



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: LIGNE DE VERRE FEUILLETE AVEC FOUR A
PLATEAUX

MAQUINA;STH22-2558



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



COMPOSITION DE LA LIGNE

- 1-Table de chargement inclinable
- 2-Transporteur
- 3-Machine à laver
- 4-Assembleur
- 5- Magasin des rouleaux
-Transporteur
- 6-Four
- 7-Pont de charge



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

1-TABLEAU DE CHARGE INCLINABLE

Table de chargement inclinable, permet le chargement de grands verres en toute simplicité. Le système est connecté à l'automate et peut être utilisé en cycle automatique, La ligne dispose toujours d'un verre pour démarrer le processus de laminage. L'opérateur demande l'avancée du verre lorsqu'il a fini d'assembler le précédent.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

2-TRANSPORTEUR

Table de transport avec connexion au PIC pour synchroniser les vitesses.
Transport avec essieux et roues en plastique.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3-MACHINE A LAVER



- Structure en acier dans les transports entrants et sortants.
- Cadre en aluminium pour la zone de la brosse et de la buse.
- Construction interne de la machine construite en acier inoxydable. Avec isolation en caoutchouc pour éviter les fuites d'eau.
- Les pignons d'entraînement, les rouleaux de transport du verre, les buses de sortie d'eau, sont en acier inoxydable ou en matières plastiques.
- Chaque brosse est entraînée par son propre moteur à travers une courroie crantée. Vitesse contrôlée par variateur de fréquence.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

- La section d'entrée a un plateau en acier inoxydable avec de l'eau pour l'autonettoyage des rouleaux.
- Section de pré lavage avant d'entrer dans la machine à laver avec réservoir séparé.
- Buse à air pour empêcher l'eau sale et propre de se mélanger (en option)
- Toutes les pièces en contact avec l'eau sont en acier inoxydable.
- Réservoirs d'eau chauffés en acier inoxydable
- Section de sortie, d'entrée et de transport interne avec rouleaux en caoutchouc rechapés. Avec vitesse contrôlée par variateur électrique.
- La section de lavage et de séchage peut être surélevée électriquement de 400 mm pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Buses de séchage en acier inoxydable. Air chaud pour sécher le verre.
- Equipé de 3 paires de brosses (φ160 mm. Une brosse douce et deux brosses dures dans la partie supérieure de lavage. Les deux brosses dures peuvent être soulevées par un système pneumatique pour laver le verre LOW-E, évitant ainsi d'endommager la surface du revêtement.
- Le séchage haute pression est assuré par un ventilateur positionné au dessus de la section de séchage. Ventilateur isolant acoustique
- Quatre groupes de buses de séchage en série
- Pompes à eau avec couvercle en acier inoxydable

Caractéristiques techniques

- Largeur maximale du verre: 2500 mm
- Vitesse maximale: 0-8 m / min.
- Taille minimale du verre: 400 x 400 mm
- Épaisseur du verre: 3 - 25 mm avec affichage électronique
- Hauteur de travail: 900 ± 20 mm
- Puissance totale: 38 Kw. (3 réservoirs d'eau chauffés)
- Circuit d'eau compensé par pompe à pression.
- Tension: sur demande
- Poids: 4100 kg. approximatif
- Vitesse réglable par variateur de fréquence
- Feux d'inspection à la sortie
- Fabriqué selon les normes de marquage CE
- Châssis en acier inoxydable en option



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

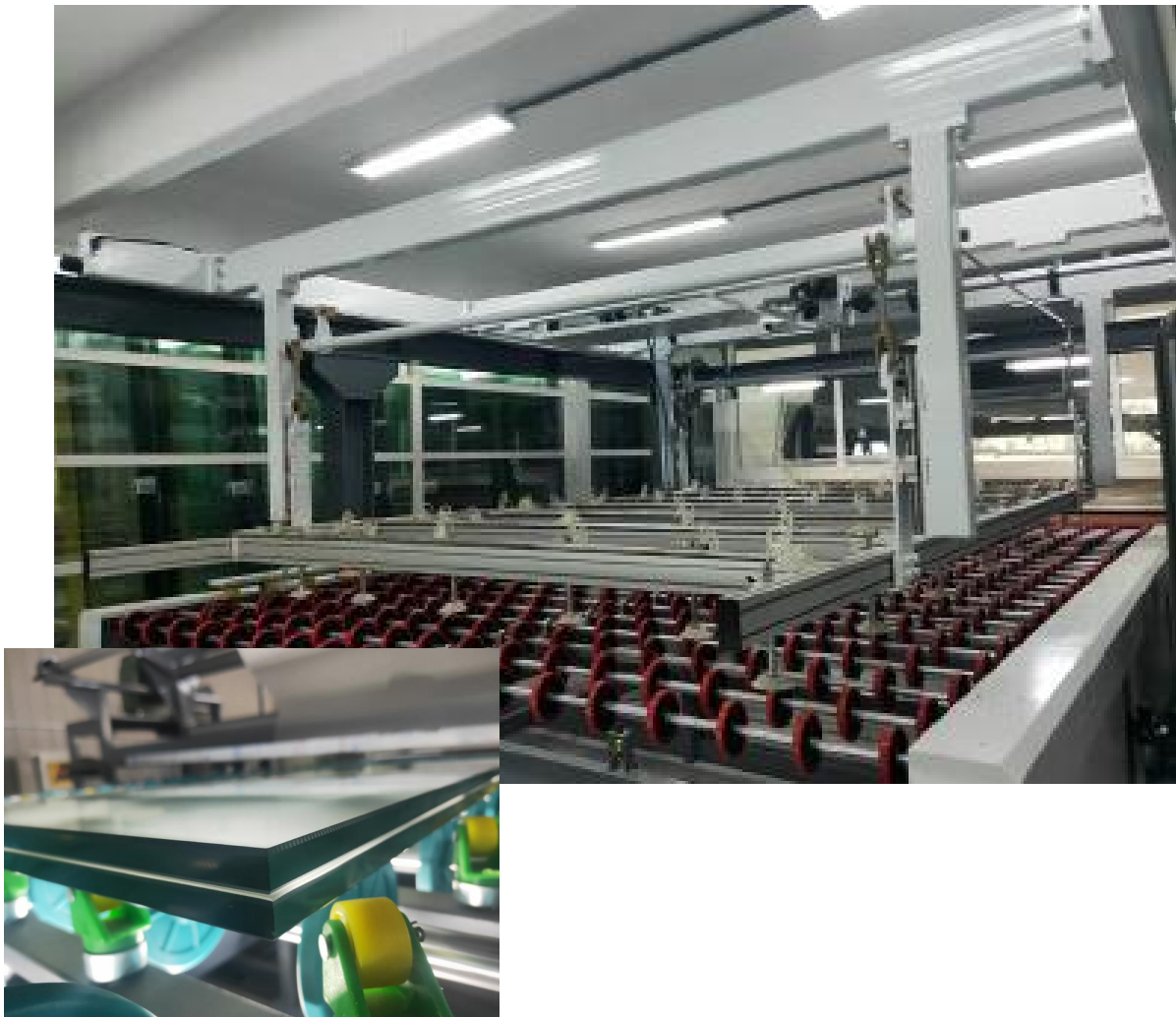
4-ASSEMBLEUR

Le système de collecte de verre (cintre) est équipé de 27 ventouses, qui peuvent manipuler les feuilles de verre avec un aspirateur.

La pompe est installée en haut du cintre, un puissant vérin pneumatique actionne le mécanisme de levage. Le verre est ensuite transporté par un système de guidage commandé par servomoteur jusqu'à la zone d'assemblage.

Les tables de transport de l'assembleur disposent d'un système de levage pour pouvoir déplacer le verre facilement. Le verre est automatiquement positionné par le dispositif de réglage avec des capteurs optiques sur la table de positionnement, avec un système de servomoteurs, il offre donc la possibilité d'assembler à plusieurs reprises très précisément.

Précision d'assemblage $\pm 0,2$ mm. avec verre 5 + 5 et 2000x2000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

5-MAGASIN DES ROULEAUX

Le support à rouleaux EVA peut gérer 3 rouleaux en plastique en même temps et il peut être tourné facilement en position de travail par un réducteur.

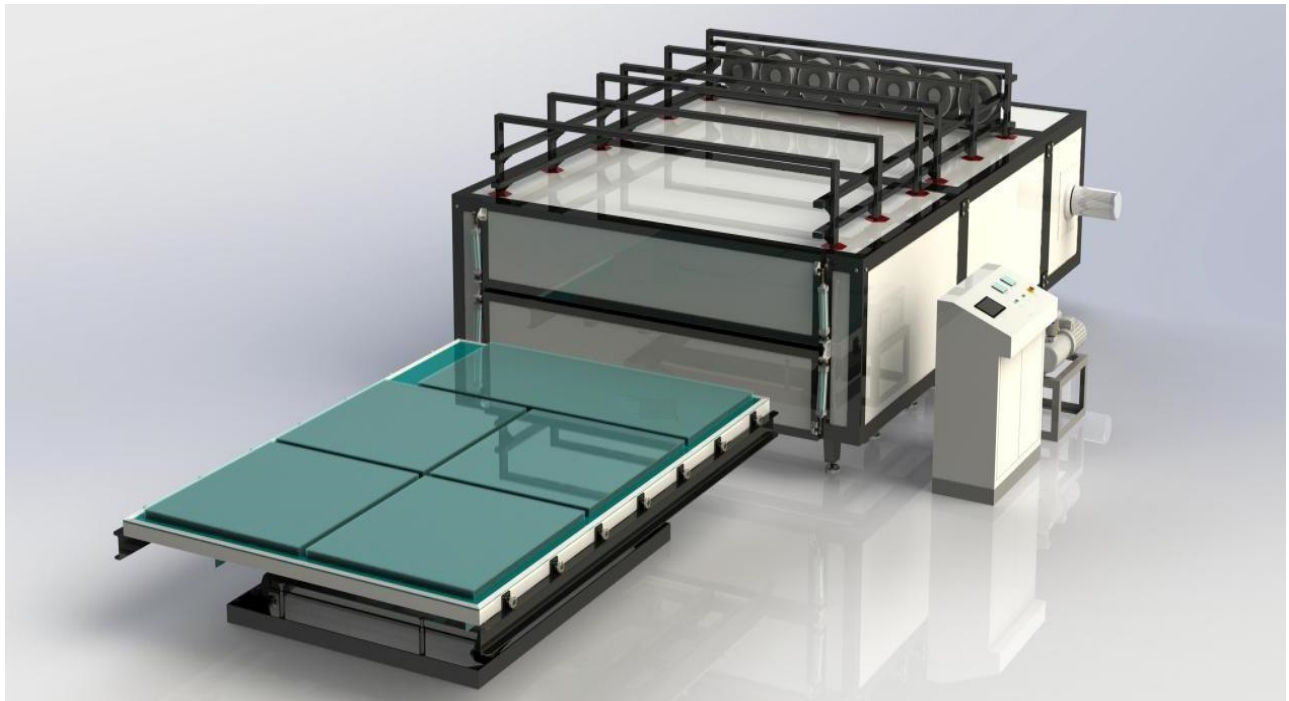
La longueur de coupe du plastique peut être définie sur l'écran tactile, une fois que le plastique libéré atteint la longueur définie, la machine coupe automatiquement l'EVA (pvb, sgp) du rouleau sur l'axe Y.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

6-FOUR MULTILAYERS EVA,STG y PVB



STH22-2558 est un équipement professionnel pour produire du verre feuilleté sans autoclave. Vous pouvez insérer de la soie, du papier, un film plastique, un treillis métallique, une fibre, un film PDLC ou d'autres films dans des feuilles de verre pour produire du verre feuilleté décoratif.

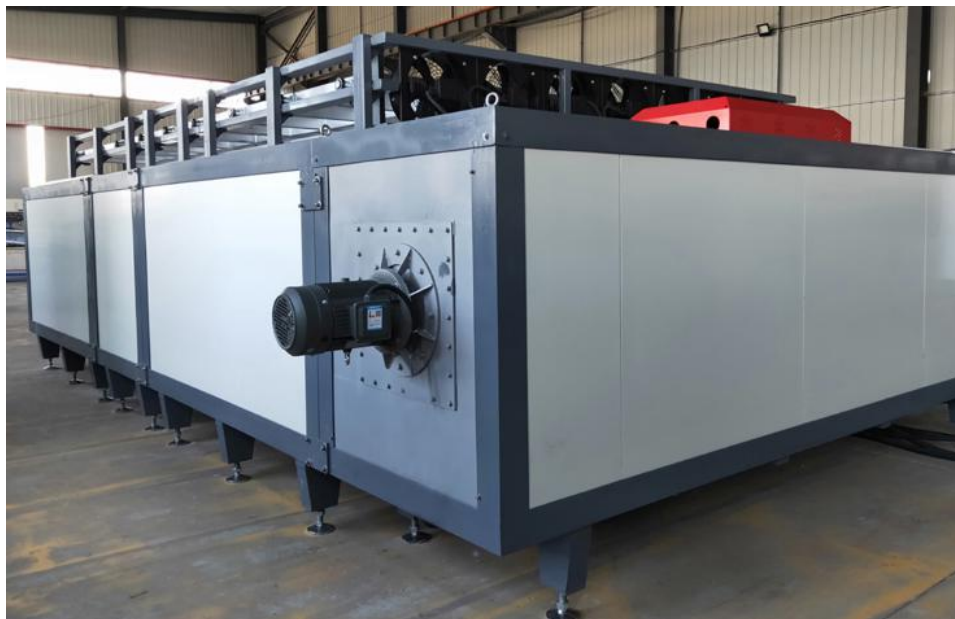
Le four est conçu avec 2 chambres, dans chaque chambre, deux plateaux peuvent être insérés. La température et le vide peuvent être contrôlés indépendamment pour chaque chambre.

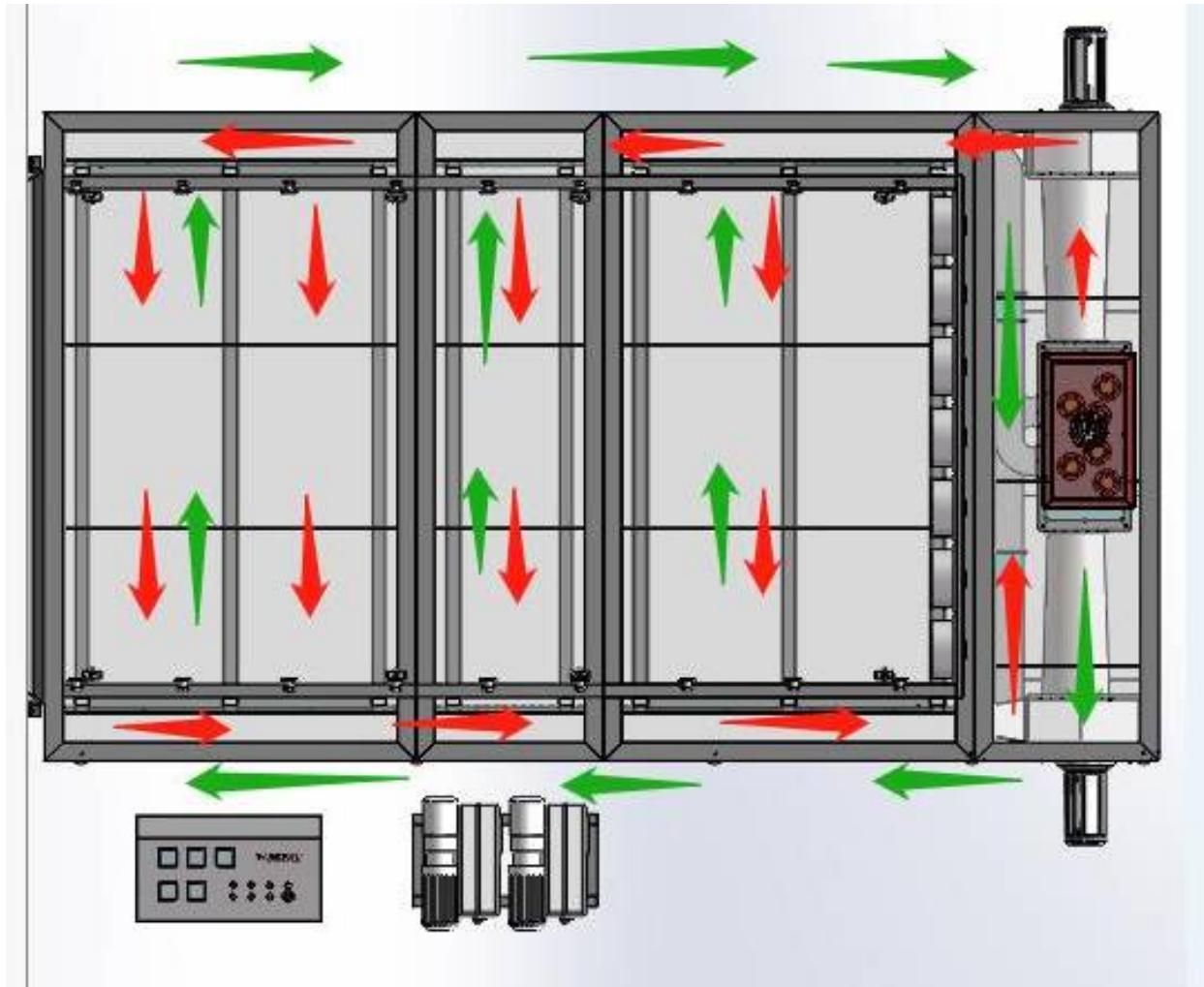
Le four peut stratifier EVA, PVB et STG. (Sentriglass).

Le chauffage est à l'extrémité du four, où deux puissants ventilateurs font la convection d'air, à travers le canal d'air pour chaque chambre. Ce système peut générer 4 à 5 cycles de renouvellement d'air par minute grâce à une conception unique du système de réglage du volume d'air. Ainsi, vous pouvez avoir un chauffage très uniforme pendant le processus et assurer la qualité.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





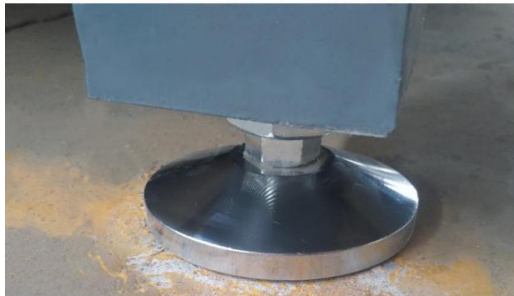
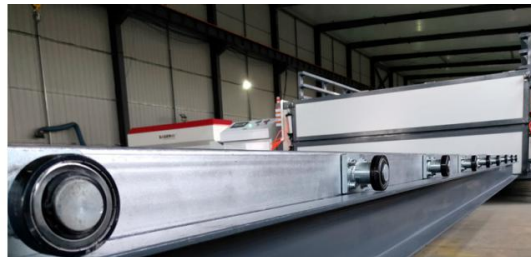
Deux autres étagères de remplacement sont installées sur le dessus du four avec 7 ventilateurs de refroidissement. Cela permet au verre de refroidir rapidement et améliore la transparence du stratifié. Ils servent également à stocker des plateaux avec du verre déjà assemblé pour accélérer les échanges de cycles et augmenter la capacité de production de 30%



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



Toute la partie mécanique est en acier renforcé pour le verre lourd, ce qui permet d'avoir une charge complète avec une épaisseur de verre de 50 mm, il est capable de produire à la fois une seule pièce et plusieurs pièces au moyen de différentes combinaisons de sorte que la capacité de production est augmenter le double ou le triple, selon l'épaisseur des combinaisons de verre.



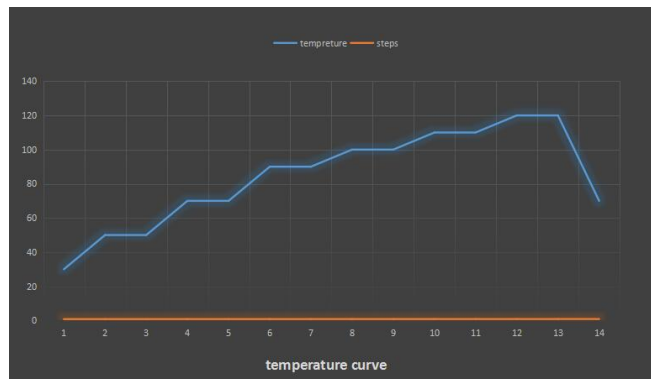


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Le système de contrôle est Siemens PLC avec écran tactile; tous les paramètres peuvent être réglés facilement et directement via l'écran tactile.

6 courbes de température peuvent être programmées pour réaliser des recettes.

Les paramètres peuvent être enregistrés en tant que base de données pour une application ultérieure.



Le système dispose de 2 pompes à vide et chaque pompe peut être connectée indépendamment. Le niveau de vide peut être affiché sur l'écran tactile et peut être contrôlé par PLC.

En cas de perte de vide ou de basse pression, l'alarme est activée.

Les pompes disposent d'un filtre à air et d'un séparateur huile-eau.

Connexions avec prises rapides. De plus, il dispose d'une soupape de sécurité avec laquelle en cas de coupure du vide, il ferme la sortie des sacs qui se trouvent dans les plateaux, évitant ainsi la perte de vide.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Matériaux isolants épais; sacs en silicone hautement résistants à la déchirure; Marquage CE, câbles spéciaux pour la température et système de vide puissant. Tout cela garantit la qualité et la fiabilité de la machine.

Double chambre avec deux plateaux chacun, et chaque chambre peut fonctionner indépendamment, capacité de production élevée, mais faible consommation d'énergie.

Cycle du système de chauffage à air, le volume d'air est réglable, de sorte qu'une température et une distribution uniformes sont garanties, un rendement élevé par un chauffage rapide.

7 souffleurs d'air de refroidissement, qui assurent un refroidissement rapide et sont utiles pour augmenter la transparence du verre fini.

API Siemens avec écran tactile, les recettes peuvent être enregistrées dans l'API pour de futures applications.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

7-PONT DE CHARGE

Guide télescopique pour le mouvement en tôle d'acier de 4 mm.
Fixation sur structure tubulaire structurale et poutres avec vis réglables.
Solutions individuelles et personnalisées avec possibilité de changements futurs.
Mouvement, lisse, libre et avec une large gamme de mouvement.

Charge maximale	500 Kg.
Garde au sol	6.000 mm.
Largeur utile	6.000 mm.
Longueur maximale	10.000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DONNÉES ET PRODUCTION

Mesures de verre maximales	2500X5800 mm
Mesures du sac sous vide	6000 X 2640 mm.
Épaisseur maximum	50 mm.
Épaisseur minimale	3+3
Température maximale	150 °C
Niveau de vide	-100Kpa
Compresseur d'air	0.8 Mpa
Temps de chauffe	30 minutos de 30 a 130°C
Puissance installée	85 Kw
Consommation	6Kw / heure chaque chambre
Temps d'un cycle	60-150 minutes selon l'épaisseur



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com

