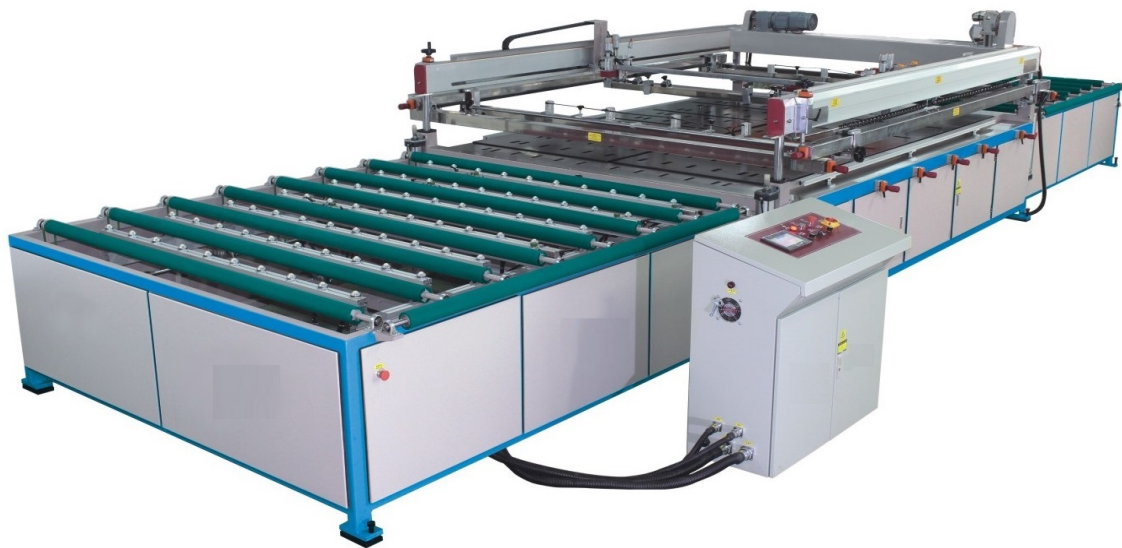




Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

INFORMACION TECNICA RELATIVA:LÍNEA AUTOMÁTICA DE SERIGRAFÍA 2536

MAQUINA:





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DESCRIPCION

Línea automática de serigrafía formada por:

- Mesa de pre posicionamiento del vidrio y transporte
- Posicionamiento de precisión
- Impresión con pantalla
- Transporte de salida del vidrio.
- Horno de secado.

La línea se puede configurar según las necesidades del cliente. El montaje puede ser en recto en U o en L.

Pre posicionado del vidrio en automático o manual. El posicionamiento manual tiene 8 topes, 4 a la derecha y 4 a la izquierda que se pueden ajustar manualmente. Este posicionamiento se puede controlar por ordenador y se adapta a las medidas o forma del vidrio.

Movimiento de los transportes con variadores de velocidad Schneider para asegurar el transporte y posicionamiento del vidrio y sensores de posición.



Una vez el vidrio pasa a la mesa de impresión varios topes se activan automáticamente para colocar el vidrio en su posición con gran precisión.

Una vez el vidrio colocado, estos topes se retiran y bajan las ruedas de transporte. La mesa hace vacío para sujetar el vidrio en su posición y que la impresión sea perfecta, dejando el vidrio preparado para la pantalla. El vidrio también se puede mover con facilidad ya que la mesa también tiene la función de colchón de aire.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



La pantalla se puede regular en tres alturas, impresión, standby y modo limpieza.



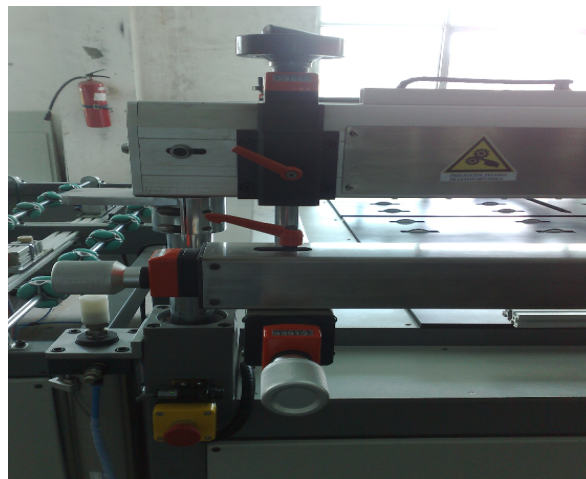
La pantalla se coloca muy fácilmente sobre la estructura del chasis mediante unos pistones que la sujetan neumáticamente.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



La espátula de impresión se coloca sobre unos soportes ajustables en altura.  
El ajuste de la pantalla se realiza en tres ejes para su perfecta colocación







Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

Ajuste del espesor de vidrio. Automático (opcional).



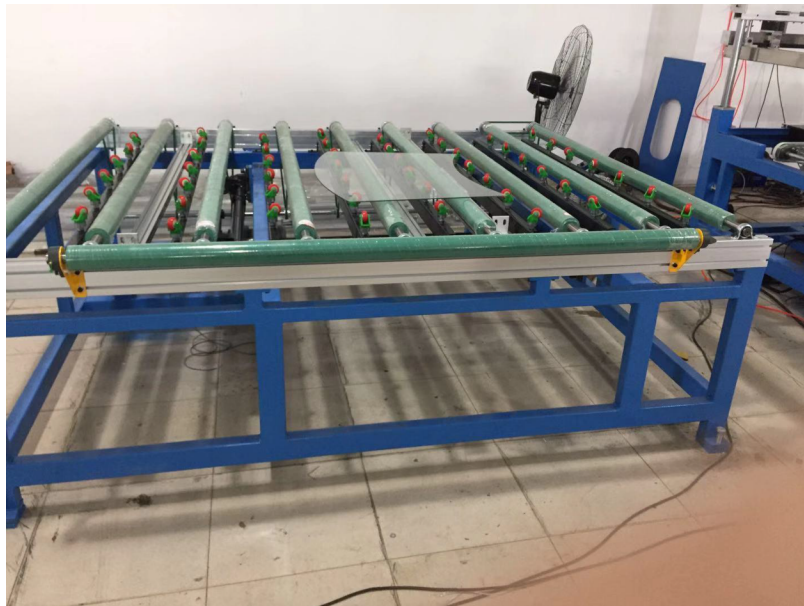
Sistema automático de elevación lateral de la pantalla. Al pasar la espátula el chasis se eleva mediante este sistema permitiendo que solo el punto donde inyecta la tinta este en contacto con el vidrio. Así se evitan manchas y distorsión en la impresión. Automático (opcional).





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
 aptdo.correso/mail box 146  
 tel.+34962737460  
 mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
 web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

Se pueden hacer vidrios con formas siempre que un lado sea recto, aunque tiene limitaciones.



### PRINCIPALES COMPONENTES

PLC	PANASONIC
NEUMATICA	AIRTAC
SERVO MOTOR	PANASONIC
VARIADOR	PANASONIC
SESORES	OMRON
GUIA LINEAL	HIWIN
PANTALLA TACTIL	WEINVIEW
MATERIAL ELECTRICO	SCHNEIDER



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
 aptdo.correso/mail box 146  
 tel.+34962737460  
 mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
 web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DATOS TECNICOS SERIGRAFIA

Medidas máximas de impresión	2500 x 3600 mm.
Medidas mínimas de impresión	600 x 800 mm
Espesor del vidrio	3- 19 mm
Medidas máximas del marco	3000 x 4300 mm
Tasa de carga del vidrio	2500 x 3600 mm/30 s.
Precisión de repetición	±0.2 mm
Velocidad de transporte	25 m/min. (50 HZ), 4 m/min (7.5 HZ)
Planimetría de la mesa	±0.1 mm/m <sup>2</sup>
Precisión posicionamiento vidrio	±0.1 mm
Altura para mantenimiento	Sobre 450 mm
Dirección de la espátula	Contrario a la dirección del transportador
Velocidad de la espátula	200-700 mm/s
Altura de trabajo	900 ±20 mm
Fuente de alimentación	3+Tierra + N, 380 V,50 Hz
Potencia	16.8 Kw
Consumo aire	40 L/min 6-5 bar limpio y seco
Medidas externas	11000x3948x1700
Peso	7800 Kg.
Temperatura ambiente	Sobre 0-45 C° 95%humedad máxima
Posicionadores	8
Tiempo de ciclo	30 s
Tolerancia de vibración de la maquina	0%
Precisión espesor de pintura	±10% 20-25 microns
Peso	5000 Kg.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## HORNO DE SECADO



El horno de secado de vidrio es un equipo auxiliar de la máquina de impresión de vidrio totalmente automática, que se utiliza para secar el vidrio después de la impresión. La velocidad de transporte se puede ajustar de forma automática. La temperatura de secado se puede ajustar de 0 a 250°C. Los rodillos de transporte del vidrio están cubiertos de kevlar.

El sistema de secado es por lámparas IR con un ventilador superior para la convección. Este ventilador equilibra la temperatura del horno y sirve de ahorro de energía ya que recicla el propio aire del horno. Compuesto por 4 secciones de secado con control de temperatura independiente.

La tapa del horno se puede levantar mediante cilindros neumáticos para controlar y mantener fácilmente las lámparas de infrarrojos.

La tapa del horno está cubierta con silicato de aluminio para aumentar la incidencia del calor y aislar el horno.

Salida para exterior de los gases del horno.

Después del calentamiento hay una sección de enfriamiento con ventilador compuesta por tres secciones. Esta sección reduce la carga térmica y enfría la superficie del vidrio endureciéndola capa de pintura.

Cada sección se controla independientemente.

El aire para enfriamiento entra por arriba y por debajo del vidrio.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

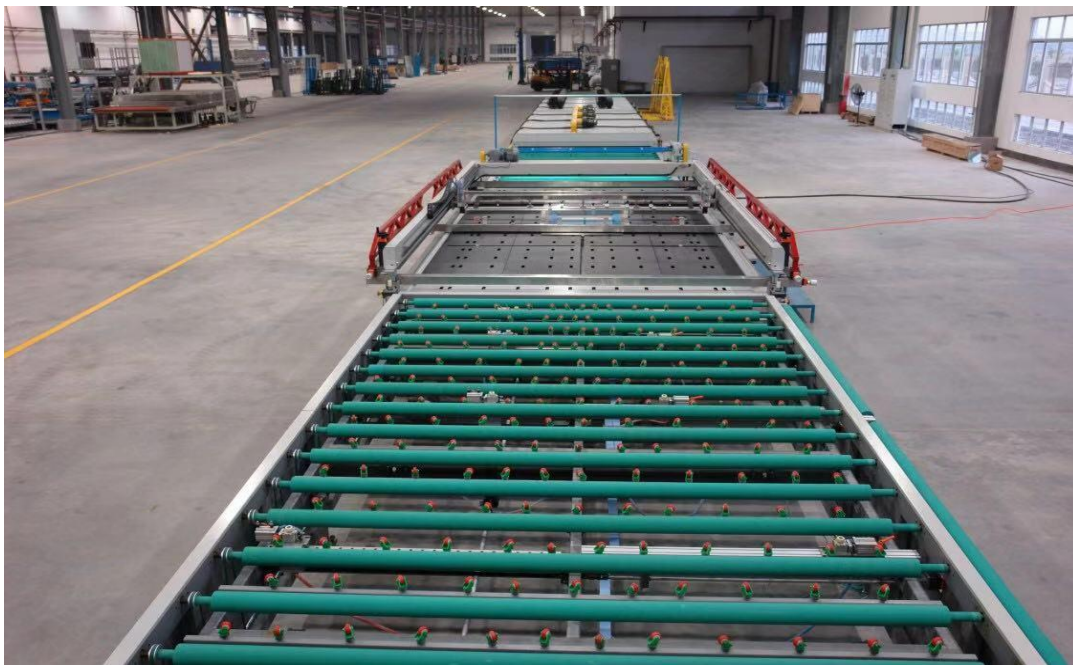
## DATOS TECNICOS

Medidas mínimas del vidrio	600X800mm.
Medidas máximas del vidrio	2500X3600mm.
Espesor de vidrio	3 a 19mm.
Altura de trabajo	900±20mm.
Velocidad avance	2 a 5 m/min.
Temperatura de trabajo	0 a 200°C
Potencia lámparas	180Kw
Potencia ventiladores	33 Kw
Potencia total del horno	213 Kw/50Hz 3ph +Tierra 380V
Aire	40L/min 6Kr/cm <sup>2</sup>
Peso	7000 Kg



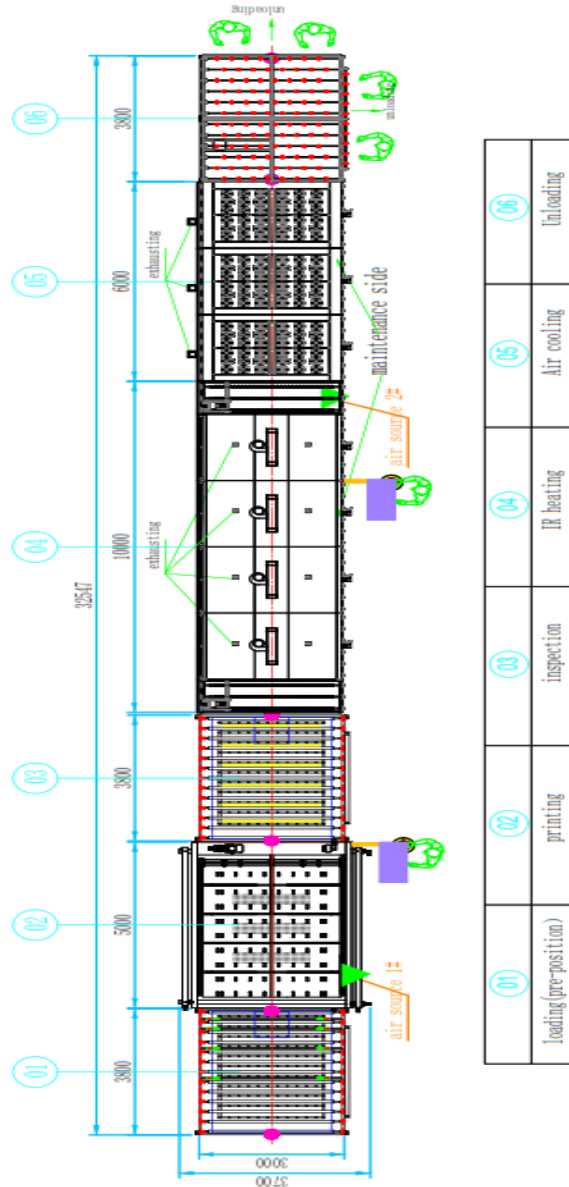


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)





Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
 aptdo.correso/mail box 146  
 tel.+34962737460  
 mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
 web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



01	loading (pre-position)
02	printing
03	inspection
04	IR heating
05	Air cooling
06	Unloading



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
apdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

