



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: LINHA DE LAMINAÇÃO COM FORNO DE BANDEJA
MAQUINA;STH22-2558



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



COMPOSIÇÃO DA LINHA

- 1-Mesa de carregamento inclinável
- 2-Transportador
- 3-Máquina de lavar
- 4-Montador
- 5-Loja de rolos
-Transportadora
- 6-Forno laminado
- 7-Ponte luz



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

1-MESA DE CARREGAMENTO INCLINAVEL

Mesa de carregamento basculante, permite o carregamento de vidros grandes com facilidade.

O sistema está conectado com o PLC e pode ser usado em ciclo automático,
A linha sempre tem um vidro disponível para iniciar o processo de laminação. O operador solicita o avanço do vidro quando terminar de montar o anterior.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

2-TRANSPORTADOR

Mesa de transporte com conexão ao PIC para sincronizar velocidades.
Transporte por eixo de rolos.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

3-MAQUINA DE LAVAR



- Estrutura metálica nos transportes de entrada e saída.
- Estrutura de alumínio para a área da escova e bico.
- Construção interna da máquina construída em aço inoxidável. Com isolamento de borracha para evitar vazamentos de água.
- Pinhões de acionamento, rolos de transporte de vidro, bicos de saída de água, são feitos de aço inoxidável ou materiais plásticos.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

- Cada escova é acionada por motor próprio através de uma correia dentada. Velocidade controlada por inversor de frequência.
- A seção de entrada possui uma bandeja de aço inoxidável com água para autolimpeza dos roletes.
- Seção de pré-lavagem antes de entrar na máquina de lavar com tanque separado.
- Bocal de ar para evitar a mistura de água suja e limpa (opcional)
- Todas as partes em contato com a água são de aço inoxidável.
- Tanques de água de aço inoxidável aquecido
- Seção de saída, entrada e transporte interno com roletes de borracha recauchutados. Com velocidade controlada por variador elétrico.
- A seção de lavagem e secagem pode ser elevada eletricamente 400 mm para facilitar a limpeza e manutenção
- Bicos de secagem em aço inoxidável. Ar quente para secar o vidro.
- Equipado com 3 pares de escovas (φ160 mm. Uma escova macia e duas escovas duras na seção de lavagem superior. As duas escovas duras podem ser levantadas por sistema pneumático para lavagem do vidro LOW-E, evitando danos à superfície do revestimento.
- A secagem de alta pressão é fornecida por um ventilador posicionado acima da seção de secagem. Ventilador de isolamento acústico
- Quatro grupos de bicos de secagem em série
- Bombas de água com tampa de aço inoxidável

Características técnicas

- Largura máxima do vidro: 2500 mm
- Velocidade máxima: 0-8 m / min.
- Tamanho mínimo do vidro: 400 x 400 mm
- Espessura do vidro: 3 - 25 mm com display eletrônico
- Altura de trabalho: 900 ± 20 mm
- Potência total: 38 Kw. (3 tanques de água aquecida)
- Circuito de água compensado por bomba de pressão.
- Tensão: a pedido
- Peso: 4100 kg. aproximado
- Velocidade ajustável por inversor de frequência
- Luzes de inspeção na saída
- Fabricado de acordo com os padrões de marcação CE
- Chassi de aço inoxidável opcional



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

4-MONTADOR

O sistema de coleta de vidro (cabide) é equipado com 27 ventosas, que podem manipular as folhas de vidro com um aspirador.

A bomba é instalada no topo do suspensor, um poderoso cilindro de ar opera o mecanismo de elevação. O vidro é então transportado por um sistema de guia controlado por servo motor para a área de montagem.

As mesas de transporte da montadora possuem sistema de elevação para poder movimentar o vidro com facilidade. O vidro é posicionado automaticamente pelo dispositivo de ajuste com sensores óticos na mesa de posicionamento, com sistema de servo motores, **oferecendo assim a possibilidade de montagem repetida de forma bastante precisa.**

Precisão de montagem $\pm 0,2$ mm. com vidro 5 + 5 e 2000x2000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

5-LOJA DE ROLOS

O suporte de rolos EVA pode lidar com 3 rolos de plástico ao mesmo tempo, e pode ser girado para a posição de trabalho facilmente pelo redutor.

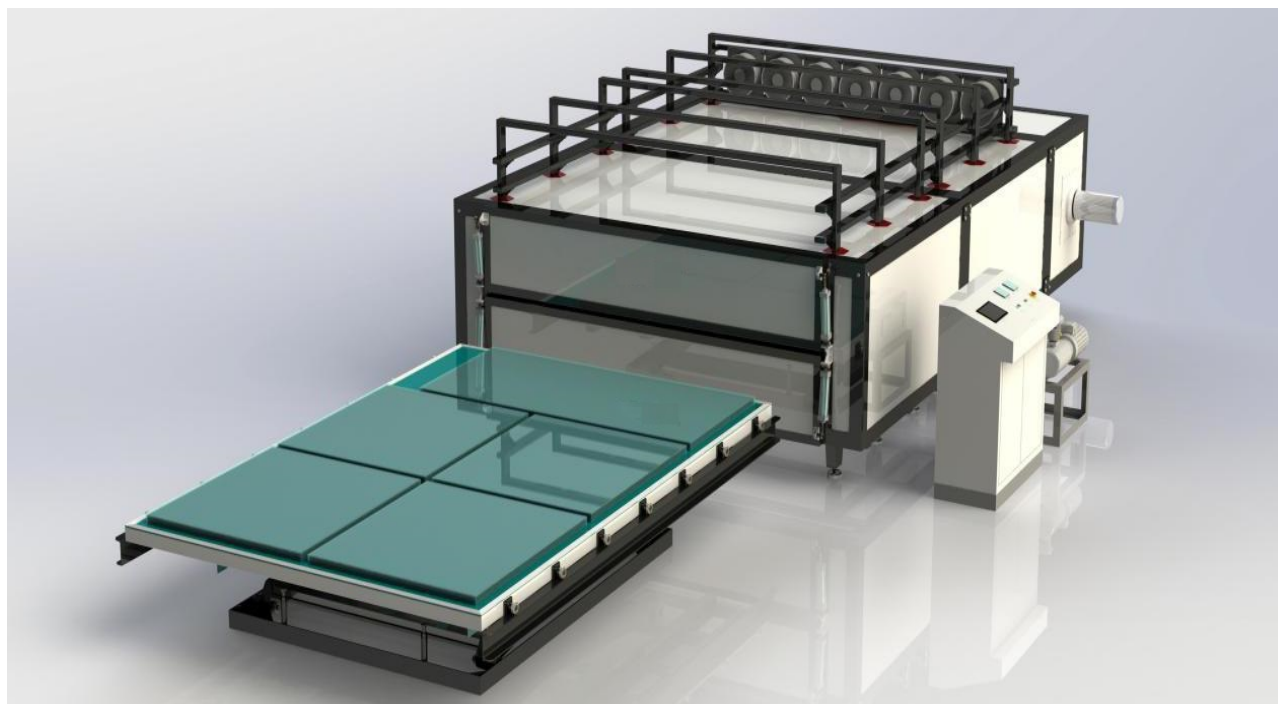
O comprimento de corte do plástico pode ser definido na tela de toque, uma vez que o plástico liberado atinge o comprimento definido, a máquina cortará o EVA (pvb, sgp) do rolo no eixo Y automaticamente.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

6-FORNO MULTILAYERS EVA,STG y PVB



STH22-2558 é um equipamento profissional para produção de vidro laminado sem autoclave. Você pode inserir seda, papel, filme plástico, malha de metal, fibra, filme PDLC ou outros filmes em folhas de vidro para produzir vidro laminado decorativo.

O forno está desenhado com 2 câmaras, em cada câmara podem ser inseridas duas bandejas. A temperatura e o vácuo podem ser controlados independentemente para cada câmara.

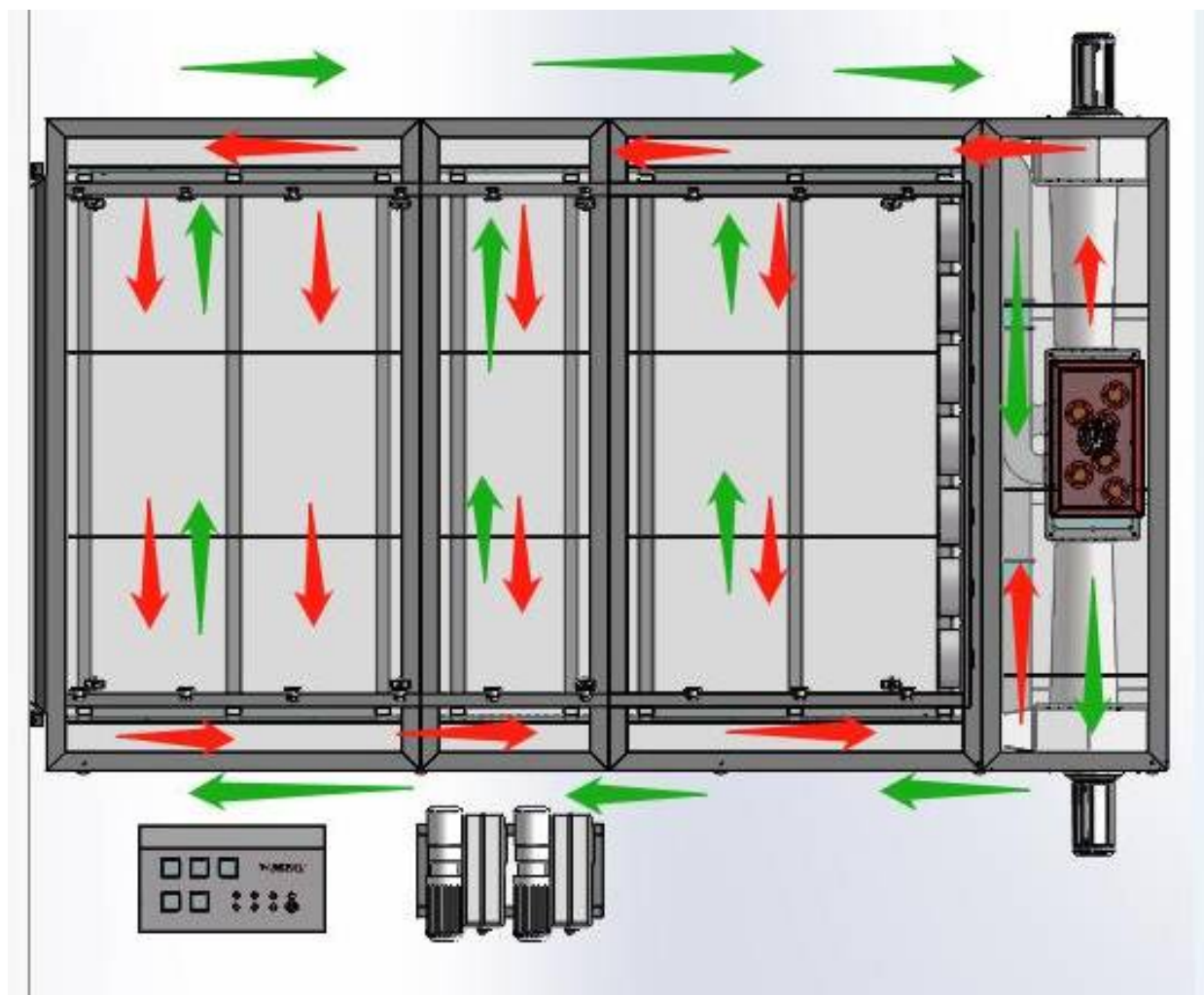
O forno pode laminar EVA, PVB e STG. (Sentriglass).

O aquecimento é feito na extremidade do forno, onde dois ventiladores potentes fazem a convecção do ar, através do canal de ar de cada câmara. Este sistema pode gerar 4-5 ciclos de mudança de ar por minuto com um design de sistema de ajuste de volume de ar exclusivo. Assim você pode ter um aquecimento muito uniforme durante o processo e garantir a qualidade.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Outras 2 prateleiras de reposição são instaladas no topo do forno com 7 ventiladores de refrigeração. Isso faz com que o vidro esfrie rapidamente e melhora a transparência do laminado. Também servem para acondicionar bandejas com vidros já montados para agilizar a troca do ciclo e aumentar em 30% a capacidade produtiva



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



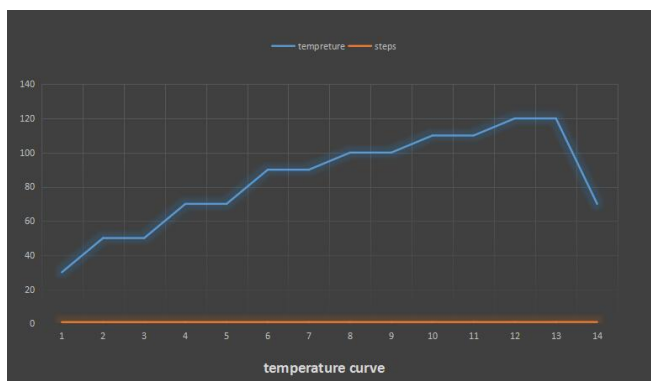
Toda a parte mecânica é feita de aço reforçado para vidro pesado, o que permite ter uma carga total com espessura de vidro de 50 mm, é capaz de produzir uma única peça e múltiplas peças por meio de diferentes combinações de forma que a capacidade de produção seja aumentar o dobro ou o triplo, dependendo da espessura das combinações de vidro.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

O sistema de controle é PLC Siemens com tela de toque; todos os parâmetros podem ser ajustados de forma fácil e direta pela tela de toque.
6 curvas de temperatura podem ser programadas para fazer receitas.
Os parâmetros podem ser salvos como um banco de dados para aplicação posterior.



O sistema possui 2 bombas de vácuo e cada bomba pode ser conectada de forma independente. O nível de vácuo pode ser exibido na tela de toque e pode ser controlado pelo PLC.

Em caso de perda de vácuo ou baixa pressão, o alarme é acionado.

As bombas possuem filtro de ar e separador óleo-água.

Conexões com plugues rápidos. Além disso, possui uma válvula de segurança com a qual caso o vácuo seja interrompido, ela fecha a saída dos sacos que estão nas bandejas, evitando assim a perda de vácuo.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Materiais isolantes espessos; sacos de silicone de alta resistência ao rasgo; Marcação CE, cabos especiais para temperatura e sistema de vácuo potente. Tudo isso garante a qualidade e confiabilidade da máquina.

Câmara dupla com duas bandejas cada, e cada câmara pode funcionar de forma independente, alta capacidade de produção, mas baixo consumo de energia.

Ciclo do sistema de aquecimento de ar, o volume de ar é ajustável, de modo que a temperatura e distribuição uniformes são garantidas, alta eficiência por aquecimento rápido. 7 ventiladores de ar de resfriamento, que fornecem resfriamento rápido e são úteis para aumentar a transparência do vidro acabado.

PLC Siemens com tela de toque, receitas podem ser salvas no PLC para aplicações futuras.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

7-PONTE LUZ

Guia telescópico de movimento em chapa de aço de 4 mm.
Fixação em estrutura tubular estrutural e vigas com parafusos reguláveis.
Soluções individuais e personalizadas com possibilidade de alterações futuras.
Movimento suave, livre e com ampla amplitude de movimento.

Carga máxima	500 Kg.
Distancia ao solo	6.000 mm.
Largura util	6.000 mm.
Comprimento maximo	10.000 mm.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS Y PRODUCCION

Medidas máximas del vidrio	2500X5800 mm
Medidas do saco de vacuo	6000 X 2640 mm.
Espessura máxima	50 mm.
Espessura minima	3+3
Temperatura máxima	150 °C
Nivel de vacuo	-100Kpa
Compressor de ar	0.8 Mpa
Tempo de aquecimento	30 minutos de 30 a 130°C
Potencia instalada	85 Kw
Consumo	6Kw /hora cada cámara
Tempo de ciclo	60-150 minutos según espesor



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com

