



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA:

MAQUINA : LINEA BILATERALES ST 3050



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel. +34962737460
fax. +34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



Línea de bilaterales de 10 muelas por lado ST 3050

1 - Construit avec des profils structuraux de 19 mm d'épaisseur de haute résistance, avec des machines CNC dans un processus unique qui assure une grande précision dans les mesures extérieures et la quadrature de la structure.



2 - Système de transport du verre avec des servomoteurs indépendants (sans barre de transmission), avec une vitesse d'avancement de 1 à 15 Mrs./min.
Avec ce système, nous pouvons assurer le bon avancement des courroies de telle sorte que la vitesse est réglée automatiquement, en évitant les irrégularités dans le verre et sur les bords.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

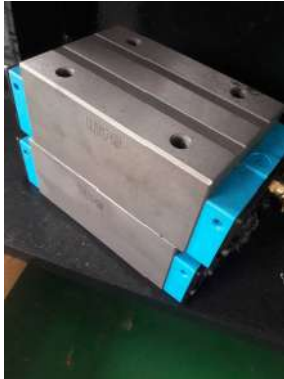


3- L'ouverture et la fermeture des socles sont réalisées avec des guides et patins de précision. Cette ouverture est réalisée à haute vitesse (7 m / min) pour réduire le changement de temps de mesure. Le positionnement final est contrôlé par des décodeurs de haute précision





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



4- Le support des groupes porte-meules est de construction robuste pour éviter les vibrations des moteurs.



5- Les moteurs pour le chanfreinage (Siemens) tournent à 4000 RPM / min, fait qui assure le dégrossissage du verre et augmente sa vitesse d'avancement.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



6- Les moteurs agissent sur un mandrin porte-meules. Ces mandrins disposent de 5 niveaux de scellage pour empêcher l'infiltration de l'eau.

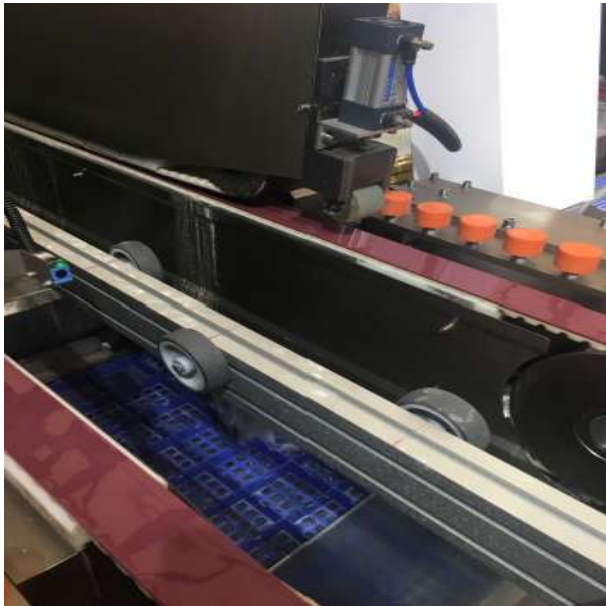
7- Meules de polissage avec système de compensation de pression, qui garantit la stabilité de la pression de polissage en augmentant considérablement la qualité du brille.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

- 8- Tous les mandrins, guides et socles de la machine sont testés avec de l'équipement d'alignement de haute précision dans des chambres étanches qui garantissent une tolérance de 0,002 mm.
- 9- Barre support central pour verre de grandes dimensions.



- 10- Tuyères et diffuseurs d'eau pour nettoyer le verre à la sortie de la bilatérale.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

11- Courroies pour le transport du verre Low-e, elles évitent les rayures du verre.



12- Transfert central pour tourner le verre à 90° dans les montages en L et transfert de sortie à 90° dans les montages en U.

13- Dégrossissage de précision.

14- Les éléments électriques sont Siemens, Omron et Schneider.

15-Épaisseur jusqu'à 70 mm. (facultatif)

16-Barrière de sécurité électrique.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

17-Système de lubrification automatique



18-Contrôle de la consommation de la machine avec des ampèremètres



19-Système de compensation automatique pour les roues diamantées. Avec ce système, les molaires s'ajustent automatiquement lorsqu'elles s'usent.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel. +34962737460
fax. +34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel. +34962737460
fax. +34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DONNÉES TECHNIQUES

Nombre de meules 10 diamètre 150 par coté	total 40 + 2 dégrossisseurs
Vitesse d'avancement du verre	de 1 à 12 m/min.
Vitesse d'ouverture et clôture	7m/min.
Épaisseur du verre	de 3 à 30 mm.
Mesures maximales du verre	3000 x 5000 mm.
Mesures minimum du verre	300 x 300 mm.
Angle de l'arête	45 ° de 1 à 3 mm.
Tolérance de l'équerre	moins de 0.2 mm/m
Tolérance de la diagonale	moins de 0.5 mm/ m
Puissance installée	110 Kw.(montage en L)
Puissance	380 V/50Hz.
Pression d'aire	0.4-0.8 Mpa
Niveau du bruit	70 Db.

EQUIPEMENT OPTIONAL

- ✓ Dégrossissage pneumatique
- ✓ Dégrossissage de précision avec servomoteur.
- ✓ Détecteur du verre low-e
- ✓ Contrôle automatique des meules de polissage.
- ✓ Contrôle et compensation automatique des meules de diamant.
- ✓ Lecteur de code à barres.
- ✓ Table de lecture de mesures et épaisseur automatique.
- ✓ Connexion avec machine à laver ou chargeurs automatiques d'entrée et sortie.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
fax.+34962737225
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

