



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

INFORMAÇÕES TÉCNICAS : LINHA DE IMPRESSÃO DE SERIGRAFIA AUTOMÁTICA 2536

MÁQUINA:





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DESCRIÇÃO

Linha de serigrafia automática composta por:

- Pré-posicionamento de vidro e mesa de transporte
- Posicionamento de precisão
- Impressão de tela
- Transporte de saída de vidro.
- Forno de secagem.

A linha pode ser configurada de acordo com a necessidade do cliente. A montagem pode ser reta em U ou em L.

Pré-posicionamento do vidro em automático ou manual. O posicionamento manual tem 8 batentes, 4 à direita e 4 à esquerda que podem ser ajustados manualmente. Este posicionamento pode ser controlado por computador e se adapta às medidas ou formato do vidro.

Movimento de transporte com variadores de velocidade Schneider para garantir o transporte e posicionamento do vidro e sensores de posição.



Uma vez que o vidro passa para a mesa de impressão, várias paradas são acionadas automaticamente para colocar o vidro em sua posição com grande precisão.

Uma vez que o vidro está no lugar, esses batentes são removidos e as rodas de transporte são abaixadas. A mesa aspira para manter o vidro em posição para uma impressão perfeita, deixando o vidro pronto para exibição. O vidro também pode ser facilmente movido, pois a mesa também tem a função de almofada de ar.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



A tela pode ser ajustada em três alturas, modo de impressão, espera e limpeza.



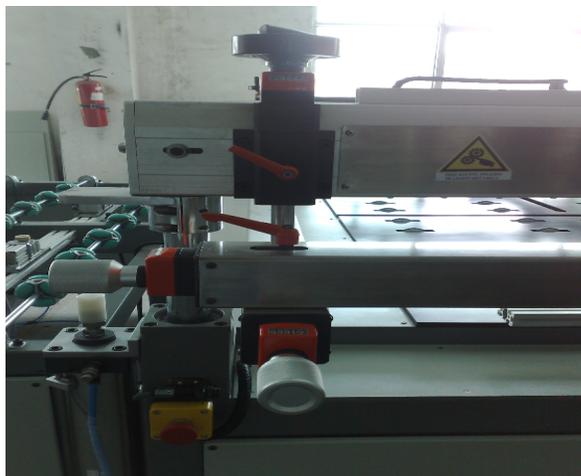


Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

A tela é colocada muito facilmente na estrutura do chassi por meio de pistões que a seguram pneumáticamente.



A espátula de impressão é colocada em suportes ajustáveis em altura.  
O ajuste da tela é realizado em três eixos para seu perfeito posicionamento.





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

Ajuste de espessura de vidro. Automático (opcional).



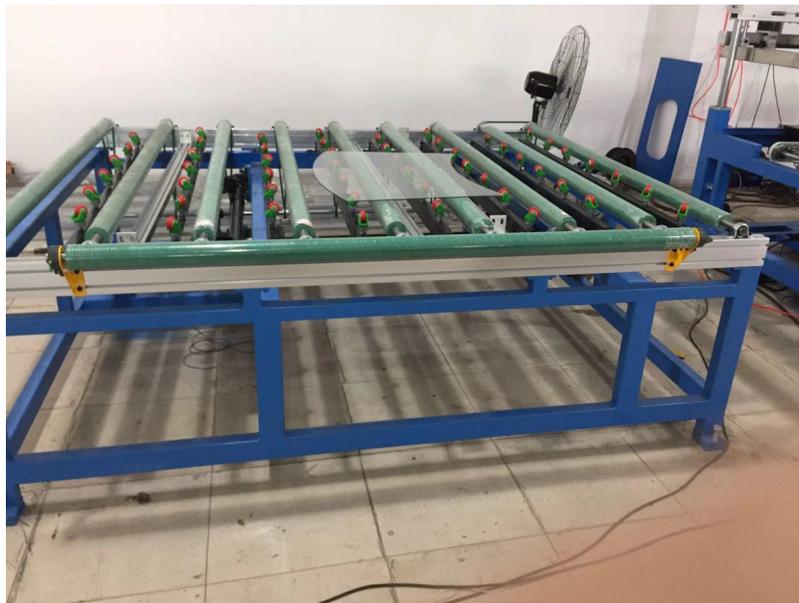
Sistema automático de elevação lateral da tela. Ao passar a espátula, o chassi sobe por esse sistema, permitindo que apenas o ponto onde a tinta é injetada fique em contato com o vidro. Isso evita manchas e distorções na impressão. Automático (opcional).





Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

O vidro moldado pode ser feito desde que um lado seja reto, embora tenha limitações.



### COMPONENTES PRINCIPAIS

PLC	PANASONIC
PNEUMATICA	AIRTAC
SERVO MOTOR	PANASONIC
VARIADOR	PANASONIC
SESSORES	OMRON
GUIA LINEAR	HIWIN
PANTALLA TACTIL	WEINVIEW
MATERIAL ELECTRICO	SCHNEIDER



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## DADOS TECNICOS

Dimensões máximas de impressão	2500 x 3600 mm.
Medidas mínimas de impressão	600 x 800 mm
Espessura do vidro	3– 19 mm
Medidas máximas do quadro	3000 x 4300 mm
Taxa de carregamento de vidro	2500 x 3600 mm/30 s.
Precisão de repetição	±0.2 mm
Velocidade de transporte	25 m/min. (50 HZ), 4 m/min (7.5 HZ)
Planimetria de mesa	±0.1 mm/m <sup>2</sup>
Precisão de posicionamento do vidro	±0.1 mm
Altura de manutenção	Sobre 450 mm
Direção da lâmina	Contrario a la dirección del transportador
Velocidade da lâmina	200-700 mm/s
Altura de trabalho	900 ±20 mm
Fonte de energia	3+Tierra + N, 380 V,50 Hz
Poder	16.8 Kw
Consumo de ar	40 L/min 6-5 bar limpio y seco
Medições externas	11000x3948x1700
Peso	7800 Kg.
Temperatura ambiente	Sobre 0-45 C° 95%humedad máxima
Posicionadores	8
Tempo de ciclo	30 s
Tolerância à vibração da máquina	0%
Precisão da espessura da tinta	±10% 20-25 microns
Peso	5000 Kg.



Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

## FORNO DE SECAGEM



O forno de secagem de vidro é um equipamento auxiliar da máquina de impressão de vidro totalmente automática, que é usada para secar o vidro após a impressão. A velocidade de transporte pode ser ajustada automaticamente. A temperatura de secagem pode ser ajustada de ou até 250°C.

Os rolos de transporte de vidro são cobertos com kevlar.

O sistema de secagem é por lâmpadas IR com ventilador superior para convecção. Este ventilador equilibra a temperatura do forno e economiza energia, pois recicla o próprio ar do forno.

Composto por 4 seções de secagem com controle de temperatura independente.

A tampa do forno pode ser levantada por cilindros pneumáticos para controlar e manter facilmente as lâmpadas infravermelhas.

A tampa do forno é coberta com silicato de alumínio para aumentar a incidência de calor e isolar o forno.

Saída externa dos gases do forno.

Após o aquecimento, há uma seção de resfriamento do ventilador composta por três seções. Esta seção reduz a carga térmica e resfria a superfície do vidro endurecendo a camada de tinta.

Cada seção é controlada independentemente.

O ar de resfriamento entra acima e abaixo do vidro.



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

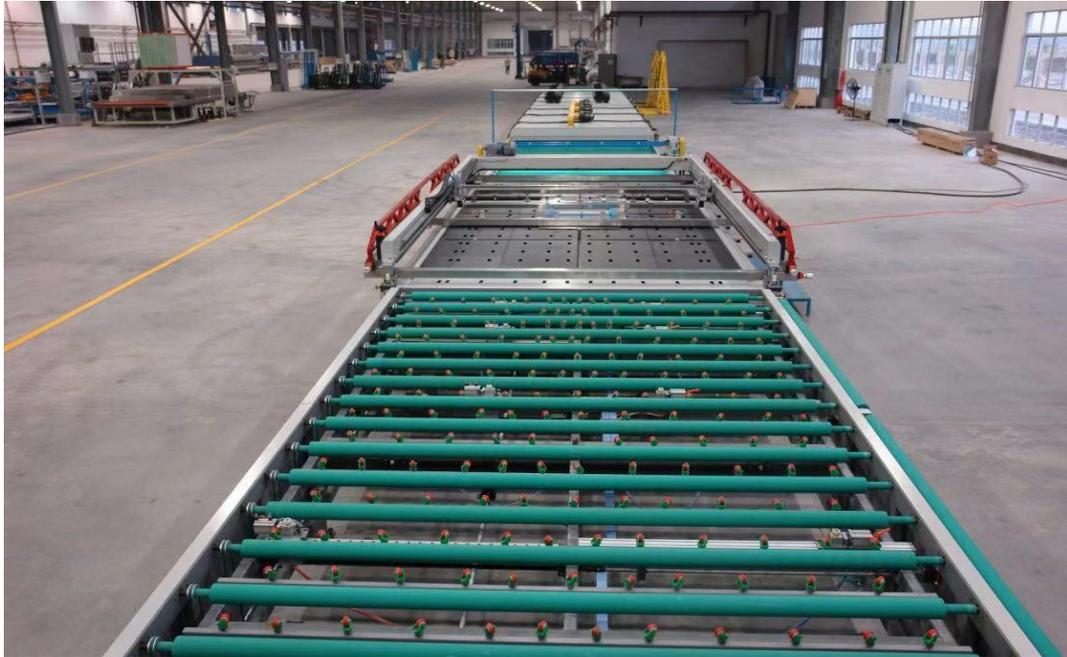
## DADOS TECNICOS

Medidas mínimas de vidro	600X800mm.
Medidas máximas de vidro	2500X3600mm.
Espessura do vidro	3 a 19mm.
Altura de trabalho	900±20mm.
Velocidade de avanço	2 a 5 m/min.
Temperatura de trabalho	0 a 200°C
Potencia da lâmpada	180Kw
Potencia do ventilador	33 Kw
Potencia total do forno	213 Kw/50Hz 3ph +Tierra 380V
Ar	40L/min 6Kcr/cm <sup>2</sup>
Peso	7000 Kg



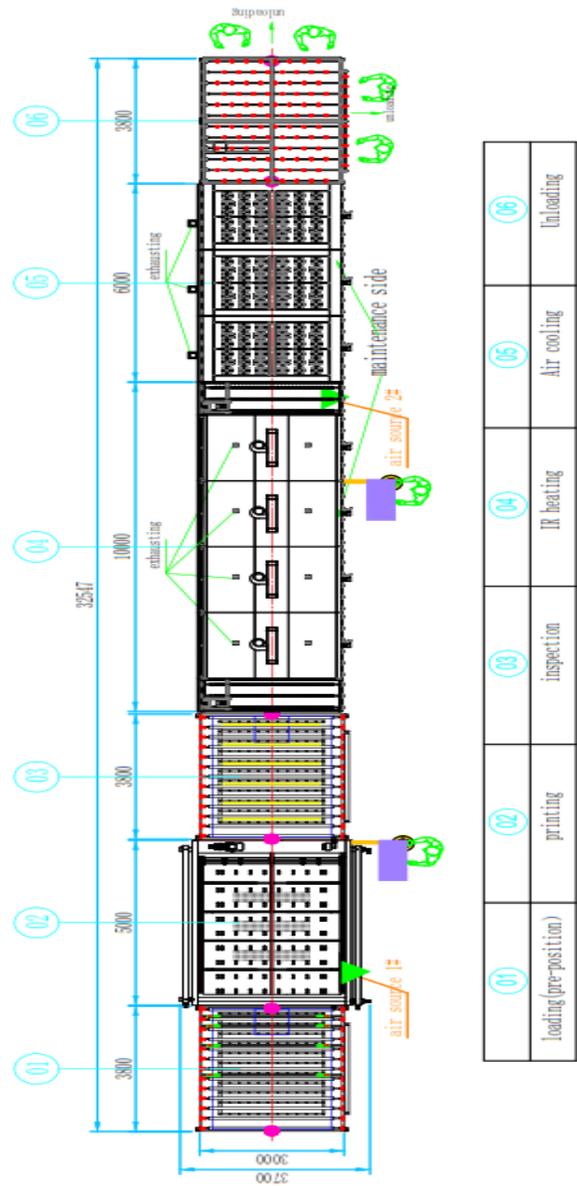


Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)





Pol.Ind."Les Eres" c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
 aptdo.correso/mail box 146  
 tel.+34962737460  
 mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
 web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)



01	loading (pre-position)
02	printing
03	inspection
04	IR heating
05	Air cooling
06	In loading



Pol.Ind."Les Eres"c/La Nahora,6 46180 Benaguasil (Valencia)  
aptdo.correso/mail box 146  
tel.+34962737460  
mail. [info@sistemassitec.com](mailto:info@sistemassitec.com)  
web [www.sistemassitec.com](http://www.sistemassitec.com)

