



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

INFORMATIONS TECHNIQUES : LIGNE DE SÉRIGRAPHIE AUTOMATIQUE 2536

MACHINE:





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DESCRIPTION

Ligne de sérigraphie automatique composée de :

- Table de pré-positionnement et de transport du verre
- Positionnement de précision
- impression d'écran
- Transport de sortie de verre.
- Four de séchage.

La ligne peut être configurée selon les besoins du client. L'assemblage peut être droit en U ou en L.

Pré-positionnement du verre en automatique ou manuel. Le positionnement manuel comporte 8 butées, 4 à droite et 4 à gauche réglables manuellement. Ce positionnement peut être contrôlé par ordinateur et s'adapte aux mesures ou à la forme du verre.

Mouvement de transport avec des variateurs de vitesse Schneider pour assurer le transport et le positionnement du verre et des capteurs de position.



Une fois le verre passé sur la table d'impression, plusieurs butées sont automatiquement activées pour placer le verre dans sa position avec une grande précision.

Une fois la vitre en place, ces butées sont retirées et les roues de transport sont abaissées. La table aspire pour maintenir le verre en position pour une impression parfaite, laissant le verre prêt à être exposé. Le verre peut également être facilement déplacé puisque la table a également la fonction de coussin d'air.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



L'écran peut être réglé sur trois hauteurs, en mode impression, veille et nettoyage.



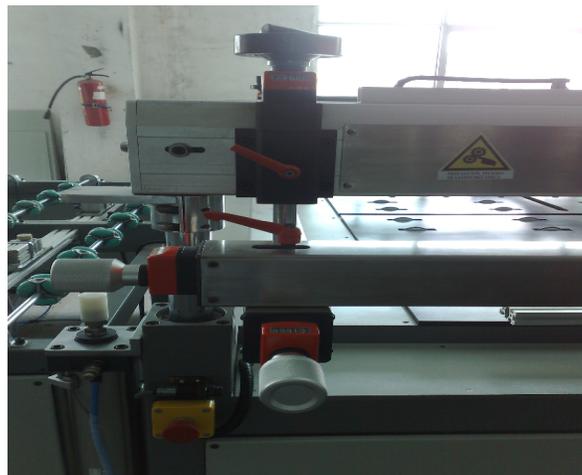
L'écran se place très facilement sur la structure du châssis au moyen de pistons qui le maintiennent pneumatiquement.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com



La spatule d'empreinte est placée sur des supports réglables en hauteur.
Le réglage de l'écran s'effectue selon trois axes pour son placement parfait





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Réglage de l'épaisseur du verre. Automatique (facultatif).



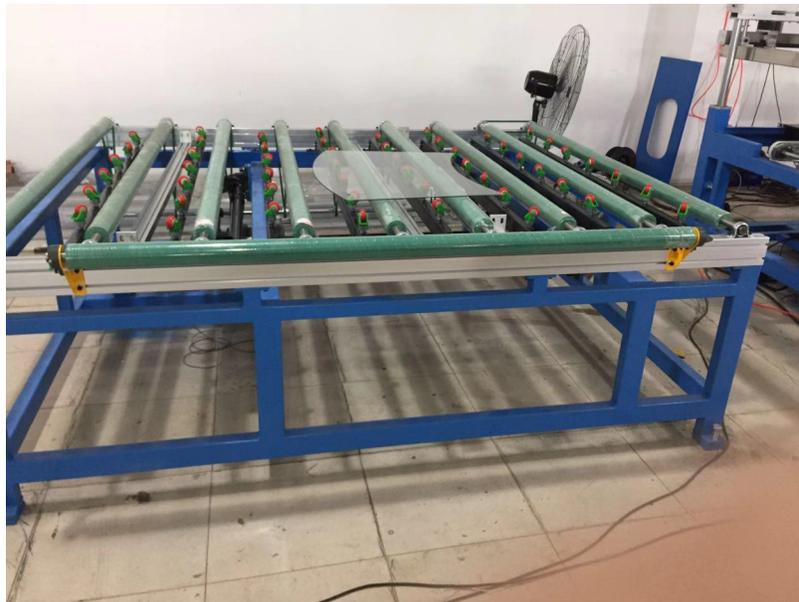
Système automatique d'élévation latérale de l'écran. Lors du passage de la spatule, le châssis remonte grâce à ce système, ne permettant que le point où l'encre est injectée d'être en contact avec le verre. Cela évite les taches et les distorsions lors de l'impression. Automatique (facultatif).





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

Le verre façonné peut être fabriqué tant qu'un côté est droit, bien qu'il ait des limites.



COMPOSANTS PRINCIPAUX

PLC	PANASONIC
PNEUMATIQUE	AIRTAC
SERVOMOTEUR	PANASONIC
VARIATEUR	PANASONIC
CAPTEURS	OMRON
GUIDE LINEAIRE	HIWIN
ECRAN TACTILE	WEINVIEW
MATERIEL ELECTRIQUE	SCHNEIDER



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

DONNEES TECHNIQUES

Dimensions d'impression maximales	2500 x 3600 mm.
Mesures d'impression minimales	600 x 800 mm
Epaisseur de verre	3– 19 mm
Mesures maximales du cadre	3000 x 4300 mm
Taux de chargement du verre	2500 x 3600 mm/30 s.
Précision de répétition	±0.2 mm
Vitesse de transport	25 m/min. (50 HZ), 4 m/min (7.5 HZ)
Planimétrie de la table	±0.1 mm/m ²
Précision de positionnement du verre	±0.1 mm
Hauteur d'entretien	Sobre 450 mm
Orientation de la lame	Contrairement à la direction du convoyeur
Vitesse de la lame	200-700 mm/s
Hauteur de travail	900 ±20 mm
Source de courant	3+Tierra + N, 380 V,50 Hz
Puissance	16.8 Kw
Consommation d'air	40 L/min 6-5 bar limpio y seco
Mesures externes	11000x3948x1700
Poids	7800 Kg.
Température ambiante	Sobre 0-45 C° 95%humedad máxima
Positionneurs	8
Temps d'un cycle	30 s
Tolérance aux vibrations de la machine	0%
Épaisseur de peinture de précision	±10% 20-25 microns
Poids	5000 Kg.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

FOUR DE SÉCHAGE



Le four de séchage du verre est un équipement auxiliaire de la machine d'impression sur verre entièrement automatique, qui est utilisé pour sécher le verre après l'impression. La vitesse de transport peut être ajustée automatiquement. La température de séchage peut être ajustée de ou jusqu'à 250°C. Les rouleaux de transport du verre sont recouverts de kevlar.

Le système de séchage est par lampes IR avec un ventilateur supérieur pour la convection. Ce ventilateur équilibre la température du four et économise de l'énergie car il recycle l'air du four. Composé de 4 sections de séchage avec contrôle de température indépendant.

Le couvercle du four peut être soulevé par des vérins pneumatiques pour contrôler et entretenir facilement les lampes infrarouges.

Le couvercle du four est recouvert de silicate d'aluminium pour augmenter l'incidence de la chaleur et isoler le four.

Sortie extérieure des gaz du four.

Après le chauffage, il y a une section de refroidissement par ventilateur composée de trois sections. Cette section réduit la charge thermique et refroidit la surface du verre en durcissant la couche de peinture.

Chaque section est contrôlée indépendamment.

L'air de refroidissement pénètre au-dessus et au-dessous du verre.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

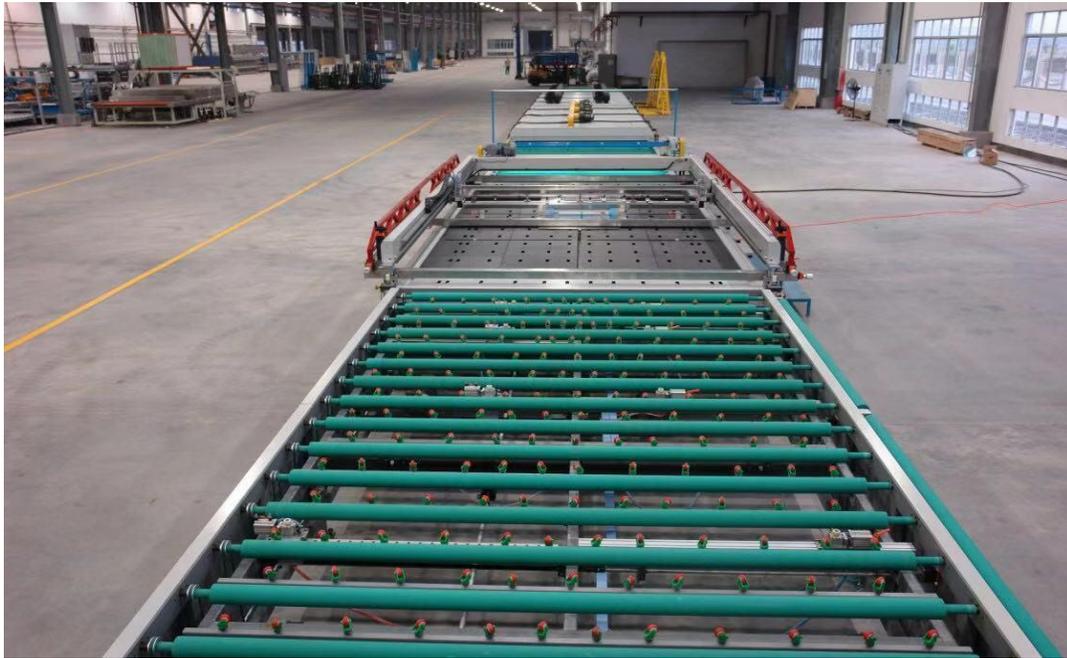
DONNEES TECHNIQUES

Dimensions minimales du verre	600X800mm.
Dimensions maximales du verre	2500X3600mm.
Epaisseur de verre	3 a 19mm.
Hauteur de travail	900±20mm.
Vitesse d'avancement	2 a 5 m/min.
Température de travail	0 a 200°C
Puissance de la lampe	180Kw
Puissance du ventilateur	33 Kw
Puissance totale du four	213 Kw/50Hz 3ph +Tierra 380V
Air	40L/min 6Kr/cm ²
Poids	7000 Kg



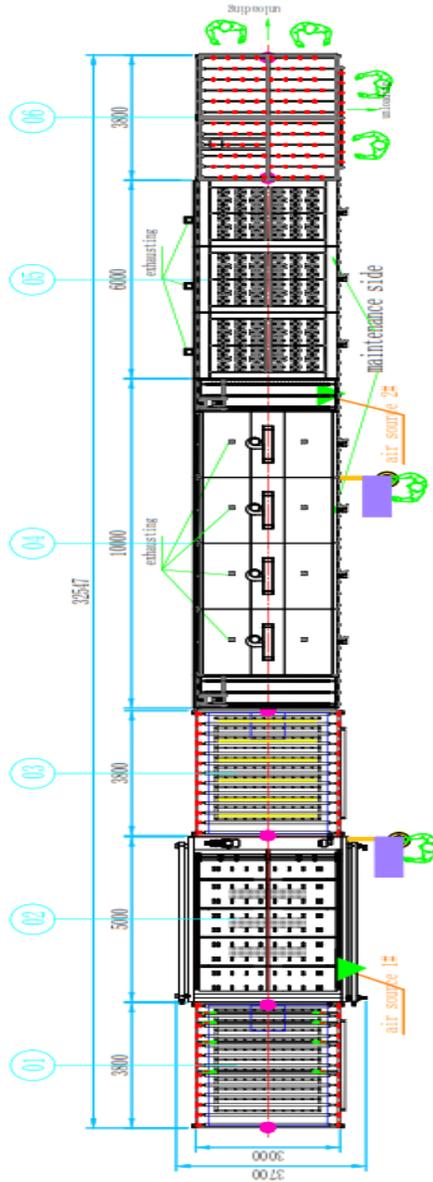


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com





Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
 aptdo.correso/mail box 146
 tel.+34962737460
 mail. info@sistemassitec.com
 web www.sistemassitec.com



01	loading (pre-position)	02	printing	03	inspection	04	IR heating	05	Air cooling	06	Unloading
----	------------------------	----	----------	----	------------	----	------------	----	-------------	----	-----------



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)
aptdo.correso/mail box 146
tel.+34962737460
mail. info@sistemassitec.com
web www.sistemassitec.com

