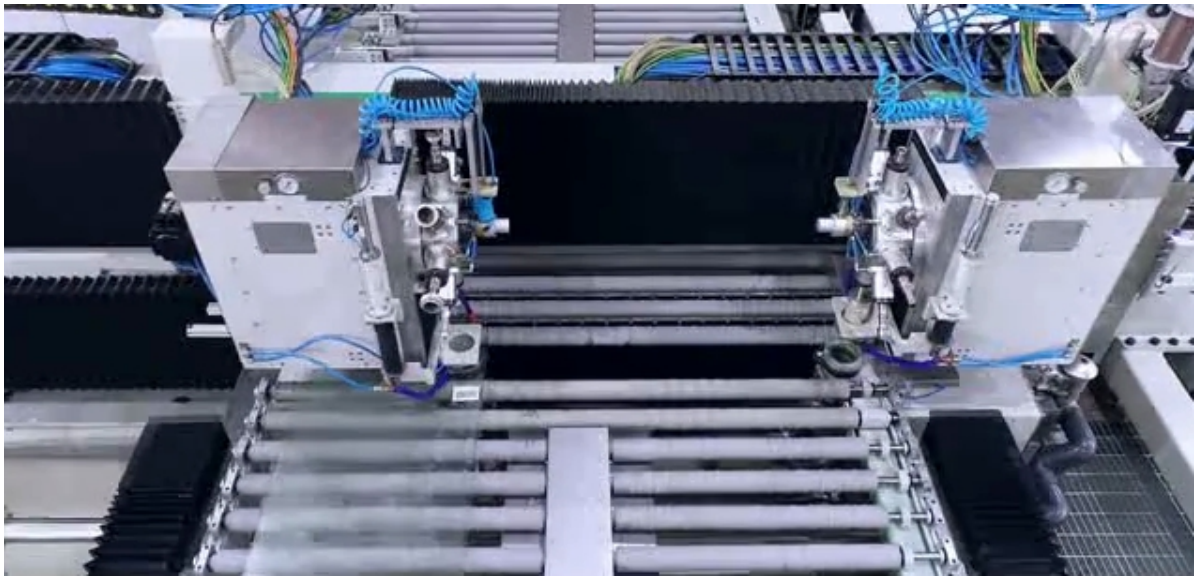
Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: **TALADRO DOBLE CABEZAL TPDM8+8**

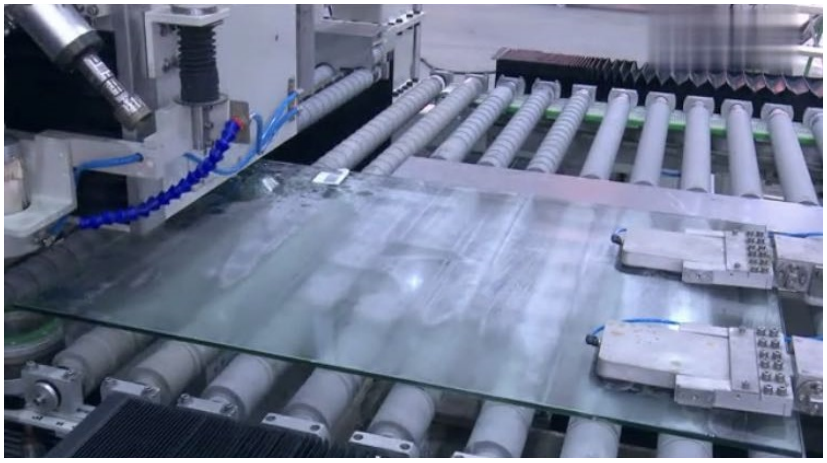
MAQUINA



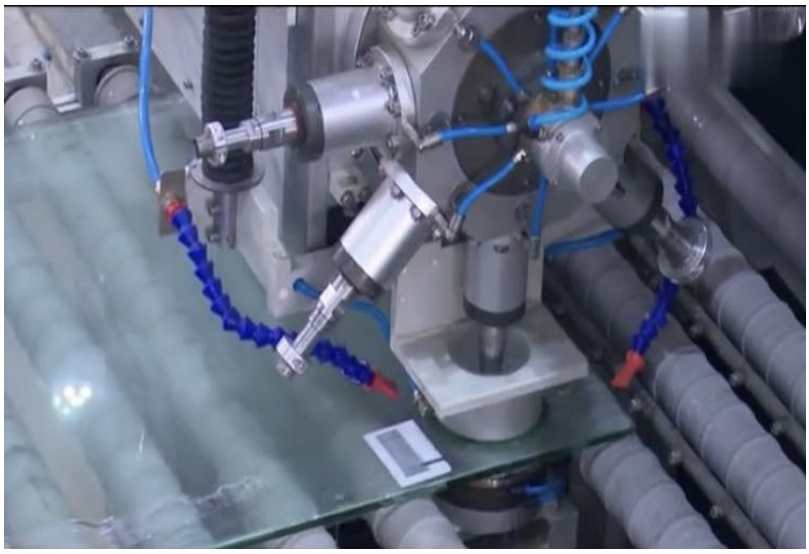
Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIPCION

Taladro de doble cabezal con dos estaciones de trabajo.
Se puede instalar en línea con una bilateral. El posicionamiento del vidrio se hace automáticamente y el avance está controlado con ventosas, que sujetan el vidrio por la parte de arriba.



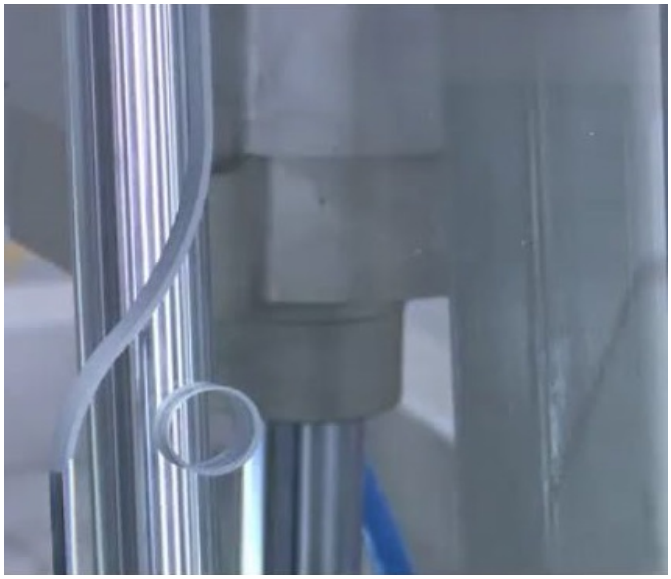
Cada estación esta equipara con 8 herramientas con cambio automático.



Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Puede hacer dos taladros al mismo tiempo.
Opcionalmente puede ir equipado con una estación de corte por agua y una estación de fresado y hacer cualquier forma de corte.

Proceso de taladro totalmente automático. La maquina posiciona el vidrio y lo introduce en el taladro de forma automática.
Desplazamiento de los cabezales mediante guías de precisión.
Todas las partes en contacto con el agua están construidas con aluminio, plásticos técnicos y acero inoxidable.
Los datos de trabajo se pueden introducir con lector de código de barras, ERP.
Protección de fuelles para las guías de todos los ejes de movimiento.
Todos los ejes están controlados por servo motor.
Refrigeración interna del taladro.
Certificado CE.
El acabado del vidrio es de gran calidad.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DATOS TECNICOS

Espesor de vidrio	De 2 a 25 mm.
Medida mínima del vidrio	500X500 mm.
Medida máxima del vidrio	1600X2600mm.,2000X3000mm., 2500X3500mm.
Diámetro de taladro	De Ø5 a Ø65 mm.
Numero de herramientas por cabezal	8
Tiempo de cambio de herramienta	3 segundos
Tiempo de posicionamiento y taladro	Espesor 4 mm Ø Taladro 8 mm.= 10 segundos. para dos taladros.
Tiempo solo taladro	Espesor 4 mm Ø Taladro 8 mm.= 6 segundos para dos taladros.
Tolerancia de posicionamiento	±0.3 mm.
Tolerancia cabezal de taladro	±0.3 mm.
Tolerancia de repetitividad	±0.3 mm.
Tolerancia entre taladros	±0.3 mm.
Tolerancia de taladro a canto	±0.3 mm.
Velocidad de giro del cabezal	Hasta 12.000 RPM/MIN.
Potencia instalada	20 KW/40 A
Presión de aire	6 bar
Espacio ocupación	Según lay out final
CORTE POR AGUA	
Precisión de corte	De 0.1 a 0.25 mm.
Presión máxima	410 Mpa.
Caudal máximo	3.7 L/min.
Diámetro de la boquilla	0.33 mm.