



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMACION TECNICA RELATIVA: MAQUINA MANUAL DE PUNTAS REDONDAS

MAQUINA:





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

1. DESCRIPCION TECNICA

La maquina puede hacer las cuatro puntas a la vez.

El diámetro de las muelas es de 150 mm. Se montan tres muelas en el mismo eje. Estas muelas se pueden instalar en función de la necesidad de calidad del cliente. De esta forma se pueden dar tres pasadas a cada punta.

Puede hacer las puntas en el vidrio hasta 30 mm. de radio

Desplazamiento de los cabezales mediante guías de precisión

Posicionamiento mediante cremallera con engranaje de precisión.

Todas las partes en contacto con el agua están construidas con aluminio, plásticos técnicos y acero inoxidable.

Protección de fuelles para las guías de todos los ejes de movimiento.

Todos los ejes están controlados por servo motor

Sistema de escuadrado del vidrio.

2. DATOS TECNICOS

Medidas máximas del vidrio (ancho)	Hasta 1500 mm.
Medidas mínimas del vidrio	240X200 mm.
Espesor de vidrio	3- 12 mm.
Radio de la punta	hasta 50 mm.radio Chaflán 40 mm.
Altura de trabajo	900+-20 mm.
Potencia total	3 Kw.
Peso total	2200 Kg.
Velocidad de trabajo	8 mtrs./min.
Productividad mismo largo	2-4 piezas/min.
Productividad diferentes largos	1-2 piezas/min.
Velocidad eje principal	2800 rpm.
Conexión	380V 50Hz 3 fases + tierra
Longitud eje	55 mm.

