

Sitec instala un horno de templado Northglass en Cristalería Encinas

Sistemas Sirec, distribuidora en España de los hornos de templado y curvado del fabricante chino Northglass, ha suministrado a Cristalería Encinas un sistema de última generación AU1B40, lo que permitirá a esta empresa transformadora con sede en Pozoblanco (Córdoba, España) diversificar y optimizar sus procesos de producción gracias a la más avanzada tecnología en este campo. En el presente artículo, Sitec y Cristalería Encinas nos ofrecen su visión sobre esta operación.

Horno de templado Northglass AU1B40.



22

LUIS BAGUENA, DE SISTEMAS SITEC

¿Podría decirnos cuál es el modelo de horno de templado que se ha suministrado a Cristalería Encinas y sus principales características?

El horno instalado en Cristalería Encinas es de la marca Northglass, modelo AU1B40. Este es un modelo de última generación de Northglass que dispone de un sistema de convección con ventiladores. Esto permite una calefacción muy homogénea y rápida del horno, lo que repercute en mayor calidad y productividad. Las medidas máximas del vidrio son 2.440 x 4.200 mm. El consumo es de 3.5 Kw para vidrio de 4 mm/m². Permite elaborar vidrios Low-E con valor emisivo de 0.01, con calidad y planimetría comparable a los mejores fabricantes europeos. Además todos los componentes del horno son de



De izquierda a derecha:
Pedro Encinas Domínguez
y David Encinas Domínguez
(Cristalería Encinas).



Ejemplo de vidrio templado con óptima planimetría.



De izquierda a derecha: Pedro Encinas Domínguez, David Encinas Domínguez y Luis Baguena Verdaguera (Sistemas Sitec).

primeras marcas europeas.

¿Habían trabajado antes con esta compañía?

No, no habíamos trabajado nunca con Cristalería Encinas. Nuestra colaboración surgió a partir de una entrevista para ofrecer nuestra gama de productos a Cristalería Encinas.

¿Cómo ha sido la cooperación entre Sitec y Cristalería Encinas para instalar y poner en funcionamiento este horno? ¿Han realizado algún tipo de actividad de formación para los operarios de la compañía?

Desde el primer momento la colaboración fue muy fluida, tanto en el proceso de entrega del horno como durante la instala-

ción. Prácticamente todas las semanas hicimos un control del proceso de montaje. Realmente no hubo ningún contratiempo ya que Cristalería Encinas había seguido perfectamente todos los procedimientos solicitados por nosotros para la instalación del horno.

Después de la instalación un ingeniero de la marca realizó un proceso de formación de aproximadamente 10 días. En este proceso se incluye tanto la formación teórica como la práctica, realizando procesos de fabricación definitivos.

¿Cómo van a realizar el servicio post-venta y cómo pueden responder ante cualquier problema o

eventualidad?

Actualmente contamos con servicio técnico propio en Andalucía, Madrid y Comunidad Valenciana, ya que contamos con 15 hornos instalados en España. Además la marca Northglass tiene dos ingenieros que residen en Alemania con lo que podemos garantizar una respuesta casi inmediata..

Nuestros hornos cuentan con tele asistencia para resolver pequeñas incidencias.

¿Qué balance hacen de esta colaboración? ¿Esperan seguir trabajando en el futuro con Cristalería Encinas?

La colaboración entre Sistemas Sitec y Cristalería Encinas ha sido fluida y productiva y todos los acontecimientos de han desarrollado perfectamente.

Por nuestra parte, sin duda, ya que tenemos muchos equipos que pueden complementar la instalación del horno de Cristalería Encinas como, líneas de bilaterales, mesas de corte, lavadoras, líneas de producción de mamparas y líneas de laminado de vidrio y serigrafía.. Todos estos equipos ayudaran a Cristalería Encinas a ofrecer más productos con gran calidad y ser más productivo y competitivo en el mercado.

CRISTALERÍA ENCINAS

¿Por qué motivo decidieron adquirir este horno de templado y por qué optaron por un modelo de la firma Sitec?

Después de valorar diferentes marcas y modelos optamos por Northglass ya que nos ofrecía valores muy buenos en varios aspectos relevantes. El principal motivo fue la terminación de producto que consigue, con una planimetría casi perfecta, y con un resultado en valores de curvatura y onda de rodillo muy por debajo a la mayoría de vidrios templados que nos encontramos en el mercado. El sistema de convección también hace que sea mucho más fácil templar vidrios de baja emisividad (Low-E) con lo que las incidencias por sobreexposición que se puedan producir son mínimas, a diferencia de los tradicionales hornos de radiación.

El consumo energético es también un aspecto muy a tener en cuenta y los valores



De izquierda a derecha:
David Encinas Domínguez
y Juan Carlos Encinas Domínguez.

24

ofrecidos por este modelo de horno se sitúa en uno de los mejores del mercado.

Todo esto lo pudimos comprobar In Situ al poder visitar una fábrica en Reino Unido en la que llevaban varios años trabajando con este horno a pleno rendimiento y tenían un nivel de satisfacción bastante alto.

¿Qué tipo de transformaciones realiza actualmente Cristalería Encinas? ¿Con qué maquinaria cuenta?

La transformación por excelencia de Cristalería Encinas es la fabricación de doble acristalamiento CLIMALIT® y CLIMALIT PLUS® además de otras manufacturas como la laminación EVA y curvado. Para el tratamiento de vidrio contamos con un cargador aéreo automatizado con una capacidad de 550 toneladas, cargador terrestre con capacidad de 250 toneladas, tres mesas de corte automático de monolítico y una de laminado, sierra de corte de antirrobo de 6.000 x 3.210, línea de doble acristalamiento para una fabricación de cámara de 2.600 x 5.500 de forma totalmente automática,

además de la maquinaria para hacer manufactura como canto pulido, bisel, estría, etc. Recientemente Cristalería Encinas ha incorporado dos controles numéricos verticales (CNC) para pulir, taladrar, fresar y mecanizar todo tipo de vidrio de forma automática con una medida máxima de 5.500 x 2.600.

¿De qué manera afecta esta incorporación a la oferta de productos de la compañía?

Con este nuevo proyecto Cristalería Encinas amplía sus procesos productivos dotándose de medios para satisfacer prácticamente todo tipo de tratamiento posible al vidrio plano .

¿Cómo califica la colaboración con Sitec durante la instalación y puesta en marcha del horno?

Relativamente fácil, teniendo una respuesta casi inmediata a los problemas que fueron surgiendo durante la instalación.

¿Tienen planes de seguir colaborando con Sitec en el futuro? ¿Planean ampliar su dotación de maquinaria a corto o medio plazo?

Sí, tenemos en mente una nueva fase de crecimiento que acometeremos una vez esté afianzada esta primera fase y para la cual, con total seguridad, contaremos con la colaboración de Sistemas Sitec. ■

Sitec - Sistemas Sitec S.L.

La Nahora, 6
Polígono Industrial Les Eres
46180 BENAGUASIL
Valencia - España
Tel.: +34 96 273 74 60
info@sistemassitec.com
www.sistemassitec.com

Cristalería Encinas

Pol. Ind. San Gregorio
14400 Pozoblanco - Córdoba
España
Tel.: +34 957 77 13 92
info@cristaleriaencinas.es
www.cristaleriaencinas.es