Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMAÇÕES TÉCNICAS RELATIVAS:

SOFTWARE DE CONTROLE DE PRODUÇÃO, CUSTOS E MANUTENÇÃO PARA FORNOS DE TEMPERAGEM

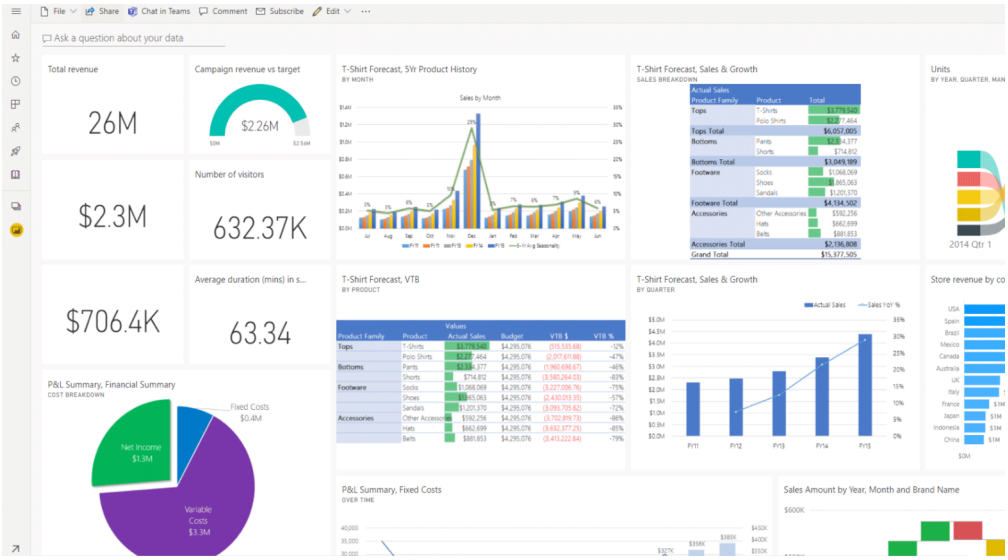
Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIÇÃO.

Equipe formada por:

1-Gabinete de controle para tela PLC e HMI.
2-Suporte dos medidores de energia.
3-Sistema de medição de energia
4-Controle da área do vidro.

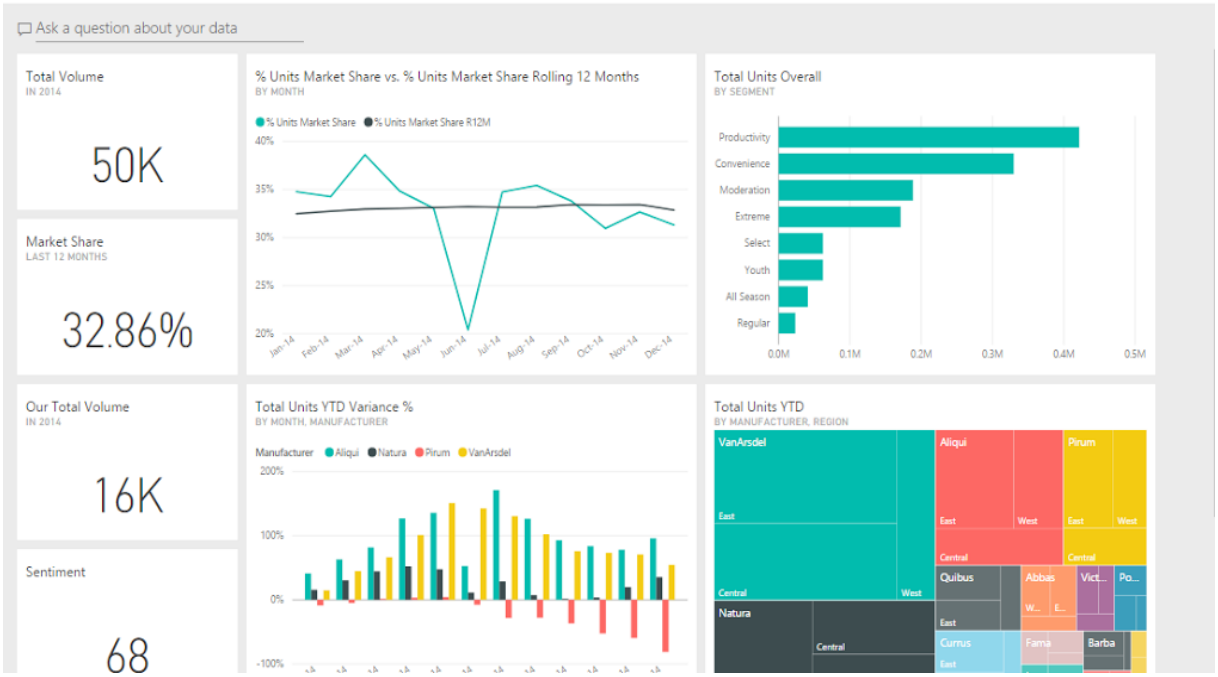
Este sistema permite obter uma grande quantidade de informações sobre produção e custos, bem como o controle da manutenção dos fornos de têmpera. O sistema exibe todas as informações em gráficos de diferentes tipos e compara com outros períodos de produção.

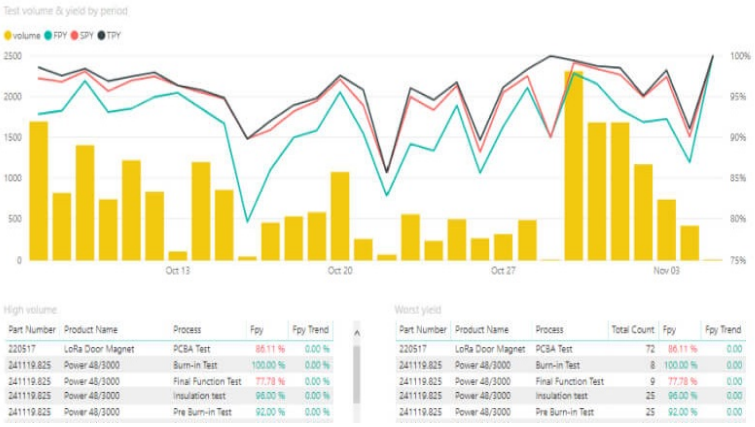


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

O sistema detectará o número e as medidas dos óculos. Esta função pode ser realizada:

1-Inserção manual das medidas de vidro pelo operador.
2-Semi-automático através da leitura dos códigos de barras dos óculos (opcional).
3-Por meio de barras de detecção (opcional)
4-Automaticamente instalando câmeras de visão artificial que detectam medidas, número de óculos e espessura de forma totalmente autônoma sem intervenção do operador (opcional).





Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Uma vez que um banco de dados foi criado, sobre tipos de vidro, operadores, custos de produção, itens de manutenção, etc. etc. O sistema fará as leituras de energia e área do vidro para fornecer uma grande quantidade de informações ao cliente.

Também fornecerá avisos sobre os cuidados de manutenção necessários ao bom funcionamento do forno.

Informações fornecidas pelo sistema:

1-Número de copos.
2-Área de vidro automaticamente (opcional) ou por leitura do código de barras, caso o cliente possua programa de produção com código de barras.
3-Captura de dados de consumo de energia.
4-Quantidade e metros quadrados de vidro em cada ciclo de trabalho.
5-Energia consumida pelo forno e pelo revenimento em cada ciclo.
6-Número de lotes x dia x turno x semana x mês.
7-Metros quadrados x dia x turno x semana x mês.
8-Energia consumida.

8.1 Ao aquecer o forno. Então este valor será distribuído proporcionalmente por m² x lote até que seja desconectado novamente.
8.2 Ao temperar. Este valor será dividido em três elementos, potência do forno, potência do soprador, potência dos demais elementos elétricos.

9-Detalhes do operador envolvido em cada lote.

Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

10-Tempo gasto por lote x dia x turno x semana x mês e também indicará os tempos entre lotes.
11-Tempo de espera entre turno de trabalho e lote.
12-Custo x m² integrando todos os pontos anteriores x dia x turno x semana x mês .. Preço Kw no horário de trabalho, preço do vidro, preço da mão de obra, preço do tempo de inatividade, custo de impressão de carimbos, manutenção anual etc. O programa permitirá que você insira dados como custo de mão de obra, taxa de eletricidade em diferentes faixas, manutenção do forno, despesas gerais, etc.
13-Cliente ou clientes por lote.
14-Comparação de dados para períodos de tempo definidos pelo cliente.
15-Parâmetros e funções podem ser adicionados de acordo com a necessidade do cliente, fazendo relatórios sob medida para o cliente.
Os vidros a serem inspecionados terão diferentes espessuras, que podem variar de 4 a 19 mm.
Os dados serão exibidos na tela da HMI.
A área máxima a ser inspecionada será de 3300 x 6000 m (largura x comprimento).
Você também pode visualizar as informações em tablets ou telefones celulares para acessar as informações em tempo real.