



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: LINEA DE LAMINADO CON HORNO BANDEJA

MAQUINA;STH22-2558



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



COMPOSICION DE LA LINEA

- 1-Mesa basculante de carga
- 2-Transportador
- 3-Lavadora
- 4-Ensambladora
- 5-Almacen de rodillos
-Transportador
- 6-Horno de laminado
- 7-Puente ligero



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

1-MESA BASCULANTE DE CARGA

Mesa de carga basculante, permite la carga de grandes vidrios con facilidad.
El sistema está conectado con el PLC y se puede usar en ciclo automático,
La línea siempre tiene un vidrio disponible para iniciar el proceso de laminado. El operario solicita el avance del vidrio cuando ha terminado el ensamblado del anterior.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

2-MESA DE TRANSPORTE

Mesa de transporte con conexión al PIC para sincronizar velocidades.
Transporte con ejes con roldanas.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3-LAVADORA



- Estructura de acero en los transportes de entrada y salida.
- Bastidor de aluminio para la zona de cepillos y toberas.
- Construcción interna de la maquina construida en acero inoxidable. Con gomas de aislamiento para evitar fugas de agua.
- Piñones de arrastre, rodillos de transporte del vidrio, boquillas de salida de agua, son de acero inoxidable o materiales plásticos.
- Cada cepillo es impulsado por su propio motor mediante correa dentada. Velocidad controlada por variador de frecuencia.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

- La sección de entrada tiene una bandeja de acero inoxidable con agua para la auto limpieza de los rodillos.
- Sección de prelavado antes de la entrada en la lavadora con depósito independiente.
- Tobera de aire para evitar que se mezclen el agua sucia con la limpia.(opcional)
- Todas las partes en contacto con el agua son de acero inoxidable.
- Depósitos de agua de acero inoxidable y con calefacción
- Tramo de salida, entrada y transporte interior con rodillos de goma recauchutados. Con velocidad controlada por variador eléctrico.
- La sección de lavado y de secado se pueden levantar eléctricamente 400 mm para facilitar la tarea de limpieza y el mantenimiento
- Toberas de secado en acero inoxidable. Aire caliente para secado del vidrio.
- Equipada con 3 pares de cepillos (φ160 mm. Un cepillo blando y dos cepillos duros en la sección superior de lavado. Los dos cepillos duros se pueden levantar por un sistema neumático para lavar el vidrio LOW-E, y así evitar el daño en la superficie de la capa.
- La alta presión de secado está alimentada por un ventilador colocado encima de la sección de secado. Ventilador con aislante acústico
- Cuatro grupos de toberas de secado serie
- Bombas de agua con tabor de acero inoxidable

Características técnicas

- Ancho máximo del vidrio: 2500 mm
- Velocidad máxima: de 0-8 m/min.
- Tamaño mínimo del vidrio: 400 x 400 mm
- Espesor del vidrio: 3 – 25 mm con display electrónico
- Altura de trabajo: 900±20 mm
- Potencia total: 38 Kw. (3 depósitos de agua con calefacción)
- Circuito de agua compensado por bomba de presión.
- Voltaje: a petición
- Peso: 4100 kg. aproximado
- Velocidad ajustable por variador de frecuencia
- Luces de inspección en la salida
- Fabricada según normas de marcado CE
- Opcional chasis de acero inoxidable



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

4-ENSAMBLADOR

El sistema de recogida del vidrio (percha) está equipado con 27 ventosas, que pueden manejar las láminas de vidrio con una aspiradora.

La bomba está instalada en la parte superior de la percha, un potente cilindro de aire acciona el mecanismo de elevación. Luego el vidrio es transportado por un sistema de guías controlado por servo motor a la zona de ensamblado.

Las mesas de transporte del ensamblador tiene un sistema de elevación para poder mover el vidrio fácilmente. El vidrio es ubicado automáticamente por el dispositivo de ajuste con sensores ópticos en la mesa de posicionamiento, con un sistema de servomotores , por lo que ofrece la posibilidad de ensamblar repetidamente de forma muy precisa.

Precisión de ensamblado ± 0.2 mm. con vidrio de 5+5 y 2000x2000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

5-ALMACEN DE RODILLOS

El soporte de rodillos de EVA puede manejar 3 rollos de plástico al mismo tiempo, y se puede girar a la posición de trabajo fácilmente mediante un reductor.

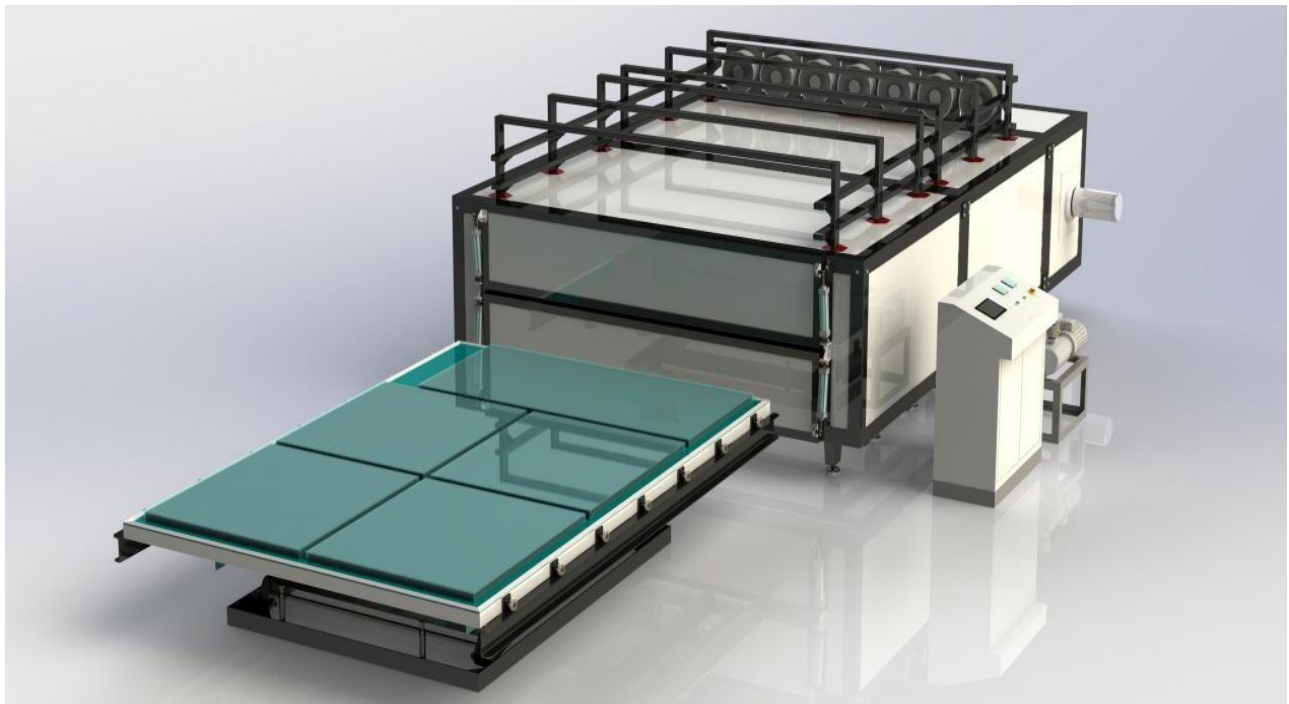
La longitud de corte del plástico se puede configurar en la pantalla táctil, una vez que el plástico liberado alcanza la longitud establecida, la máquina cortará el EVA (pvb, sgp) del rollo en el eje Y automáticamente.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

6-HORNO MULTILAYERS EVA,STG y PVB

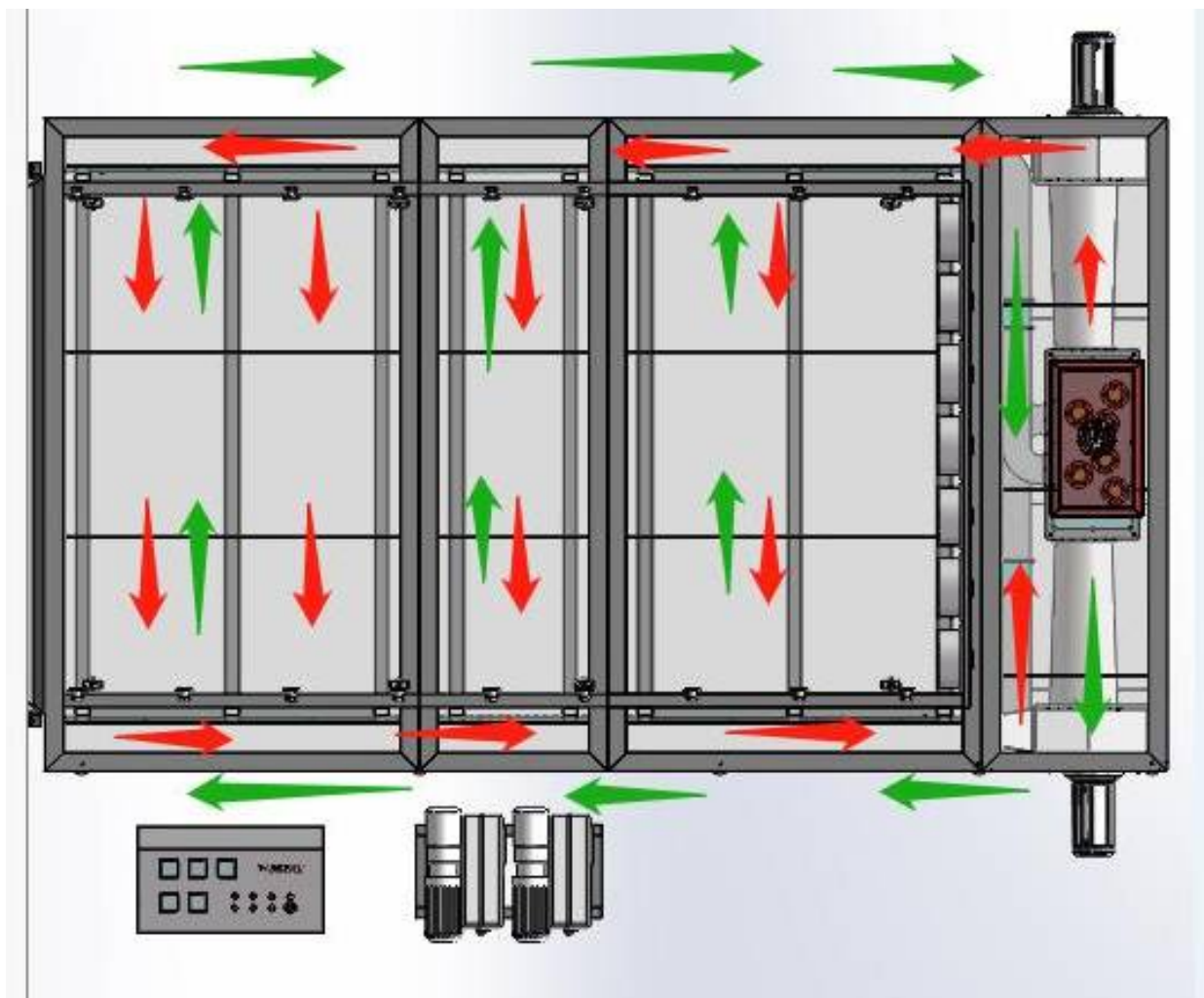


STH22-2558 es un equipo profesional para producir vidrio laminado sin autoclave. Puede insertar seda, papel, película plástica, malla metálica, fibra, película PDLC u otras películas en láminas de vidrio para producir vidrio laminado decorativo. El horno está diseñado con 2 cámaras, en cada cámara, se pueden introducir dos bandejas. La temperatura y el vacío puede controlarse independientemente para cada cámara. El horno puede laminar EVA, PVB y STG.(sentriglass). La calentamiento esta al final del horno, donde dos potentes ventiladores hacen la convección de aire, a través del canal de aire para cada cámara. Este sistema puede generar 4-5 ciclos de renovación de aire por minuto con un diseño único de sistema de ajuste de volumen de aire. Por lo tanto, puede tener un calentamiento muy uniforme durante el proceso y garantizar la calidad.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Se instalan otros 2 estantes de repuesto en la parte superior del horno con 7 ventiladores de enfriamiento. Esto hace que el vidrio se enfríe rápidamente y mejora la transparencia del laminado. También sirven para almacenar bandejas con vidrio ya ensamblado para acelerar el intercambio de ciclo y aumenta la capacidad de producción un 30 %



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



Toda la parte mecánica es de acero reforzado para vidrio pesado, lo que permite tener una carga completa con grosor de vidrio de 50 mm, es capaz de producir tanto una sola pieza como múltiples piezas por medio de diferentes combinación para que la capacidad de producción se incremente en doble o triple, según el espesor de las combinaciones de vidrio.



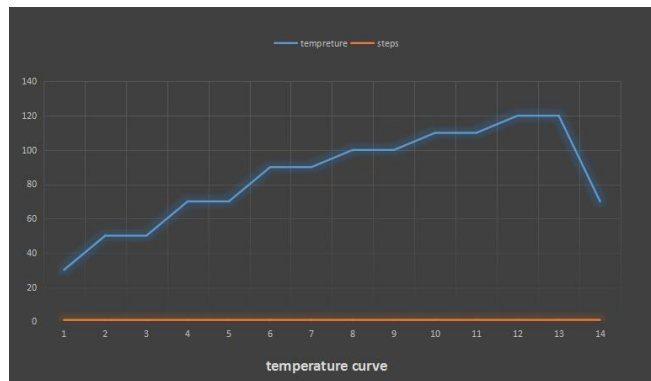


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

El sistema de control es PLC Siemens con pantalla táctil; todos los parámetros pueden ser establecidos fácil y directamente a través de la pantalla táctil.

Se pueden programar 6 curvas de temperatura para confeccionar las recetas.

Los parámetros se pueden guardar como base de datos para su posterior aplicación.



El sistema tiene 2 bombas de vacío, y cada bomba se puede conectar independientemente.

El nivel de vacío se puede mostrar en la pantalla táctil y se puede controlar mediante PLC.

En caso de pérdida de vacío o baja presión, se conecta la alarma .

Las bombas cuentan con filtro de aire y separador de agua y aceite.

Conexiones con enchufes rápidos. Además, tiene una válvula de seguridad con la que en caso de que se corte el vacío, cierra la salida de las bolsas que hay en las bandejas, con lo que se evita la pérdida de vacío.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Materiales aislantes gruesos; bolsas de silicona de alta resistencia al desgarro; marcado CE , cables especiales para temperatura, y potente sistema de vacío. Todo esto asegura la calidad y fiabilidad de la maquina.

Cámara doble con dos bandejas cada una, y cada cámara se puede ejecutar de forma independiente, alta capacidad de producción, pero bajo consumo de energía.

Ciclo del sistema de calentamiento de aire, el volumen de aire es ajustable, de modo que se garantiza una temperatura uniforme y distribución, alta eficiencia por calentamiento rápido.

7 sopladores de aire para enfriamiento, que proporcionan un enfriamiento rápido y son útiles para aumentar la transparencia del vidrio terminado.

Siemens PLC con pantalla táctil, las recetas se pueden guardar en el PLC para futuras aplicaciones.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

7-PUENTE LIGERO

Guia telescópica para desplazamiento construída con chapa de acero de 4 mm.
Fijación sobre estructura de tubo estructural y vigas con tornillos regulables.
Soluciones individuales y personalizadas con posibilidad de futuros cambios.
Movimiento, suave, libre y con amplio rango de desplazamiento.

Carga máxima	500 Kg.
Altura libre al suelo	6.000 mm.
Anchura útil	6.000 mm.
Longitud máxima	10.000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS Y PRODUCCION

Medidas máximas del vidrio	2500X5800 mm
Medidas bolsa de vacío	6000 X 2640 mm.
Espesor máximo	50 mm.
Espesor mínimo	3+3
Temperatura máxima	150 °C
Nivel de vacío	-100Kpa
Compresor de aire	0.8 Mpa
Tiempo de calentamiento	30 minutos de 30 a 130°C
Potencia instalada	85 Kw
Consumo	6Kw /hora cada cámara
Tiempo de ciclo	60-150 minutos según espesor



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com

