



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

INFORMATIONS TECHNIQUES RELATIVES: **Ligne double vitrage avec SuperSpacer**

MACHINE



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



## DESCRIPTION DE LA LIGNE

Ligne de fabrication de vitrage isolant:

1-Machine à laver.

2-Applicateur superSpacer automatique.

3-Presses avec remplissage automatique de gaz.

4-Scellant automatique.

## MACHINE A LAVER



La machine à laver verticale avec sa structure robuste en acier inoxydable est équipée de 3 paires de brosses. Les moteurs indépendants pour chaque brosse assurent la longévité de la brosse, le contrôle et la fluidité du mouvement de balayage, la fiabilité du lavage et en particulier, l'absence de vibrations. Les groupes de brosses s'ajustent automatiquement à l'épaisseur du verre, distribuant ainsi une pression uniforme sur la surface du verre. Des pulvérisateurs spécialement conçus garantissent l'uniformité du jet d'eau, tout en lavant la vitre.

Équipé de réservoirs en acier inoxydable séparés pour chaque section de lavage et de rinçage pour éviter le mélange de la saleté et accélérer la filtration de l'eau et le recyclage.

Arrêt automatique du ventilateur en cas d'arrêt de la bande transporteuse.

Détection automatique du verre Low-e.

Grâce aux portes avant et arrière en acier inoxydable, l'accès à la machine est facile et l'entretien est réduit au minimum.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur du verre	De 3 a 12 mm.
Dimensions maximales du verre	2440x3300 mm.
Dimensions minimales du verre	300 X 500 mm.
Approvisionnement en eau	500 L/h
Vitesse de lavage	0-8 mtrs/min.
Tension	3 fases AC380V/1P+N220V, 50 Hz
Puissance	48 Kw
Pression d'air	0.6 MPa
Eau	Chaud

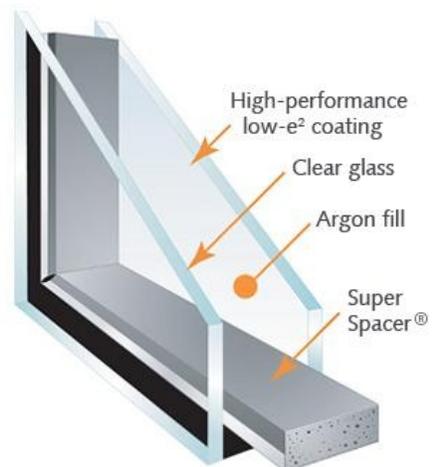


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## APPLICATEUR SUPERSPACER



Système entièrement automatisé pour appliquer une entretoise flexible à bord chaud (SuperSpacer).





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

L'applicateur permet une grande précision de positionnement et une grande stabilité dimensionnelle. La précision de la tête permet l'application du profil sans frottement ni distorsion sur le verre avec une vitesse d'application très élevée.

Permet d'appliquer l'entretoise sur de grands formats de verre et de verre façonné.

Les rouleaux de produits sont déposés dans un espace clos et climatisé.

Capacité de production élevée jusqu'à 30 m / min.

Finition parfaite des coins et des bords.

Positionnement précis.

Contrôle en temps réel par écran tactile.

Transport précis du verre grâce à la méthode de la bande transporteuse.

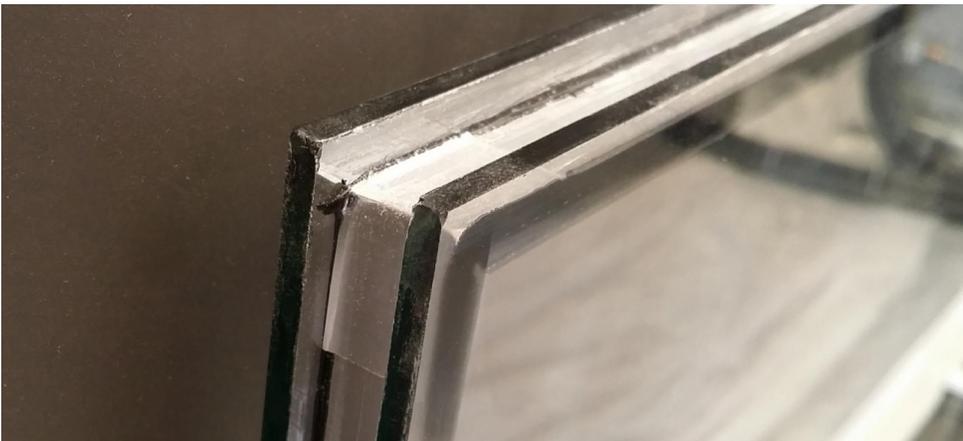
Détection automatique de la profondeur de l'entretoise.

Application d'une grande variété de types d'entretoises flexibles avec des largeurs de 10/20 mm.

Application en circulation continue avec une structure angulaire parfaite.

Fonction d'autodiagnostic et d'alarme.

Module pour appliquer le joint des bords d'espacement.



## DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur du verre	De 4 a 12 mm.
Dimensions maximales du verre	2440X3300 mm.
Dimensions minimales du verre	300 X 500 mm.
Vitesse d'application	0-30 m/min.
Largeur d'entretoise	10-20 mm.
Tension	AC380V 3P , 50 Hz
Puissance	27 Kw
Presión d'air	8 Kg/cm <sup>2</sup>



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## PRESSE AVEC REMPLISSAGE AUTOMATIQUE DE GAZ



Système entièrement automatisé pour le remplissage, l'assemblage et le pressage de gaz des unités isolantes. Le gaz est introduit par le bas, ce qui réduit la turbulence à zéro et la barre d'amortissement de mouvement minimisera la consommation de gaz.

La section mobile amène automatiquement le premier verre au second, en le soulevant de 5 mm et remplit l'ensemble d'argon par le bas, puis appuie uniformément sur le verre, adaptant automatiquement la pression en fonction de la taille du verre.

La presse est entièrement automatisée et contrôlée par un PLC. Toutes les fonctions peuvent être commandées à partir d'un écran tactile situé à l'avant de la machine.

Triple pressage du verre.

Pressage du verre pourri.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

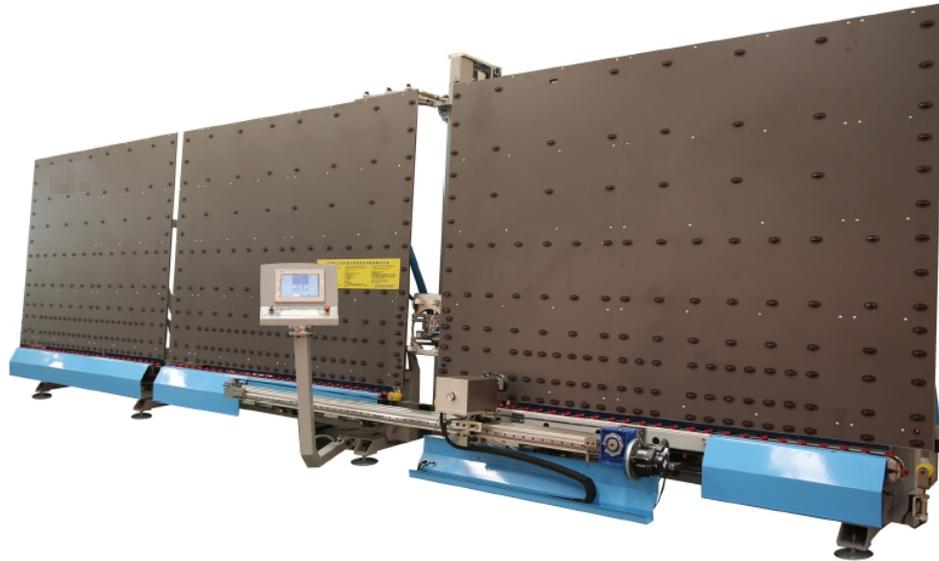
## DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur du verre	De 4 a 30 mm.
Épaisseur de l'unité de double vitrage	15 mm.- 65 mm.
Dimensions maximales du verre	2440X3300 mm.
Dimensions minimales du verre	300 X 500 mm.
Peso máximo unidad de vidrio	250 Kg./mtr.
Presión máxima de vacío	165 Kg./mtr.
Tension	AC380V 3P , 50 Hz
Puissance	53 Kw
Presión d'air	8 Kg/cm <sup>2</sup>
Rapport de remplissage de gaz	>90%



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## SCELLANT AUTOMATIQUE STM



- Scelleuse à double pompe automatique.
- Scellé avec du silicone ou du polysulfure à deux composants.
- Contrôle par PLC avec écran tactile.
- Les pièces finies peuvent être stockées sur le troisième convoyeur.
- Tous les bords scellés sans marques.
- Système de transport pour grandes charges. Il peut être à ergots continus ou inclinés (en option).
- Servomoteurs pour le contrôle de tous les axes (Yaskawa).
- Tête d'étanchéité à l'arrière de la machine (avant en option)
- Verre triple.
- Détail 3 côtés. (4 côtés en option)
- Verre en verre avec des formes.
- Les fûts de 200Kg peuvent être placés et avec plusieurs fûts du même produit pour faciliter le changement du fût et du produit.
- Pompes et tuyaux chauffés (en option)



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse d'étanchéité	5 a 40 Mtrs./min.
Profondeur d'étanchéité	≤25 mm.
Pression d'étanchéité	<350Kg./cm <sup>2</sup>
Pression d'alimentation en air	1.2 cm <sup>3</sup> ./min.
Hauteur au sol	À déterminer
Dimensions maximales du verre	2440X3300 mm.
Dimensions minimales du verre	300X500 mm.
Poids du verre	1000 Kg. (plus en option)
Puissance	380 V 35 Kw.
Angle d'entrée	6-9°
Mesures d'espacement	6 a 29 mm.
Nombre de pompes	2

## MARQUES DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

Servomoteurs	Yaskawa
Réducteurs	Motovario
Détecteurs	Omron
Capteurs	Autonics
Pneumatique	Airtec SMC
Éléments électriques	LS