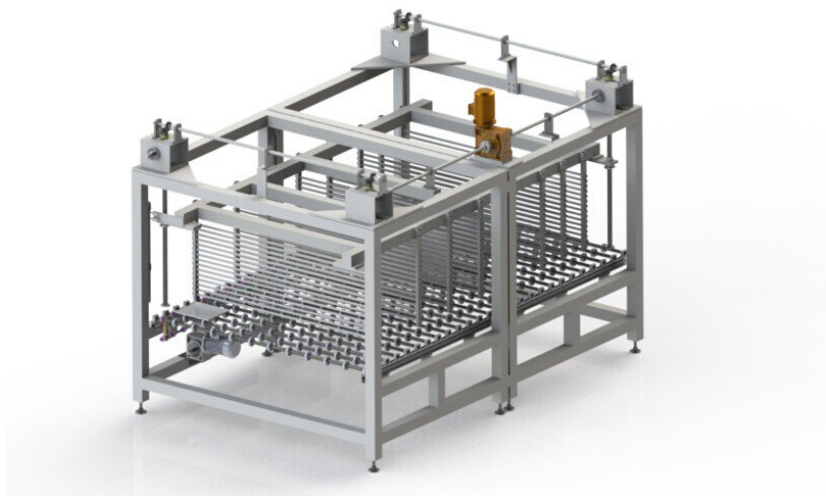
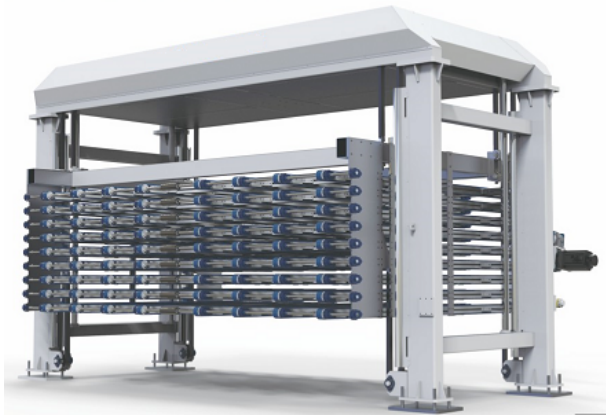




Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: ALMACEN HORIZONTAL BUFFER ST1-ST2

MAQUINA

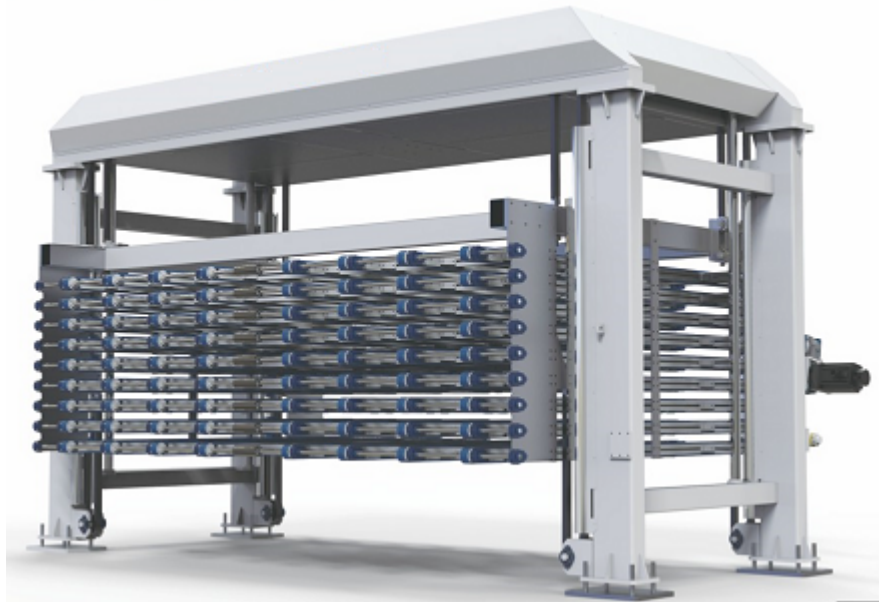




Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
apdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIPCION

BUFFER ST1



Permite almacenar vidrio para enviarlo a otro proceso o hacer cola hasta poder manufacturar el vidrio en otro proceso.

Podemos suministrarlo para, diferentes medidas, con diferentes números de alturas con capacidad de almacenar varios vidrios en cada altura, y para diferentes pesos de vidrio. Este modelo permite seleccionar diferentes alturas para disponer del vidrio almacenado en ellas sin guardar un orden descendente.

Por ejemplo, almacenamos un vidrio o varios vidrios de 4 mm en la altura nº1, de 5 mm en la altura nº2, de 6 mm en la altura nº3, de 8 mm en la altura nº4, de 10 mm en la altura nº 5, de 12 mm en la altura nº6 etc .

Podemos solicitar al sistema que suministre el vidrio de cualquier altura sin necesidad de guardar orden descendente.

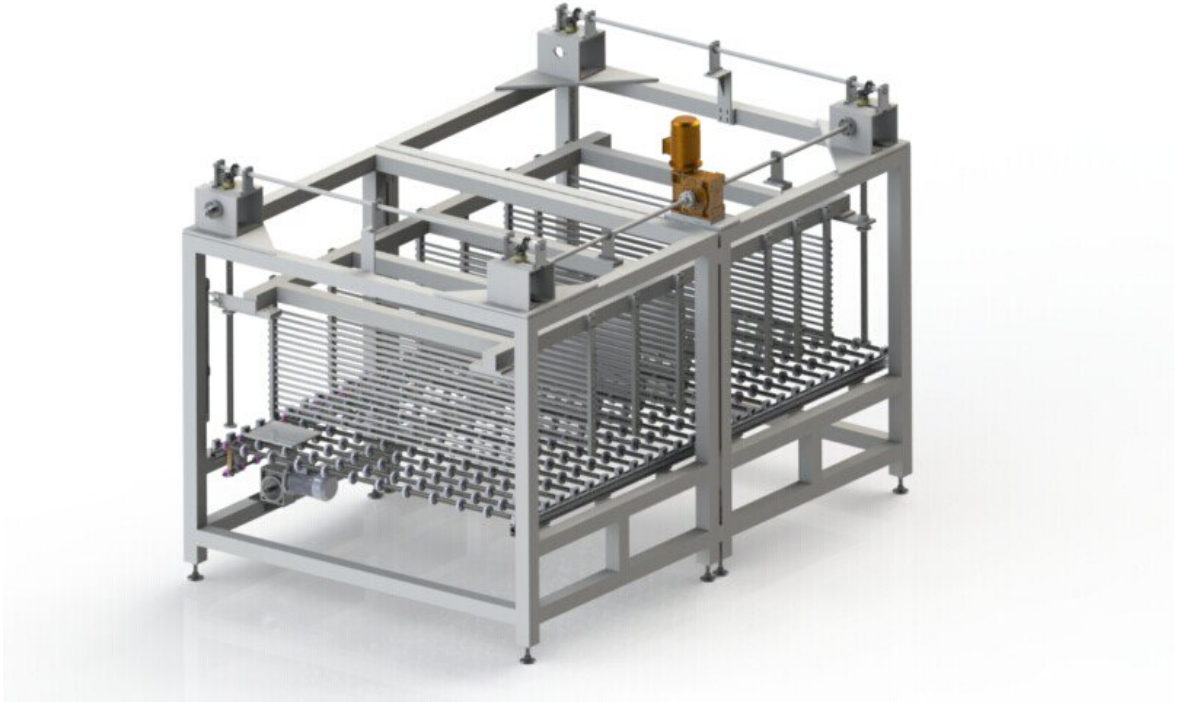
Si necesitamos primero el vidrio de 5 mm el sistema pondrá la altura nº2 al nivel del transporte de la maquina posterior y activara el transporte para que salgan los vidrios del almacén.

Si luego necesitamos vidrio de 10 mm el sistema pondrá la altura nº5 al nivel del transporte de la maquina posterior y así sucesivamente.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

BUFFER ST2



Permite almacenar vidrio para enviarlo a otro proceso o hacer cola hasta poder manufacturar el vidrio en otro proceso.

Podemos suministrarlo para, diferentes medidas, con diferentes números de alturas y para diferentes pesos de vidrio.

Este sistema solo permite almacenar vidrios en orden ascendente para posteriormente descargarlo en orden descendente.

Es idóneo para series de piezas que vayan a un proceso de manufactura más lento, por ejemplo el vidrio que sale de una línea de bilaterales y ha de ir a un taladro horizontal. El proceso de taladro suele ser más lento que el proceso de canteado por lo que el vidrio a de ser almacenado para hacer cola en el taladro.

El vidrio almacenado en las diferentes alturas pueden ser de diferentes medidas y espesores. La descarga se hace sin poder seleccionar la altura que queremos descargar.