de vidro	400X 400 mm.
Arestas	2,5 - 3,5 mm.
Tolerância quadrada	< de 0,2 mm / m.



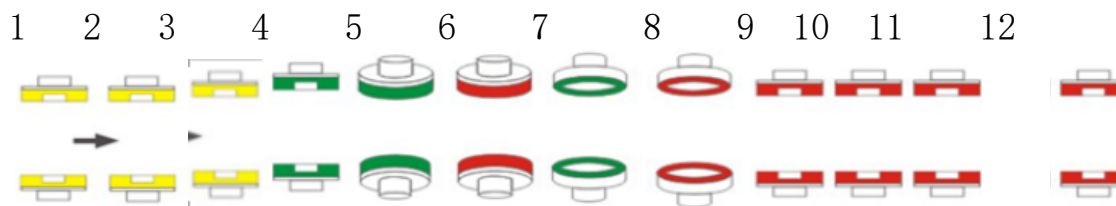
Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com

Tolerância diagonal	< de 0,5 mm./m.xm.
Potência instalada	75,9 Kw.
Voltagem	380V / 50Hz
Pressão do ar	0,4-0,8 Mpa. seco e contínuo
Nível de ruído	80Db.
Hora de leitura do copo	4-5 segundos
Precisão de medição	+ -0,5 mm.
Motores	ABB
Motores de giro	2800 RPM.

MARCAS DOS PRINCIPAIS COMPONENTES

Sensores	Carlogavazzi
Guias de linha e patins	Taiwan
Motores	ABB
Variadores	Rexroth
tela	Inovance
Pneumática	Airtech
Codificador	Doente
Contatores	Schneider
alças	Megadine

DOTACION DE MUELAS





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

De la 1 a 4 son muelas de diamante o resina a taza
De la 5 a 8 son muelas para aristas
De la 9 a la 12 son muelas de brillo.

LINHA FORMADA "U" COMPOSTA POR:

Mesa de carregamento inclinada	2.500X4.200 mm
Tabela de leitura de código de barras	2.500X4.200 mm
Bilateral 1	12 X rodas de retificação laterais
Transferência 1 90°	2.500X4.200 mm
Bilateral 2	12 X rodas de moagem laterais + moedor de broca
Transfer 2 90°	2.500X4.200 mm
Código de barras (software)	opcional
Abertura e fechamento rápidos	Incluído
Velocidade de alimentação 15 mtrs./min.	Incluído
Barra de suporte de vidro em ambos os lados	Incluído
Controle automático de rebolos de diamante	Incluído
Controle automático de rodas de polimento	Incluído
Servomotores para avançar as correias	Incluído
marcação CE	Incluído
Tele assistência	Incluído
Conjunto de rebolos	Incluído