



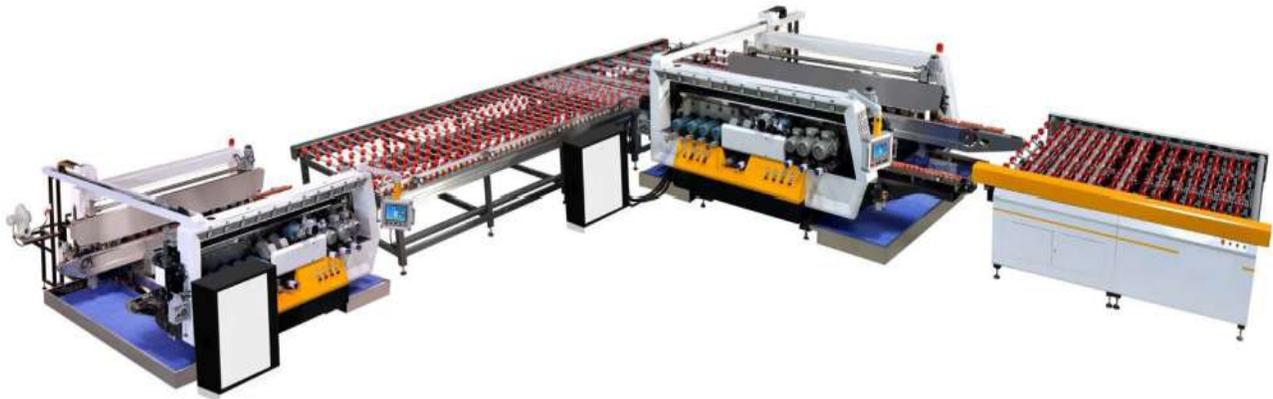
Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA:

MAQUINA : LINEA BILATERALES ST 3050



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



Línea de bilaterales de 10 muelas por lado ST 3050

1-Construida con perfiles estructurales de 19 mm. de espesor de gran resistencia, mecanizado con maquinas CNC en un solo proceso lo que asegura una gran precisión en medidas externas y escuadrado de la estructura.



2-Sistema de transporte del vidrio con servo motores independientes (sin barra de transmisión), con velocidad de avance de 1 a 15 Mrs./min.(Schneider)

Con este sistema podemos garantizar el correcto avance de las correas de transporte de forma que se ajusta la velocidad automáticamente, evitando descuadres en el vidrio y en las aristas y facilitando el mantenimiento.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

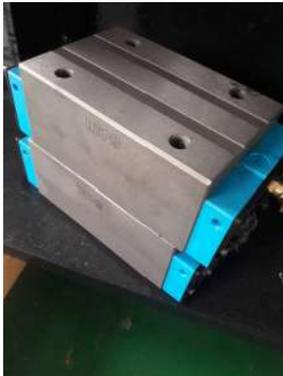


3-La apertura y cierre de las bancadas se realiza con guías y patines de precisión. Esta apertura se realiza a alta velocidad 12m/min. Para reducir el tiempo de cambio de medida. El posicionamiento final es de alta precisión controlado por encoders. Este proceso se puede automatizar mediante lector de código de barras.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



4-El soporte de los grupos portamuelas están contruidos de forma robusta para evitar las vibraciones de los motores.



5-Los motores para el canteado (Siemens) giran a 4000 RPM /min. Lo que garantiza una alta cantidad de desbaste del vidrio y aumentar la velocidad de avance del vidrio.Los dos primeros motores son de 5 CV.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



6-Los motores actúan sobre un mandrino portamuelas. Estos mandrinos tiene 5 niveles de sellado para evitar las filtraciones de agua.

7-Muelas de pulido con sistema de compensación de presión (SMC). Con este sistema se garantiza la estabilidad de la presión de pulido con lo que la calidad del brillo aumenta considerablemente.

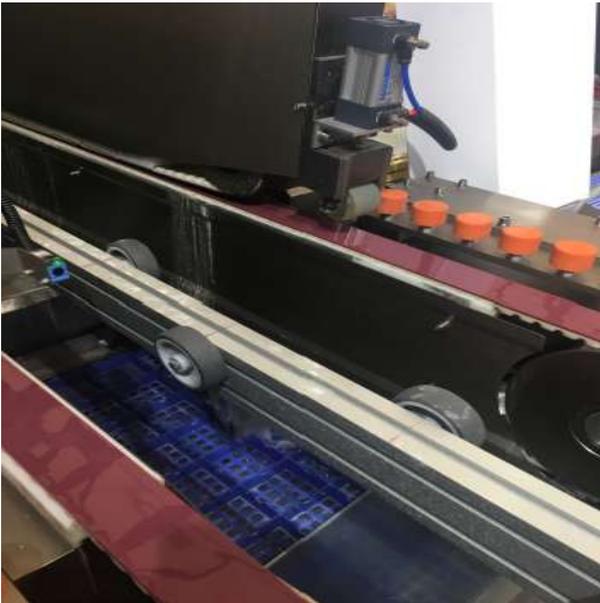




Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

8-Todos los mandrinos, guías y bancadas de la maquina están testadas, montadas y comprobadas con equipos de alineación de alta precisión y en cabina estanca que garantizan una tolerancia de 0.002 mm.

9-Barra soporte central automática para vidrios de grandes dimensiones.



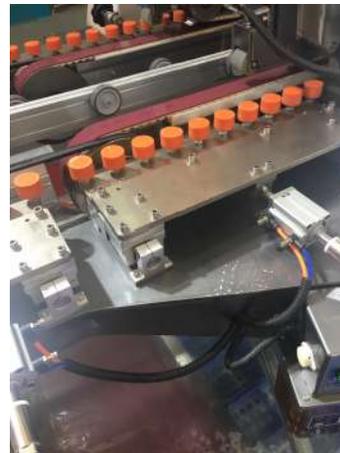
10-Toberas y difusores de agua para limpieza del vidrio a la salida de las bilaterales.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

11-Correas de transporte de vidrio para low-e.Con estas correas se evitan las rayas en el vidrio. La sustitución de las correas es muy sencilla ya que no llevan barra de tracción.



12-Centrador doble para situar en punto cero los vidrios de gran peso

13-Transfer central para giro del vidrio 90° en los montajes en L y transfer de salida 90° para montajes en U.

14-Matapuntas de precisión. Opcionalmente a CNC

15-Todos los componentes eléctrico son Siemens, Omron y Schneider.

16-Espesor hasta 70 mm. (opcional)

17-Barrera de seguridad eléctrica.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

18-Sistema automático de engrase



19-Control de consumo de la maquina con amperímetros



20-Sistema automático de compensación de las muelas de diamante. Con este sistema las muelas se ajustan automáticamente cuando se van desgastando.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel. +34962737460
fax. +34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 fax.+34962737225
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com



DATOS TECNICOS

Numero de muelas	10 por lado total = 40 muelas
Velocidad de avance	Hasta 15 mtrs/min.
Velocidad de apertura y cierre	15 mtrs/min.
Espesor de vidrio	De 3 a 30 mm.
Medidas máximas del vidrio
Aristas	De 1 a 3 mm.
Tolerancia de la escuadra	< de 0.2 mm/mtr.
Tolerancia diagonal	< de 0.5 mm./mtr.
Potencia instalada	110 Kw.
Voltaje	380V/50Hz
Presion de aire	0.4-0.8 Mpa. seco y continuo
Nivel de ruido	80Db.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

OPCIONALES

- 1-Montaje en U
- 2-Lector de código de barras.
- 3-Mesa de lectura de medidas del vidrio.
- 4-Mesa de carga
- 5-Cargador automático.

