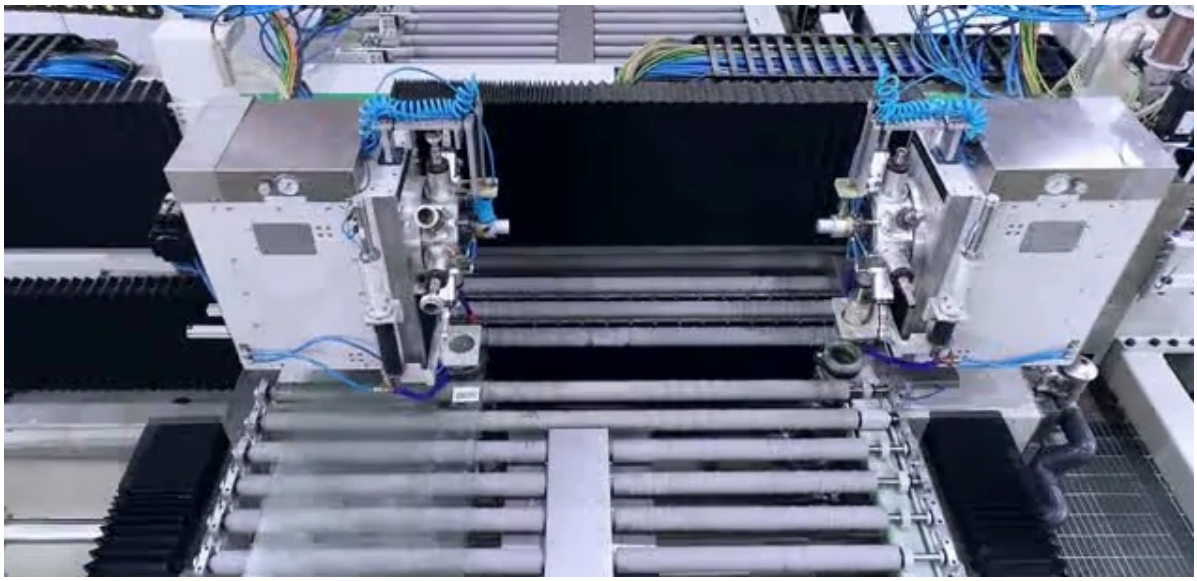
Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMAÇÕES TÉCNICAS RELACIONADAS: **BROCA DE CABEÇA DUPLA TPDM8 + 8**

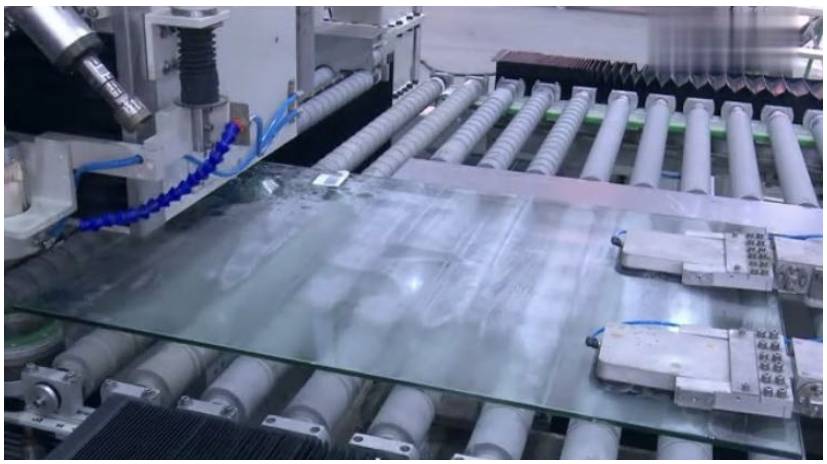
MÁQUINA



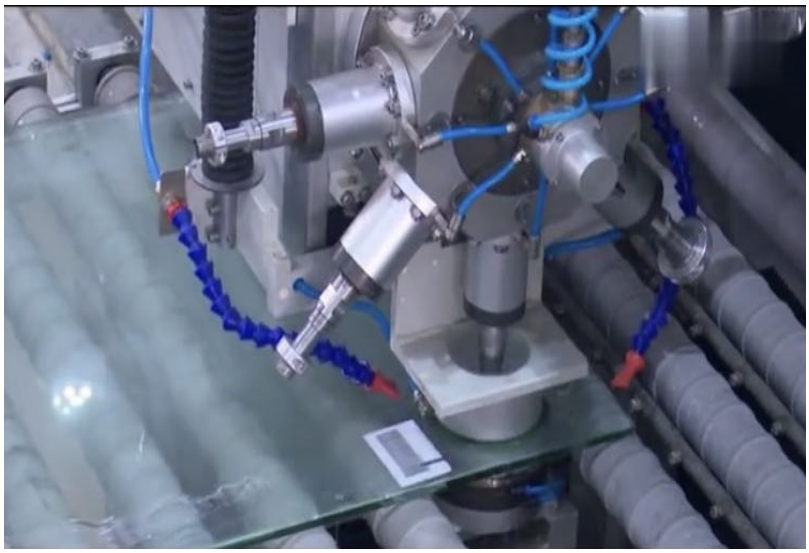
Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIÇÃO

Furadeira de cabeça dupla com duas estações de trabalho.
Pode ser instalado em linha com um bilateral. O posicionamento do copo é feito automaticamente e o avanço é controlado por ventosas, que seguram o copo pela parte superior.



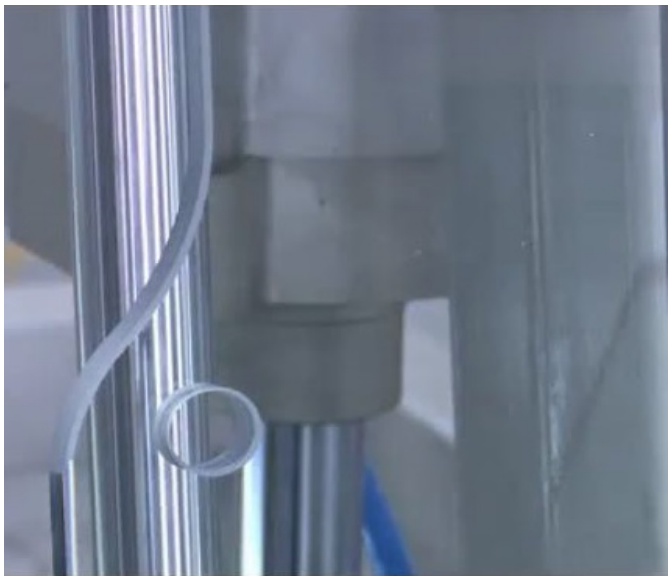
Cada estação está equipada com 8 ferramentas com troca automática.



Pol.Ind.”Les Eres”c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Você pode fazer dois furos ao mesmo tempo.
Opcionalmente, pode ser equipado com uma estação de corte de água e uma estação de fresagem e fazer qualquer tipo de corte.

Processo de perfuração totalmente automático. A máquina posiciona o vidro e o insere no orifício automaticamente.
Movimento da cabeça usando guias de precisão.
Todas as partes em contato com a água são de alumínio, plástico técnico e aço inoxidável.
Os dados de trabalho podem ser inseridos com leitor de código de barras, ERP.
Proteção de fole para guias de todos os eixos de movimento.
Todos os eixos são controlados por servo motor.
Resfriamento interno da broca.
Certificado CE.
O acabamento do vidro é de alta qualidade.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DADOS TECNICOS

Espessura do vidro	De 2 a 25 mm.
Tamanho mínimo do vidro	500X500 mm.
Tamanho máximo do vidro	1600X2600mm.,2000X3000mm., 2500X3500mm.
Diâmetro do furo	De Ø5 a Ø65 mm.
Número de ferramentas por cabeça	8
Tempo de troca de ferramenta	3 segundos
Posicionamento e tempo de perfuração	Espessura 4 mm Ø Taladro 8 mm.= 10 segundos. para dos taladros.
Tempo de perfuração única	Espessura 4 mm Ø Taladro 8 mm.= 6 segundos para dos taladros.
Tolerância de posicionamento	±0.3 mm.
Tolerância da cabeça de perfuração	±0.3 mm.
Tolerância de repetibilidade	±0.3 mm.
Tolerância entre furos	±0.3 mm.
Tolerância de furo a borda	±0.3 mm.
Velocidade de rotação do fuso	Hasta 12.000 RPM/MIN.
Potência instalada	20 KW/40 A
Pressão do ar	6 bar
Espaço de ocupação	Según lay out final
CORTADO PELA ÁGUA	
Precisão de corte	De 0.1 a 0.25 mm.
Pressão máxima	410 Mpa.
Fluxo máximo	3.7 L/min.
Diâmetro do bico	0.33 mm.